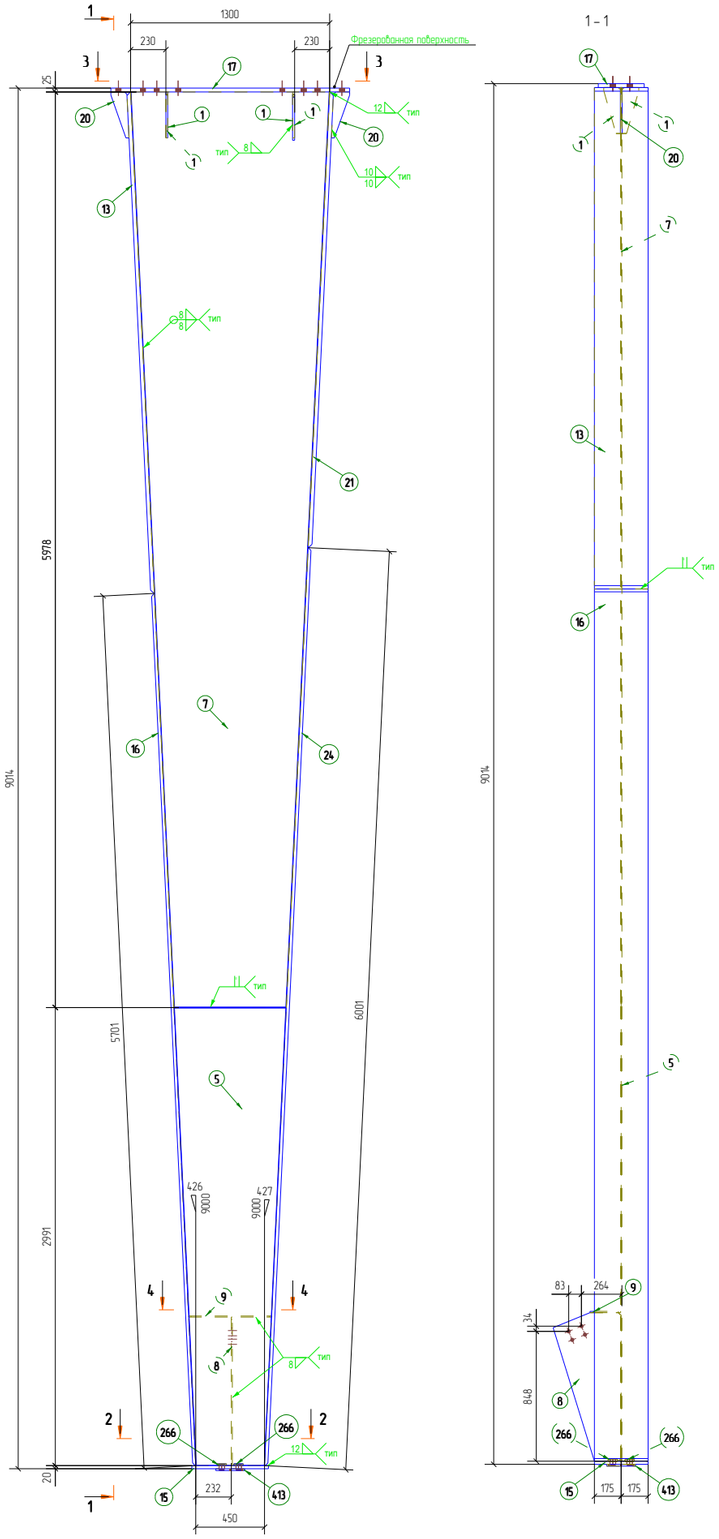

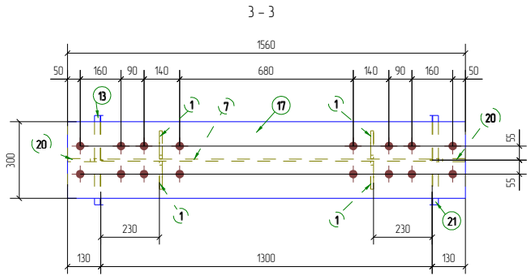

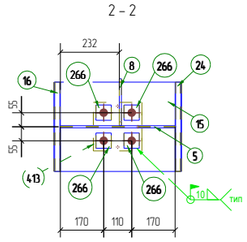

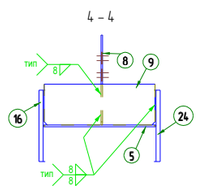

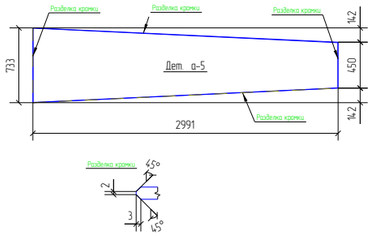

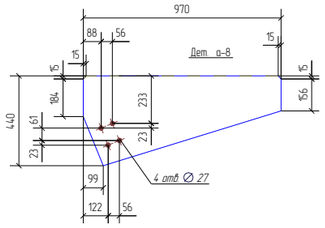

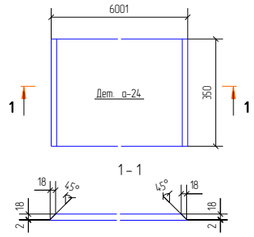

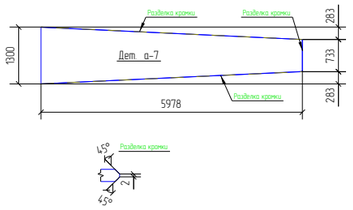

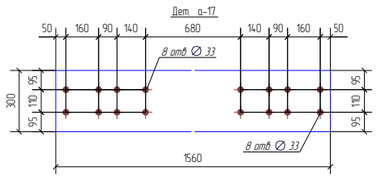

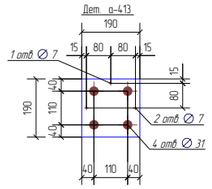

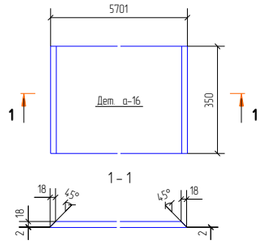

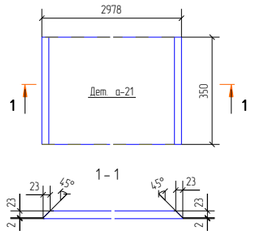

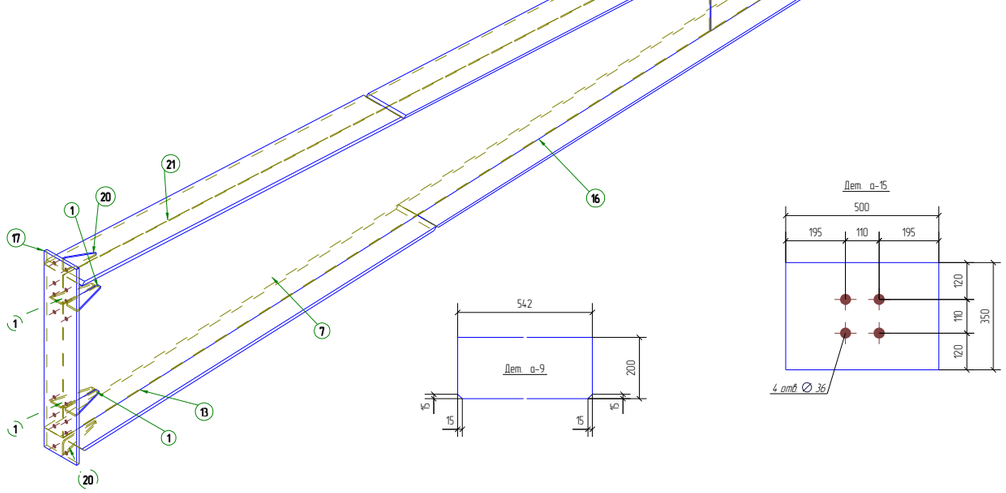

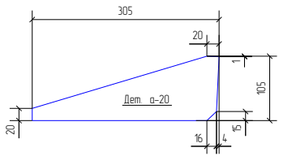

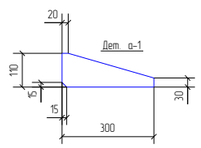

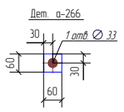

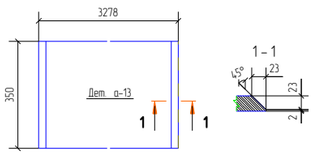

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
К2-2	а-7	1	−8*1300	5978	380.7	380.7		09Г2С_	
	а-1	4	−12*110	300	2.0	8.0		09Г2С_	
	а-5	1	−8*735	2991	110.6	110.6		09Г2С_	
	а-8	1	−8*440	970	18.7	18.7		С255	
	а-9	1	−8*200	542	6.8	6.8		С255	
	а-13	1	−25*350	3278	223.7	223.7		09Г2С_	
	а-15	1	−20*350	500	27.5	27.5		09Г2С_	
	а-16	1	−20*350	5701	312.4	312.4		09Г2С_	
	а-17	1	−25*300	1560	91.8	91.8		09Г2С_	
	а-20	2	−12*106	305	1.9	3.8		09Г2С_	
	а-21	1	−25*350	2978	203.1	203.1		09Г2С_	
	а-24	1	−20*350	6001	328.9	328.9		09Г2С_	
	а-266	4	−12*60	60	0.3	1.2		09Г2С_	
	а-413	1	−12*190	190	3.4	3.4		09Г2С_	
Масса наплавленного металла 3%, раскроя, деловой отход, монтажные крепления 1%					68.8 кг		1789.4		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
К2-2	1	1789.4	1789.4
Итого			1789.4

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М30 х 100 10.9 Х/Л	52644-2006	16	12.1	
Гайка М 30	52645-2006	16	1.1	
Шайба 30	52646-2006	32	2.3	
Всего, кг			15.55	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	491.3
− 8.0 мм	19903-74	С255	25.5
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	16.4
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	668.8
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	518.6
Итого			1789.4

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине сваариваемых элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по ГОСТ 3-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.	Яковлев				31.01.19
Проверил	Таран Д.				31.01.19
Разработал	Яковлев				31.01.19
Утвердил	Ацкалетов				31.01.19
Н.Контроль	Ацкалетов				31.01.19

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-К2-2

Стадия	Лист	Листов
Р	94	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ПЛР, АР. Обучение и внедрение Tekla Structures. Изготовление и монтаж металлоконструкций. www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79