Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б1.1	395	1	I 40 Б1	12604	714.0	714.0		С255	
	112	4	−8*120	225	1.7	6.8		С255	
	182	1	−10*201	372	5.9	5.9		С255	
	193	1	−10*96	374	2.8	2.8		С255	
	268	2	−10*120	400	3.8	7.6		С255	
	298	2	−12*300	372	10.5	21.0		С255	
	306	2	−12*105	400	4.0	8.0		С255	
	307	4	−12*199	300	5.6	22.4		С255	
				Масса напл. металла 7.9кг			796.4		

Ведомость отправочных элементов

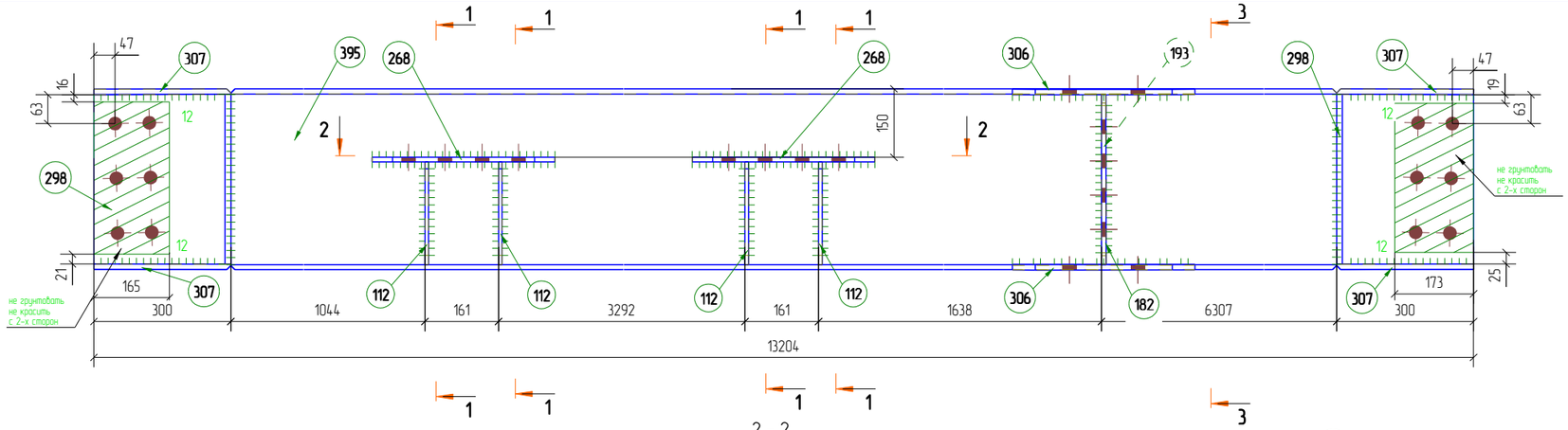
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б1.1	2	796.4	1592.8
		Итого:	1592.8

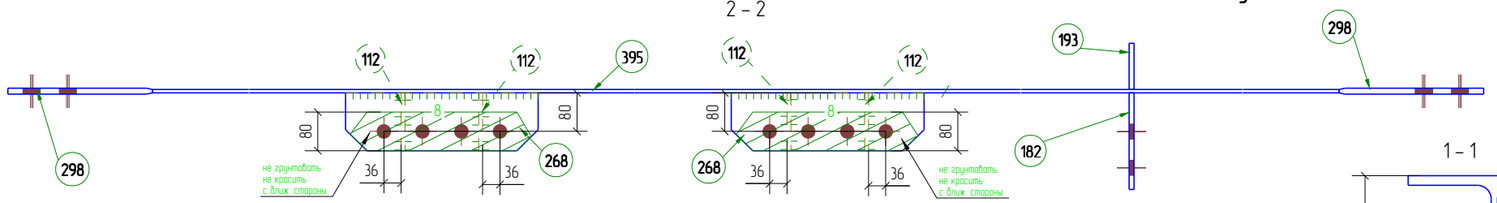
Ведомость метизов

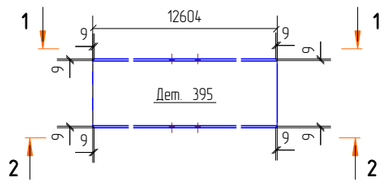
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М 24 х 60	52644-2006	1	0.37	
Гайка М 24	52645-2006	1	0.07	
Шайба 24	52646-2006	2	0.10	
		Всего	0.54	

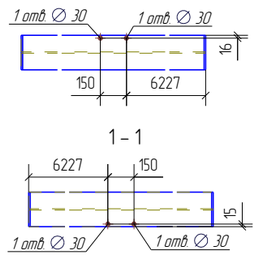
Выборка металла

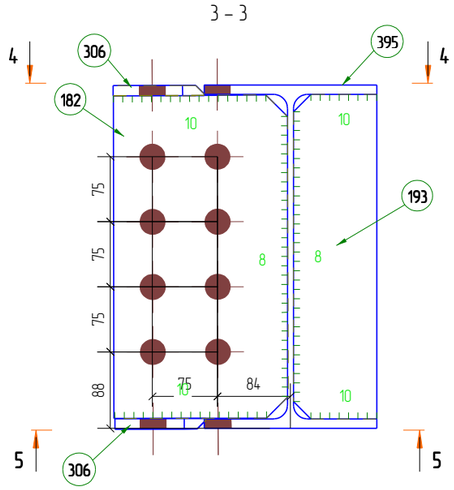
Профиль	Масса, кг	Марка стали
− 8.0 мм	6.8	С255
− 10.0 мм	16.3	С255
− 12.0 мм	51.4	С255
I 40 Б1	714.0	С255

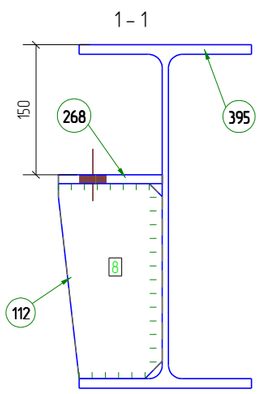


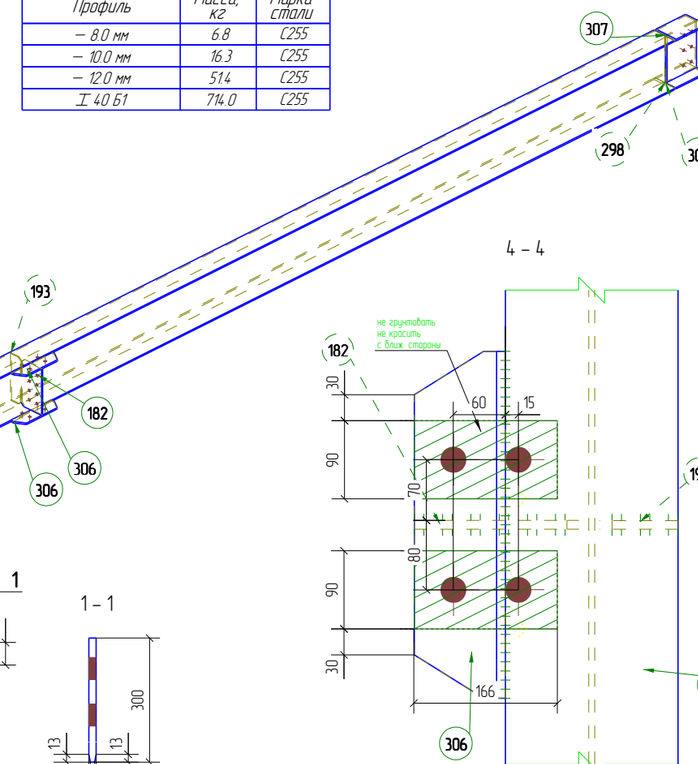


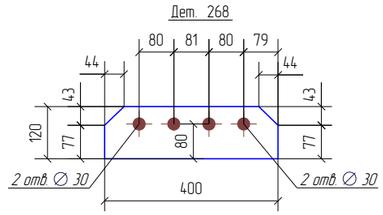


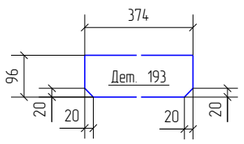


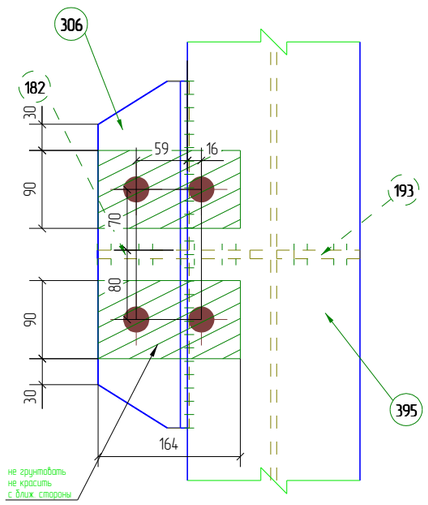


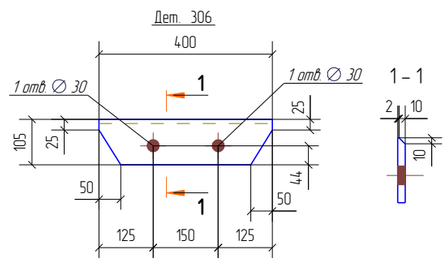


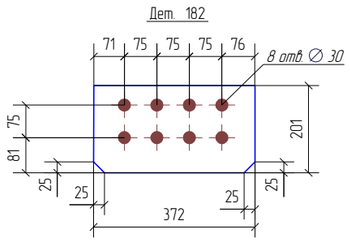


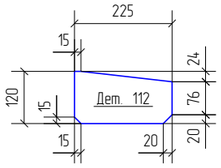


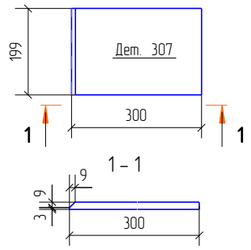


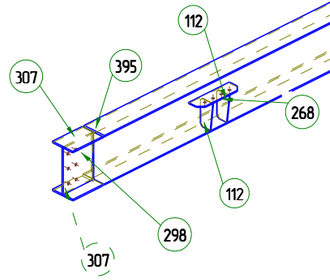


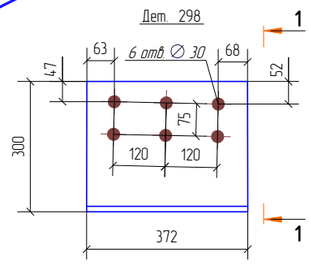












Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок.
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки.
4. Контроль швов по СП53-101-98.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	301.119-КМ 3-КМД		
						Реконструкция и капитальный ремонт структурного подразделения ОАО "Уфанефтехим" Спортивный комбинат "Нефтяник" по ул.Комарова, 9		
Гл.констр.	Таран Д.					Металлоконструкции каркаса навесов над трибунами	Стадия: Р	Лист: 12 / Листов: 219
Проверил	Пережогин							
Разработал	Олешко				07.03.13	301.119-КМ 3-Б1.1	Разработка КМ,КМД,КЖ,ППР. Проектирование, изготовление, монтаж. www.tapengineer.ru 8 (495) 215-07-79	
Утвердил	Яковлев				07.03.13			
Н.Контроль	Соколов				07.03.13			