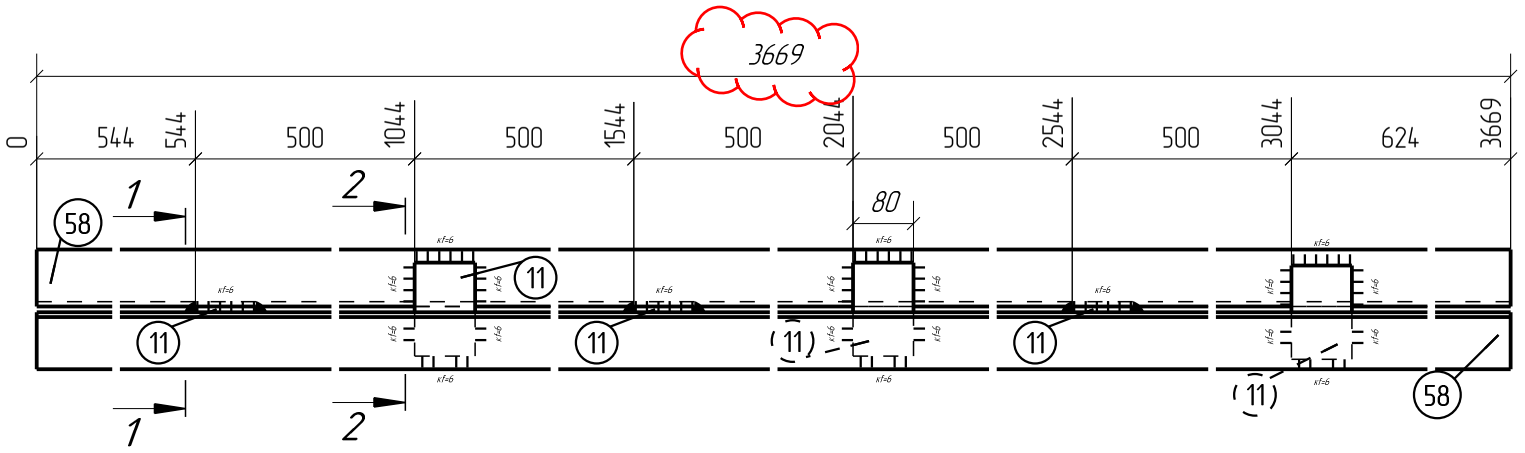
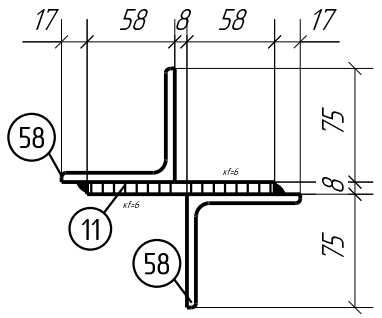
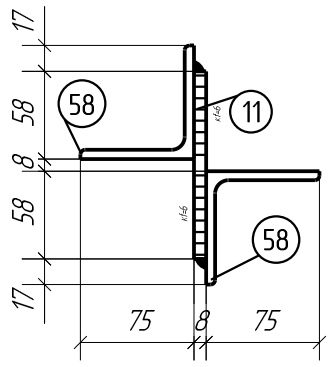
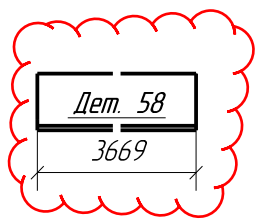


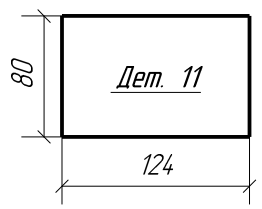
1-1



2-2







Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
СГ1-1	58	2	L75Х6	3940	25.29	50.58		С345-3	
	11	6	–8х80	124	0.62	3.72		С345-3	
Масса напл. металла 1.0%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 2.0%: 1.6 кг							55.8		

Выборка металла на все сборки

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
L75Х6	ГОСТ 8509-93	С345-3	151.8
–8 мм	ГОСТ 19903-74	С345-3	10.8
*Наплавка и раскрой не учитываются		Итого:	

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
СГ1-1	3	55.8	167.4
		Итого:	167.4

Примечание:

1. Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98;
2. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98;
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки;
4. Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей);
5. Минимальный катет нерасчетных сварных швов принимать согласно СП.16.13330.2011, таблица 38;
6. Все расчетные катеты оговорены;
7. Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79;
8. Заводские сварные швы выполнить полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70;
9. Контроль качества сварных соединений проводить по ГОСТ 23118-2012;
10. Поверхность элементов, соединяемых высокопрочными болтами, не грунтуется и обрабатывается металлическими щетками;
11. * – размеры для справок.
11. Аникоррозонное покрытие согласно договорной спецификации огрунтованные, покрытие "ЦИНОТАН" – 80 мкм. 1 слой и "ПОЛИТОН-УР –2 слоя. Общая толщина 120мкм
12. Указания по защите смотреть раздел "Общие данные" 1750615/0382Д-01-18000-КМ1-ОД-1
13. Требования к изготовлению и контролю смотреть раздел "Общие данные" проекта 1750615/0382Д-01-18000-КМ1-ОД-1.
14. Отверстия производить сверлением.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	167-КМД		
						Реконструкция магистрального нефтепровода Ванкорское месторождение – НПС Пу КМ359,68-КМ382,96,; КМ420,00-КМ435,00; КМ507,49-КМ510,82.		
						Переход через водные преграды L=42 м. по проекту 1750615/0382Д-0-КМ1.	Стадия	Лист	Листов
							Р	6	
Проверил		Чугаев							
Разработал		Хадеев			03.12.17	167-СГ1-1	ИП Хадеев С.И.		
Утвердил		Хадеев			03.12.17				