



| Спецификация деталей | | | | | | | | | |
|--|-----------|------------|----------|--------------|-----------|---------|--------|----------------|------------|
| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| М-13 | 1 | 1 | І35К1 | 10540 | 1150.32 | 1150.32 | | С245 | |
| | 47 | 1 | —25х169 | 245 | 8.13 | 8.13 | | С345 | |
| | 48 | 2 | —25х169 | 240 | 7.96 | 15.92 | | С345 | |
| | 49 | 1 | —25х169 | 245 | 8.13 | 8.13 | | С345 | |
| | 50 | 1 | —25х180 | 180 | 10.95 | 10.95 | | С345 | строг |
| | 52 | 1 | —25х4.20 | 425 | 35.03 | 35.03 | | С345 | |
| | 55 | 1 | —12х180 | 180 | 5.26 | 5.26 | | С245 | строг |
| | 60 | 2 | —12х200 | 200 | 3.77 | 7.54 | | С245 | |
| | 65 | 4 | —10х169 | 285 | 3.78 | 15.12 | | С245 | |
| | 73 | 1 | —10х225 | 480 | 8.48 | 8.48 | | С245 | |
| | 90 | 2 | —8х295 | 310 | 5.74 | 11.48 | | С245 | |
| | 91 | 1 | —8х295 | 314 | 5.82 | 5.82 | | С245 | |
| | 94 | 1 | —5х290 | 4805 | 54.69 | 54.69 | | С245 | |
| | 95 | 10 | —5х152 | 290 | 1.74 | 17.40 | | С245 | |
| | 103 | 1 | —5х200 | 4805 | 37.72 | 37.72 | | С245 | |
| | 104 | 1 | —5х60 | 204 | 0.48 | 0.48 | | С245 | |
| | 105 | 1 | —5х160 | 208 | 1.31 | 1.31 | | С245 | |
| | 110 | 3 | —6х92 | 295 | 1.28 | 3.84 | | С245 | |
| | 112 | 6 | —6х54 | 60 | 0.15 | 0.90 | | С245 | |
| | 113 | 6 | —6х60 | 470 | 1.33 | 7.98 | | С245 | |
| Масса напл. металла 15%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3.3%: 67.5 кг | | | | | | | 1473.9 | | |

| Выборка металла на все сборки | | | | Ведомость отправочных элементов | | | | |
|------------------------------------|----------------|-------------|-----------|---------------------------------|---------------|-----------|-------------------|-----------|
| Профиль | ГОСТ, тУ | Марка стали | Масса, кг | Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | | |
| | | | | | | Марки | Всех | |
| —5 мм | ГОСТ 19903-74 | С245 | 111.2 | М-13 | 1 | 1473.9 | 1473.9 | |
| —6 мм | ГОСТ 19903-74 | С245 | 12.9 | | | Итого: | 1473.9 | |
| —8 мм | ГОСТ 19903-74 | С245 | 17.2 | | | | Ведомость метизов | |
| —10 мм | ГОСТ 19903-74 | С245 | 23.7 | | | | | |
| —12 мм | ГОСТ 19903-74 | С245 | 12.9 | Наименование | ГОСТ, тУ... | Кол шт. | | Масса, кг |
| І35К1 | СТО АСЧМ 20-93 | С245 | 1150.3 | | | | | |
| —25 мм | ГОСТ 19903-74 | С345 | 78.2 | | | | | |
| *Наплавка и раскрой не учитываются | | Итого: | 1406.4 | | | | | |
| | | | | Болт М24 х 110 | 52644-2006 кл | 8 | 4.34 | |
| | | | | Гайка М 24 | 52645-2006 | 8 | 146 | |
| | | | | Шайба 24 | 52646-2006 | 16 | 0.83 | |
| | | | | Всего, кг: | | | 6.64 | |

- Примечание:
- Изготовление конструкций производить в соответствии ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98,
 - Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП 53-101-98,
 - В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки,
 - Все отверстия, радиусы и обрезы оговорены (см. чертежи отдельных деталей),
 - Минимальный катет нерасчетных сварных швов принимать согласно СП 16.13330.2011, таблица 38,
 - Все расчетные катеты оговорены,
 - Разделку кромок выполнять в соответствии с ГОСТ 8713-79,
 - Забойские сварные швы выполнять полуавтоматической сваркой в среде углекислого газа сварной проволокой СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70,
 - Контроль качества сварных соединений проводить по ГОСТ 23118-2012,
 - Поверхность элементов, соединяемых высокопрочными болтами, не грунтуется и обрабатывается металлическими щетками,
 - * - размеры для справок.

| | | | | | | | | | | | |
|------|---------|------|-------|-------|----------|---------|--|--|--------|------|--------|
| | | | | | | 75-КМД | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| Изм. | Кол.уч. | Лист | №рек. | Подп. | Дата | 0 0 | | | Стадия | Лист | Листов |
| | | | | | | | | | Р | 0 | |
| | | | | | 17.08.17 | 75-М-13 | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |