

Ведомость заводских сварных швов						
Исполнение	ГОСТ, ТУ..	Изо.	Тип шва	Катет, мм	Длина шва, мм	Масса шва, гр
П/Авт.	ГОСТ 14771-76*		T1	4	2000	251

Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
CB-87	289	1	Гнз 150X100X4	5659	84.4	84.4		C245	
	280	2	-6*140	256	1.7	3.4		C345	
	283	4	-6*72	100	0.3	1.2		C345	
Масса напл. металла 8.9кг							97.9		

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ..	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
CB-87	9	97.9	881.1	Болт М 16 х 55	7798-70	4	0.49	
				Гайка М 16	5915-70	8	0.30	
				Шайба 16	11371-78*	8	0.09	
Итого:			881.1	Всего			0.88	

Выборка металла		
Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 6.0 мм	5	C345
Гнз 150X100X4	84	C245

Примечание:  
 Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98:  
 по горизонтали: ± 5.87 ; по вертикали: ± 0.14

- Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
- \* - размеры для справок
- В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
- Контроль швов по СП53-101-98

						Пример-КМД			
						Пример			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
						Пример	Стадия	Лист	Листов
							P	124	730
Гл. констр.	Пример					Пример-CB-87	<a href="http://topengineer.ru">http://topengineer.ru</a>		
Проверил	Пример								
Разработал	Пример		23.09.11						
Утвердил	Пример		23.09.11						
Н.Контроль	Пример		23.09.11						