



Спецификация деталей

Марка ст-ла	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
K-1	9	1	I 40 Ш2	11895	12694	12694	C255	старое
	78	1	-30*100	220	5.2	5.2	C255	старое
	429	1	-10*145	358	4.0	4.0	C255	сн.ф
	431	1	-10*145	358	3.9	3.9	C255	сн.ф
	623	1	-285*10	1184.5	263.8	263.8	C255	сн.ф
	790	2	-1184.5*10	150	139.5	279.0	C255	сн.ф
	791	1	-70*10	1184.5	65.1	65.1	C255	сн.ф
	1313	1	-25*350	450	30.9	30.9	C255	фрез.
	1325	1	-25*139	271	7.0	7.0	C255	0912С-15 сн.ф
	1326	1	-25*139	271	7.0	7.0	C255	0912С-15 сн.ф
	1681	30	-8*70	145	0.5	15.0	C255	сн.ф
	1689	25	-8*174	285	2.6	65.0	C255	сн.ф
	1701	2	-8*154	285	2.3	4.6	C255	сн.ф
	1702	1	-8*158	285	2.3	2.3	C255	сн.ф
	1703	7	-8*174	269	2.5	17.5	C255	сн.ф
	1706	1	-8*149	269	2.2	2.2	C255	сн.ф
	1935	2	-16*358	993	44.7	89.4	C255	сн.ф
	1965	2	-16*129	358	5.7	11.4	C255	сн.ф
	1968	1	-16*129	333	5.3	5.3	C255	сн.ф
	2068	2	-16*85	212	2.0	4.0	C255	0912С-15 сн.ф
	2240	2	-12*145	358	4.8	9.6	C255	сн.ф
	2242	1	-12*50	50	0.2	0.2	C255	сн.ф
	2249	1	-12*249	285	6.0	6.0	C255	сн.ф
	2248	2	-12*145	358	4.6	9.2	C255	сн.ф
	2254	1	-12*129	358	4.3	4.3	C255	сн.ф
	2396	1	-12*145	326	4.4	4.4	C255	сн.ф
	2400	1	-12*145	304	4.1	4.1	C255	сн.ф
	2470	1	-12*265	326	6.7	6.7	C255	сн.ф
	3084	4	-20*105	212	3.2	12.8	C255	0912С-15 сн.ф
	3168	2	-40*150	250	11.8	23.6	C255	старое
	3170	1	-40*200	220	13.8	13.8	C255	старое

Масса наплавленного металла 1%, раскрой, дефовый отход, монтажные крепления 3% 89.9 кг 2336.6

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов			
Марка ст-ла	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг
		Марки	Всех				
K-1	1	2336.6	2336.6	Болт М20-6х55 4.8	7798-70	3	0.6
				Болт М20-6х60 4.8	7798-70	8	1.7
				Гайка М 20	5915-70	11	0.8
				Шайба 20	1137-78*	33	0.6
		Итого				Всего, кг	3.69

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 8.0 мм	19903-74	C255	106.6
- 10.0 мм	19903-74	C255	615.8
- 12.0 мм	19903-74	C255	44.5
- 16.0 мм	19903-74	0912С-15	4.0
- 16.0 мм	19903-74	C255	106.1
- 20.0 мм	19903-74	0912С-15	12.8
- 25.0 мм	19903-74	0912С-15	14.0
- 25.0 мм	19903-74	C255	30.9
- 30.0 мм	19903-74	C255	5.2
- 40.0 мм	19903-74	C255	37.4
I 40 Ш2	СЧМ 20-93	C255	1269.4
Итого			2336.6

Ж-Ж

Положение сборки на плане

Пример чертежа КМД 001.011.457-КМД

Оконтлер по производству ПВХ в Нижегородской области

Изм.	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп.	Дата
Г.Констр.	Тарон Д.	2102.02			
Проверил	Пережогин	2102.02			
Разработал	Олежко	2102.02			
Утвердил	Пан	2102.02			
Н.Контроль	Саволов	2102.02			

Колонна

Стандия Лист Листов

Р 4554 7565

001.011.457-К-1

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis
Исполнение и монтаж металлоконструкций
www.Trainor.ru 8 (929) 216-07-79