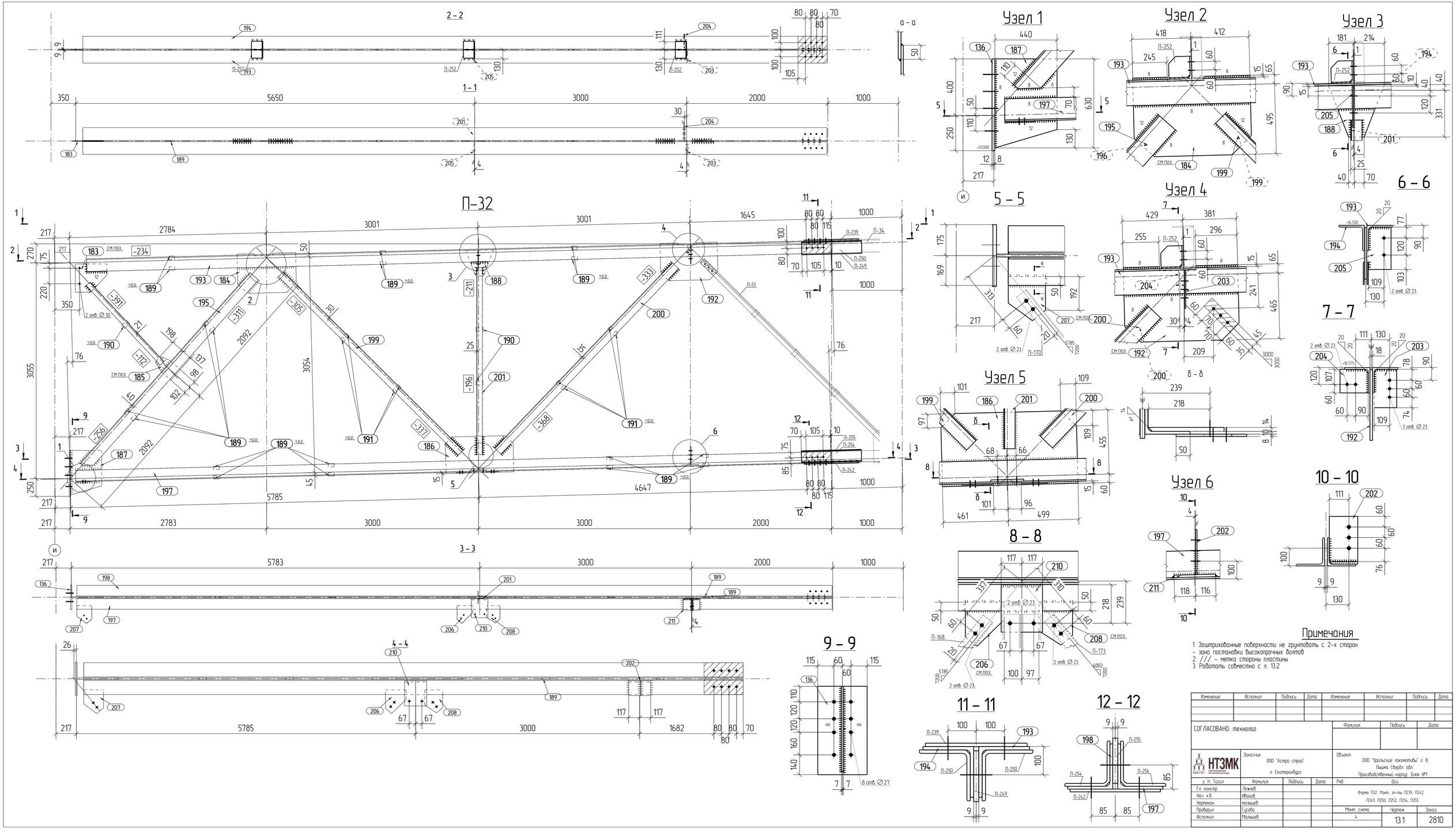
2 – 2
а – а
1 – 1
П–32
3 – 3
4 – 4
Узел 1
Узел 2
Узел 3
Узел 4
Узел 5
Узел 6
5 – 5
6 – 6
7 – 7
8 – 8
9 – 9
10 – 10
11 – 11
12 – 12
б – б
Примечания
1 Заштрихованные поверхности не грунтовать с 2-х сторон
– зона постановки высокопрочных болтов
2 /// – метка стороны пластины
3 Работать совместно с л. 13.2
СОГЛАСОВАНО: технолог
НТЗМК
Заказчик: ООО "Астра строй" г. Екатеринбург
Объект: ООО "Уральские локомотивы" г. В. Пышма Свердл. обл. Производственный корпус. Блок №1
г. Н. Тагил
Гл. констр. Лежнев
Нач. к.б. Иванов
Нормокон. Малышев
Проверил Гусева
Исполнил Малышев
Ряд
Оси
Ферма П32, Монт. эл-ты П239, П242, П249, П250, П252, П254, П255
Монт. схема 4
Чертеж 13.1
Заказ 2810