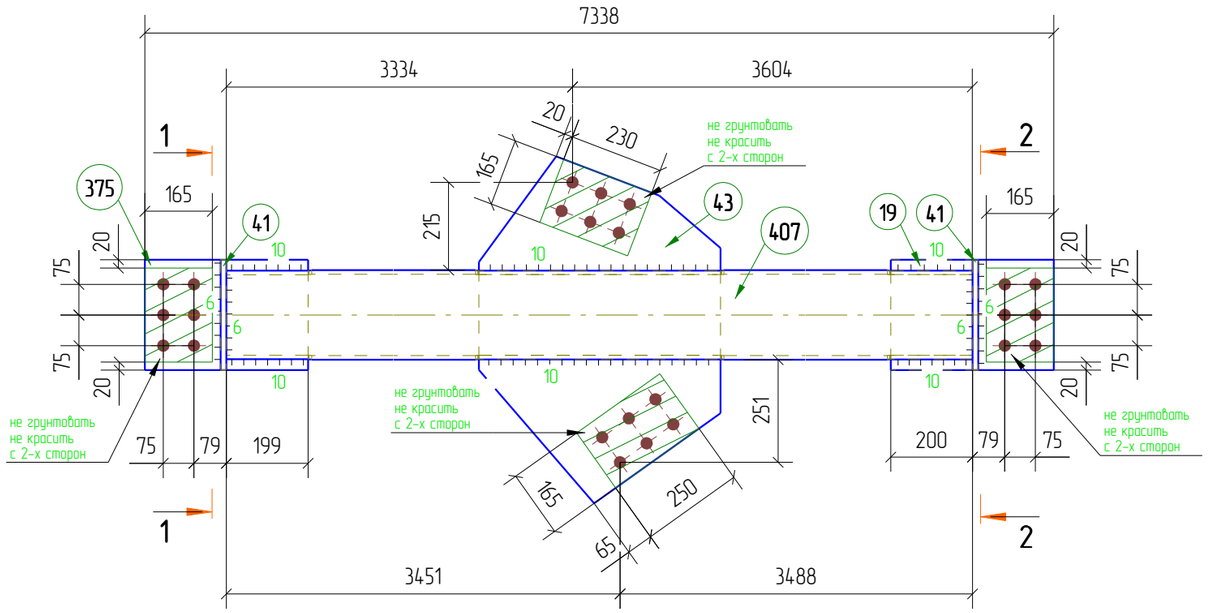

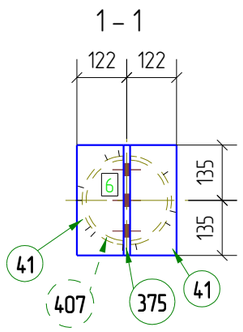

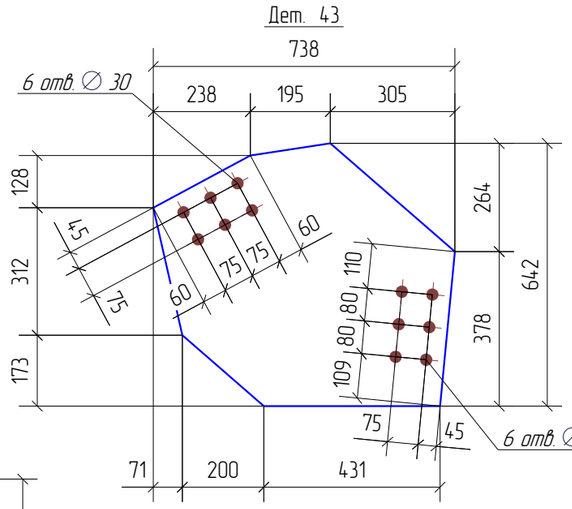

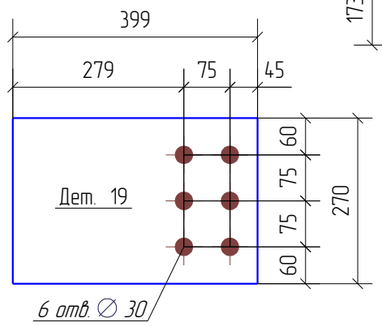

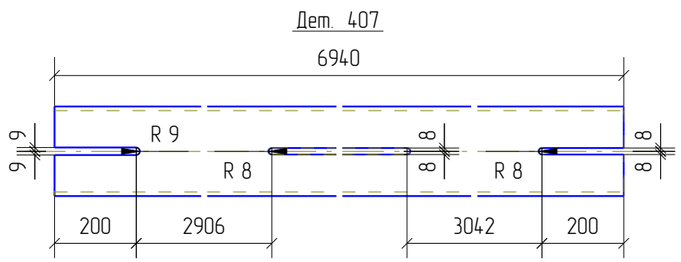

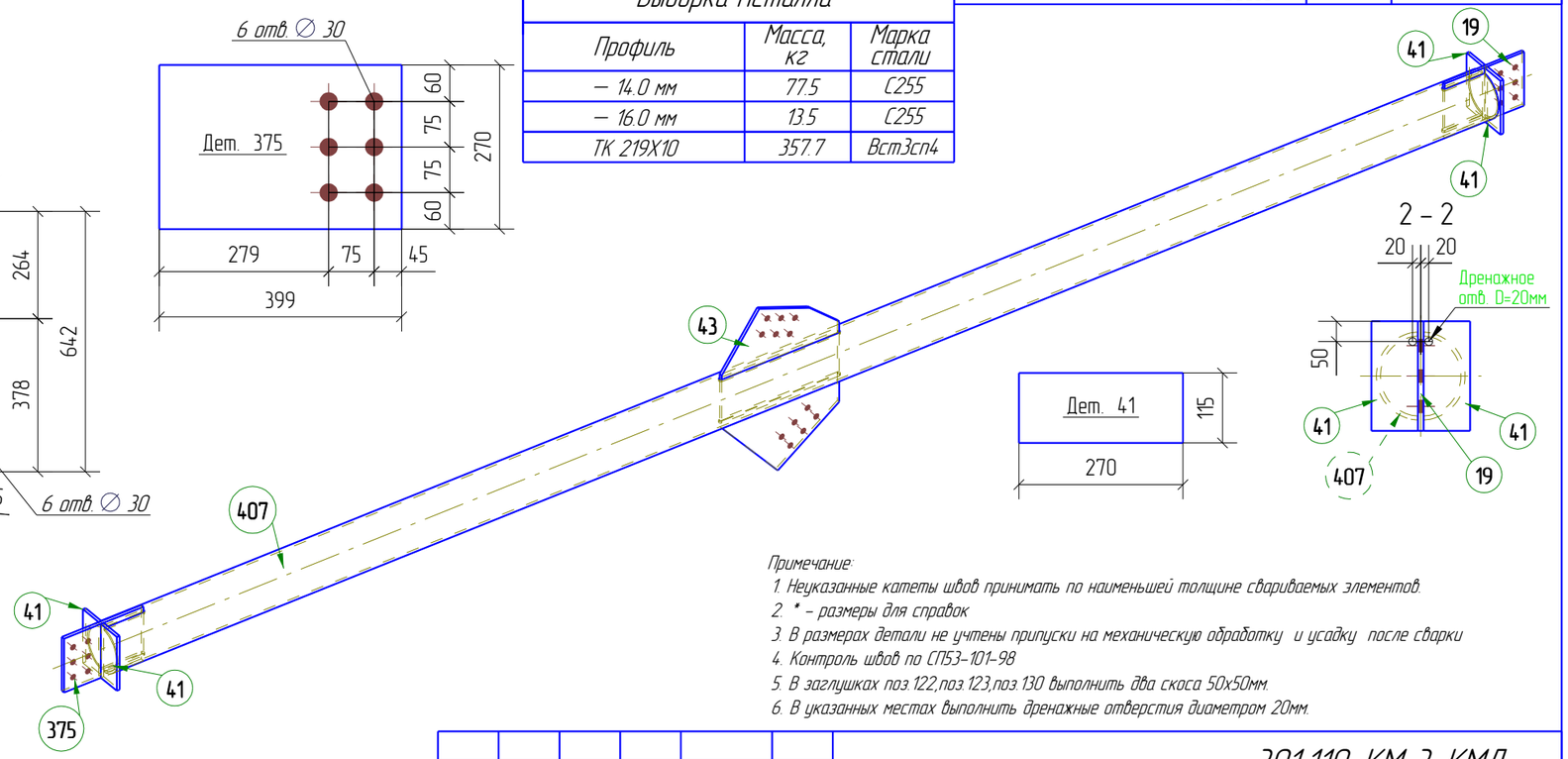

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СВ3.1	407	1	ТК 219Х10	6940	357.7	357.7		Вст3сп4	
	19	1	–14*270	399	11.8	11.8		С255	
	41	4	–14*115	270	3.4	13.6		С255	
	43	1	–14*642	738	52.1	52.1		С255	
	375	1	–16*270	399	13.5	13.5		С255	
						Масса напл. металла 4.5кг	453.2		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
СВ3.1	6	453.2	2719.2
		Итого:	2719.2

Выборка металла

Профиль	Масса, кг	Марка стали
– 14.0 мм	77.5	С255
– 16.0 мм	13.5	С255
ТК 219Х10	357.7	Вст3сп4

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М 24 х 75	52644–2006	6	2.53	
Гайка М 24	52645–2006	6	0.43	
Шайба 24	52646–2006	12	0.62	
	Всего		3.58	

Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53–101–98
5. В заглушках поз.122,поз.123,поз.130 выполнить два скоса 50х50мм.
6. В указанных местах выполнить дренажные отверстия диаметром 20мм.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	301.119–КМ 3–КМД		
						Реконструкция и капитальный ремонт структурного подразделения ОАО"Уфанефтехим" Спортивный комбинат "Нефтяник" по ул.Комарова, 9		
Гл.констр.		Таран Д.				Металлоконструкции каркаса навесов над трибунами	Стадия: Р	Лист: 76	Листов: 219
Проверил		Пережогин							
Разработал		Олешко			11.03.13	301.119–КМ 3–СВ3.1	Разработка КМ,КМД,КЖ,ПЗР. Проектирование, изготовление, монтаж. www.topengineer.ru 8 (495) 215–07–79		
Утвердил		Яковлев			11.03.13				
Н.Контроль		Соколов			11.03.13				