Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
ПР1-141	а-626	1	С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	2740	28.6	28.6		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							28.9		

Ведомость отправочных элементов

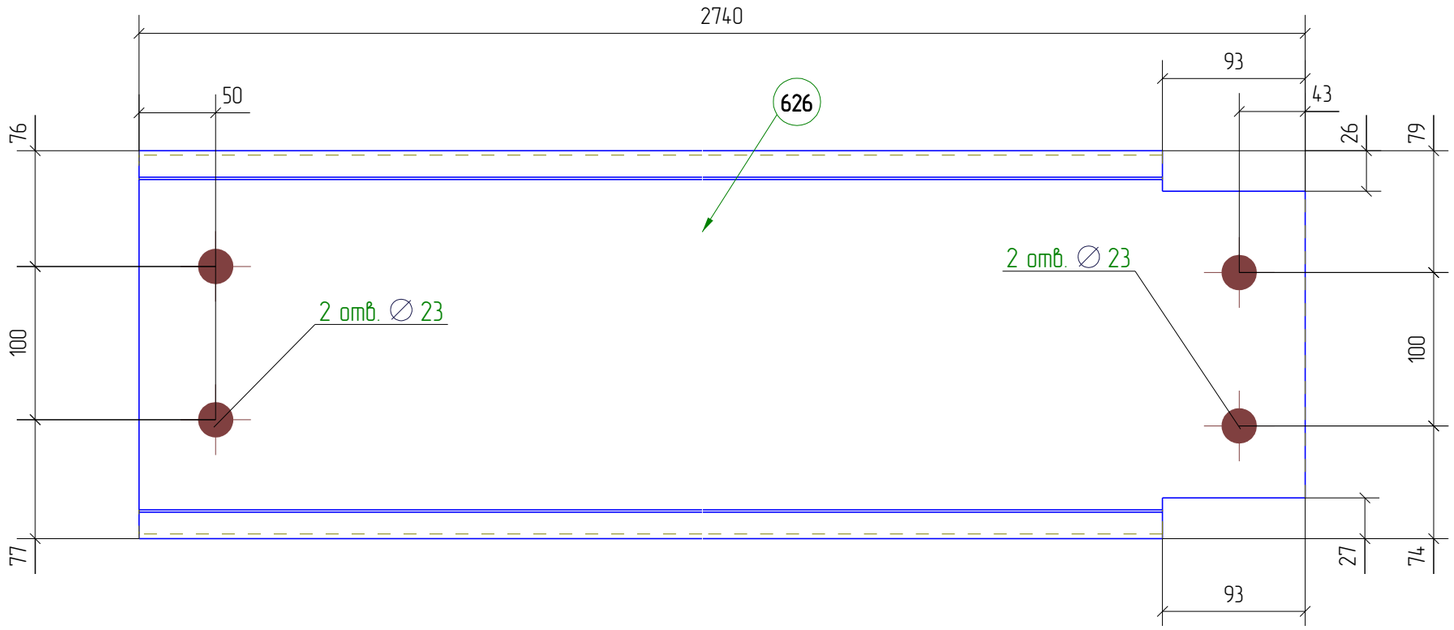
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
ПР1-141	1	28.9	28.9
		Итого:	28.9

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20-6gх.60.88	7798-70	4	0.9	
Гайка М 20	5915-70	8	0.6	
Шайба 20	11371-78*	8	0.1	
		Всего, кг:	1.57	

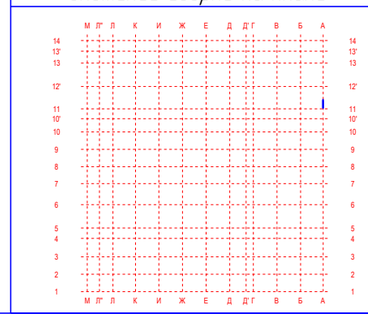
Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
С- Проф. Штрипс 465 толщина 3,0	(Прогон)	С255	28.6
		Итого:	28.9



Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			310113
Проверил		Таран Д.			310113
Разработал		Яковлев			310113
Утвердил		Айрапетов			310113
Н.Контроль		Айрапетов			310113

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	331	433

160213-ПР1-141

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79