



1. ▽ - место маркировки и постановки клея сварщика
2. Отверстия 23 мм
3. Обрезы 50 мм
4. Швы Кf=8 мм
5. Швы двусторонние
6. На монтаже варить электродами Э30А
7. Материал конструкций С255, С345-3 по ГОСТ 27772-88

