

Спецификация деталей

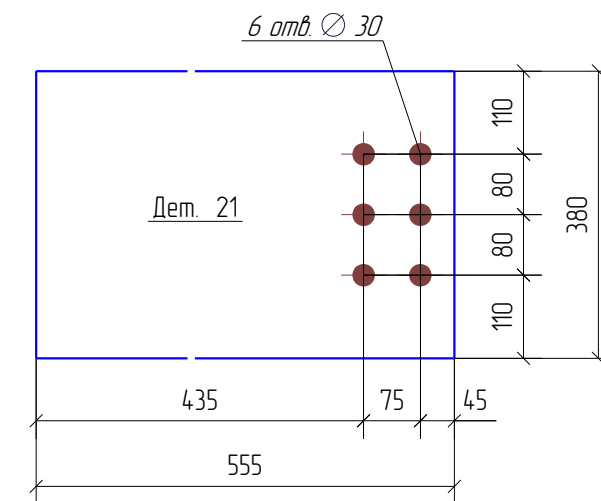
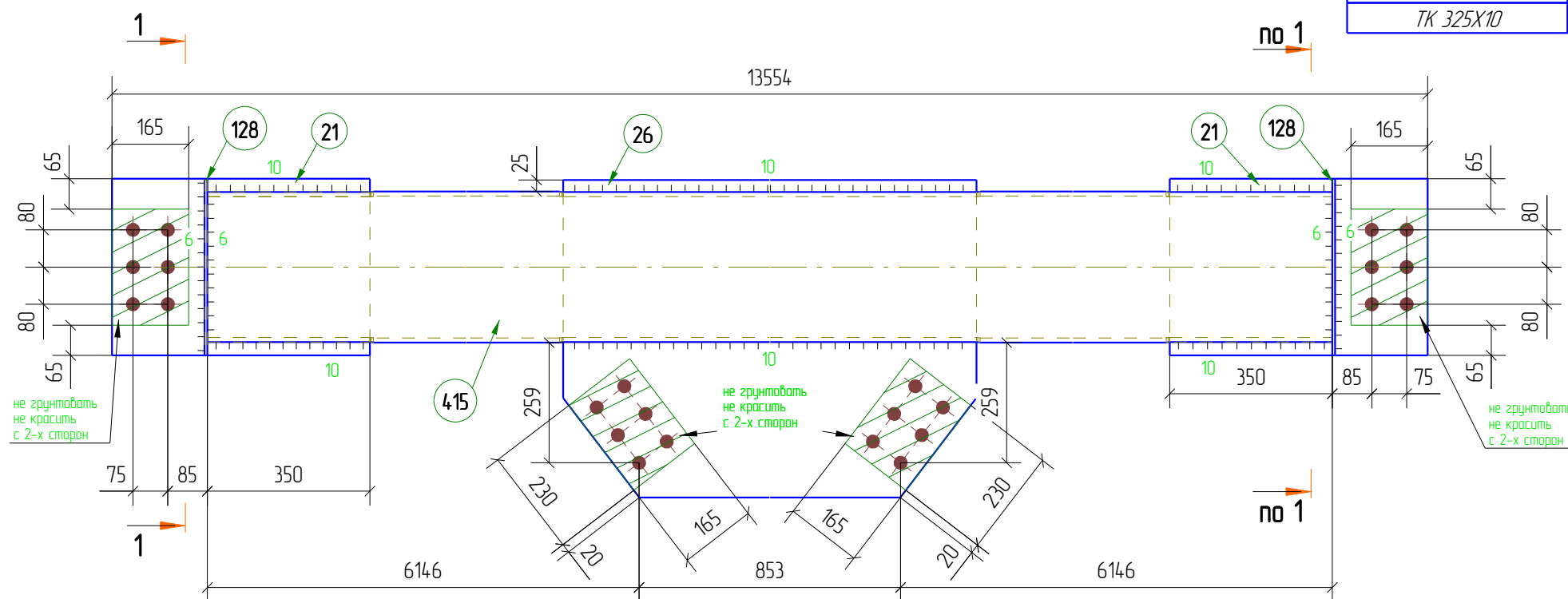
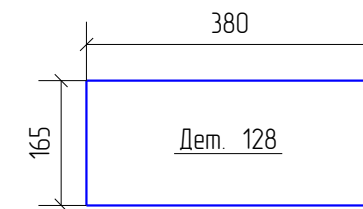
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СВ11	415	1	ТК 325Х10	13144	10210	10210		ВстЗсп4	
	21	2	-14*380	555	23.2	46.4		С255	
	26	1	-14*684	1180	88.7	88.7		С255	
	128	4	-6*165	380	3.0	12.0		С245	
Масса напл. металла 11.7кг							1179.8		

Ведомость отправочных элементов

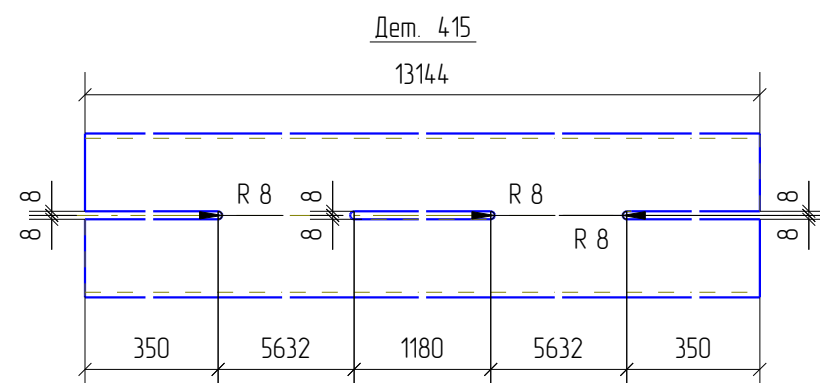
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
СВ11	2	1179.8	2359.6
Итого:			2359.6

Выборка металла

Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 6.0 мм	12.0	С245
- 14.0 мм	135.1	С255
ТК 325Х10	1021.0	ВстЗсп4



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98
 5. В заглушках поз.125, поз.128, поз.131 выполнить два скоса 50x50мм.
 6. В указанных местах выполнить дренажные отверстия диаметром 20мм.



301.119-КМ 3-КМД							
Реконструкция и капитальный ремонт структурного подразделения ОАО "Уфанефтехим" Спортивный комбинат "Нефтяник" по ул.Комарова, 9							
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		
Гл. констр.	Таран Д.						
Проверил	Пережогин						
Разработал	Олешко				11.03.13		
Утвердил	Яковлев				11.03.13		
Н.Контроль	Соколов				11.03.13		
Металлоконструкции каркаса навесов над трибунами					Стадия	Лист	Листов
					P	69	219
301.119-КМ 3-СВ1.1					Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР Проектирование, изготовление, монтаж. www.topengineer.ru 8 (495) 215-07-79		