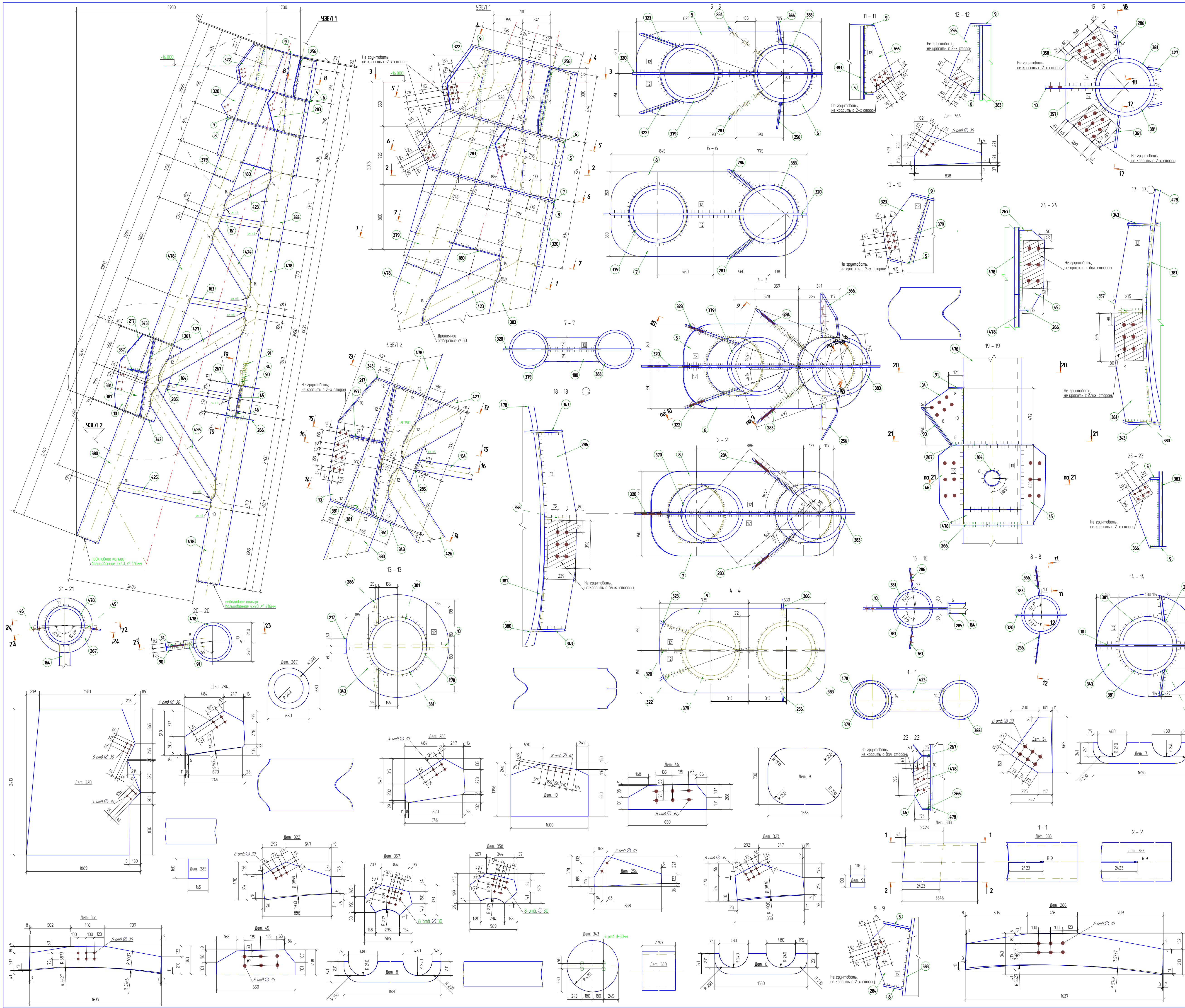

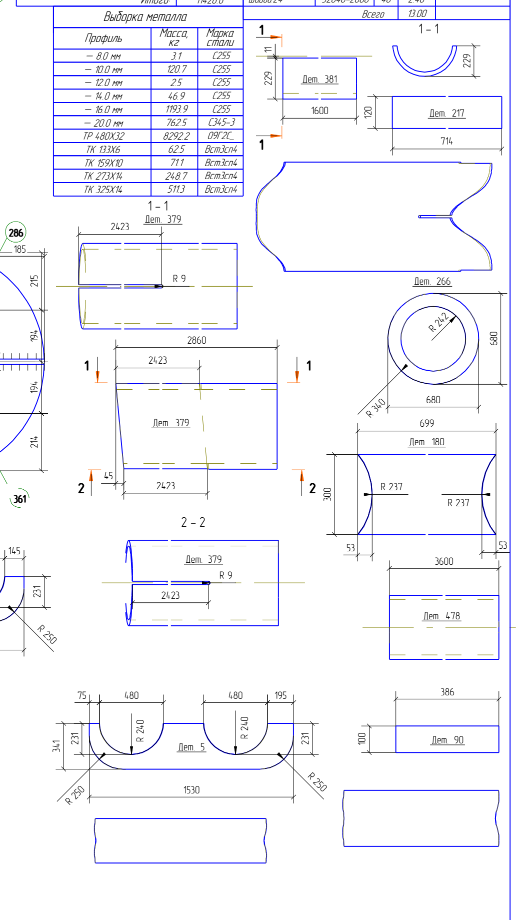

Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
К1.5	383	1	ТР 480Х32	3846	1359.8	1359.8		09Г2С_	
	5	1	–20*341	1530	81.9	81.9		С255	
	6	1	–20*341	1530	81.9	81.9		С255	
	7	1	–20*341	1620	86.7	86.7		С255	
	8	1	–20*341	1620	86.7	86.7		С255	
	9	1	–20*700	1365	150.0	150.0		С255	
	10	1	–20*1096	1600	275.3	275.3		С345-3	
	34	1	–14*462	342	17.3	17.3		С255	
	45	1	–14*208	650	14.8	14.8		С255	
	46	1	–14*208	650	14.8	14.8		С255	
	90	1	–8*100	386	2.4	2.4		С255	
	91	1	–8*100	118	0.7	0.7		С255	
	161	1	ТК 133Х6	839	15.8	15.8		Вст3сп4	
	163	1	ТК 133Х6	1170	22.0	22.0		Вст3сп4	
	164	1	ТК 133Х6	1312	24.7	24.7		Вст3сп4	
	180	1	–10*300	699	16.5	16.5		С255	
	217	1	–10*120	714	6.7	6.7		С255	
	256	1	–10*378	838	24.9	24.9		С255	
	266	1	–10*680	680	36.3	36.3		С255	
	267	1	–10*680	680	36.3	36.3		С255	
	283	1	–16*549	746	51.4	51.4		С255	
	284	1	–16*549	746	51.4	51.4		С255	
	285	1	–12*160	165	2.5	2.5		С255	
	286	1	–16*343	1637	70.5	70.5		С255	
	320	1	–16*2413	1889	572.3	572.3		С255	
	322	1	–16*470	859	50.7	50.7		С255	
	323	1	–16*470	859	50.7	50.7		С255	
	343	2	–16*850	850	90.7	181.4		С255	
	357	1	–16*373	589	27.6	27.6		С255	
	358	1	–16*373	589	27.5	27.5		С255	
	361	1	–16*343	1637	70.5	70.5		С255	
	366	1	–16*379	838	39.9	39.9		С255	
	379	1	ТР 480Х32	2860	1011.2	1011.2		09Г2С_	
	380	1	ТР 480Х32	2747	971.3	971.3		09Г2С_	
	381	2	ТР 480Х32	1600	565.7	1131.4		09Г2С_	
	423	1	ТК 273Х14	1206	107.8	107.8		Вст3сп4	
	424	1	ТК 273Х14	1576	140.9	140.9		Вст3сп4	
	425	1	ТК 159Х10	1935	71.1	71.1		Вст3сп4	
	426	1	ТК 325Х14	2554	274.2	274.2		Вст3сп4	
	427	1	ТК 325Х14	2208	237.1	237.1		Вст3сп4	
	478	3	ТР 480Х32	3600	1272.8	3818.5		09Г2С_	
						Масса напл. металла 113.2кг	11428.6		

Ведомость отправочных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
К1.5	1	11428.6	11428.6
		Итого:	11428.6

Ведомость метизов				
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24х60	52644-2006	24	8.81	
Гайка М24	52645-2006	24	1.71	
Шайба 24	52646-2006	48	2.48	
	Всего		13.00	

Выборка металла		
Профиль	Масса, кг	Марка стали
– 8.0 мм	3.1	С255
– 10.0 мм	120.7	С255
– 12.0 мм	2.5	С255
– 14.0 мм	46.9	С255
– 16.0 мм	1193.9	С255
– 20.0 мм	762.5	С345-3
ТР 480Х32	8292.2	09Г2С_
ТК 133Х6	62.5	Вст3сп4
ТК 159Х10	71.1	Вст3сп4
ТК 273Х14	248.7	Вст3сп4
ТК 325Х14	511.3	Вст3сп4

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98
5. В нижней части замкнутых трубчатых профилей ветвей и решетки колонн, предусмотреть дренажные отверстия диаметром 30мм.
6. Чертежи деталей и разверток смотреть отдельный лист КМД.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	301.119-КМ 3-КМД
						Реконструкция и капитальный ремонт структурного подразделения ОАО"Уфанефтехим" Спортивный комбинат "Нефтяник" по ул.Комарова, 9
Гл.констр.	Таран Д.					Металлоконструкции каркаса навесов над трибунами — Стадия: Р; Лист: 197; Листов: 219
Проверил	Пережогин					
Разработал	Олешко				18.03.13	301.119-КМ 3-К1.5
Утвердил	Яковлев				18.03.13	Разработка КМ,КМД,КЖ,ППР. Проектирование, изготовление, монтаж. www.topengineer.ru 8 (495) 215-07-79
Н.Контроль	Соколов				18.03.13	