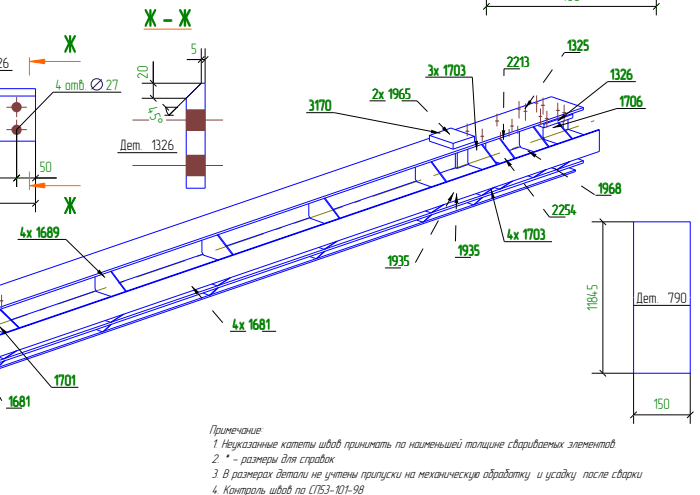


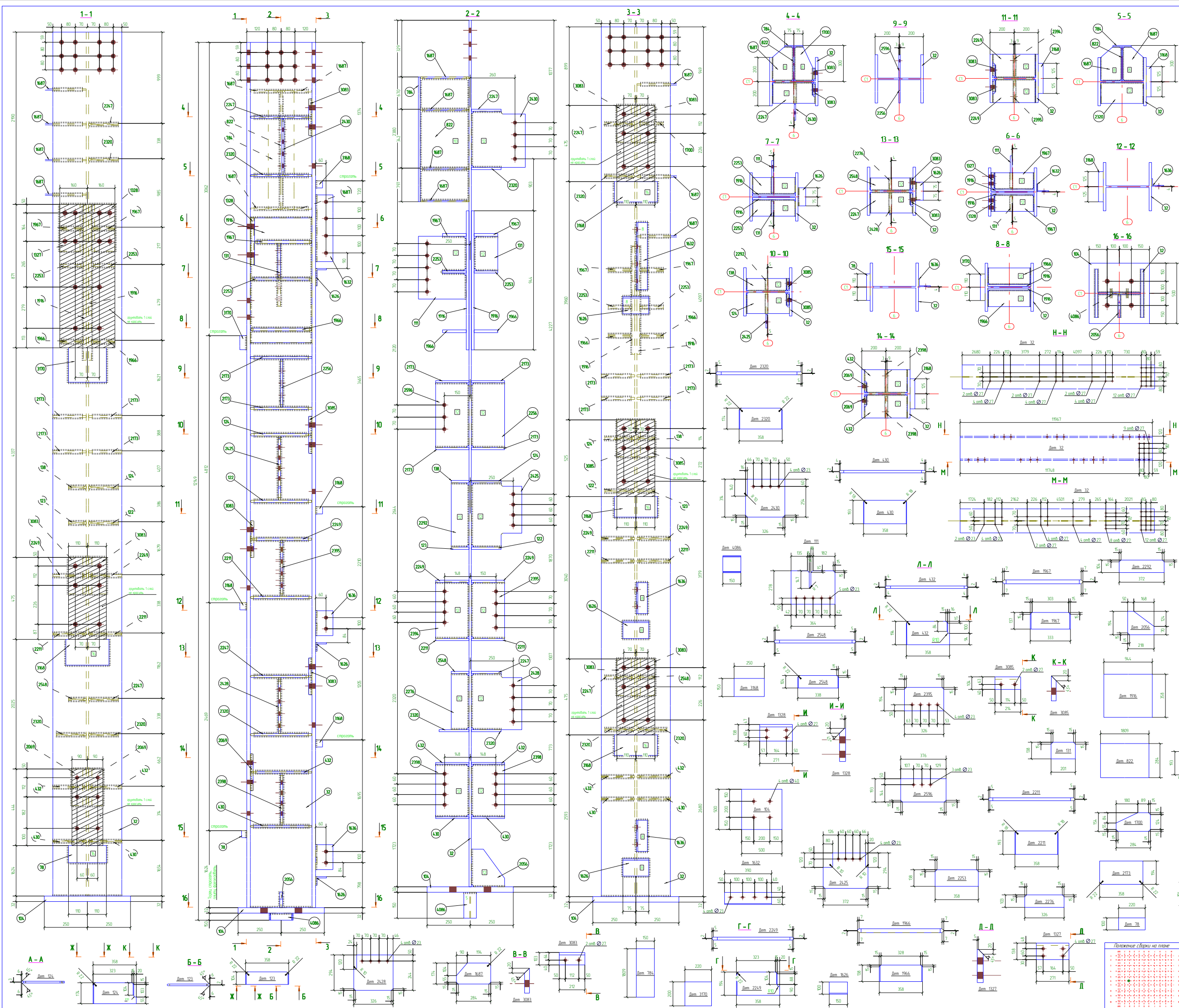
Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт	общ			
К-1	9	1	Г 40 Ш2	11895	12694	12694		С255	строп
	78	1	—30*100	220	5.2	5.2		С255	строп
	429	1	—10*145	358	4.0	4.0		С255	сн ф
	431	1	—10*145	358	3.9	3.9		С255	сн ф
	623	1	—285*10	11845	263.8	263.8		С255	
	790	2	—11845*10	150	139.5	279.0		С255	
	791	1	—70*10	11845	65.1	65.1		С255	
	1313	1	—25*350	450	30.9	30.9		С255	фрез
	1325	1	—25*139	271	7.0	7.0		09Г2С-15	сн ф
	1326	1	—25*139	271	7.0	7.0		09Г2С-15	сн ф
	1681	30	—8*70	145	0.5	15.0		С255	
	1689	25	—8*174	285	2.6	65.0		С255	сн ф
	1701	2	—8*154	285	2.3	4.6		С255	сн ф
	1702	1	—8*158	285	2.3	2.3		С255	сн ф
	1703	7	—8*174	269	2.5	17.5		С255	сн ф
	1706	1	—8*149	269	2.2	2.2		С255	сн ф
	1935	2	—16*358	993	44.7	89.4		С255	сн ф
	1965	2	—16*129	358	5.7	11.4		С255	сн ф
	1968	1	—16*129	333	5.3	5.3		С255	сн ф
	2068	2	—16*85	212	2.0	4.0		09Г2С-15	сн ф
	2210	2	—12*145	358	4.8	9.6		С255	сн ф
	2212	1	—12*50	50	0.2	0.2		С255	сн ф
	2219	1	—12*249	285	6.0	6.0		С255	сн ф
	2248	2	—12*145	358	4.6	9.2		С255	сн ф
	2254	1	—12*129	358	4.3	4.3		С255	сн ф
	2396	1	—12*145	326	4.4	4.4		С255	сн ф
	2400	1	—12*145	304	4.1	4.1		С255	сн ф
	2470	1	—12*265	326	6.7	6.7		С255	сн ф
	3084	4	—20*105	212	3.2	12.8		09Г2С-15	сн ф
	3168	2	—40*150	250	11.8	23.6		С255	строп
	3170	1	—40*200	220	13.8	13.8		С255	строп
Масса нетто металла 1%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3%					89.9 кг	2336.6			

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во шт	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол шт	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
К-1	1	2336.6	2336.6	Болт М20-6хх 55 4.8	7798-70	3	0.6	
				Болт М20-6хх 60 4.8	7798-70	8	1.7	
		Итого:	2336.6	Гайка М 20	5915-70	11	0.8	
Выборка металла				Шайба 20	11371-78*	33	0.6	
			Масса	Масса			Всего, кг:	3.69

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 8.0 мм	19903-74	С255	106.6
- 10.0 мм	19903-74	С255	615.8
- 12.0 мм	19903-74	С255	44.5
- 16.0 мм	19903-74	С255	4.0
- 16.0 мм	19903-74	С255	106.1
- 20.0 мм	19903-74	С255	12.8
- 25.0 мм	19903-74	С255	14.0
- 25.0 мм	19903-74	С255	30.9
- 30.0 мм	19903-74	С255	5.2
- 40.0 мм	19903-74	С255	37.4
Г 40 Ш2	СЧМ 20-93	С255	12694
Итого			2336.6



Положение сборки на плане					Пример чертежа КМД 001.011.457-КМД		
					ОКонтлес по производству ПВХ в Нижегородской области		
Изм.	Кол-во	Лист	№Дж	Подп.	Дата	Стандия	Лист
Гл. констр.	Таран Д.	2102.12				Р	4554
Проверил	Пережогин	2102.12					7565
Разработал	Олешко	2102.12					
Эксперт	Пан	2102.12					
Н.Контроль	Саволов	2102.12					



Спецификация деталей										Марка стали		Примечание
Марка зап-та	Дет. шт	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		марки		Марка			
К-2	32	1	I 40 К2	1967	2054	2054			С255	стали		
	78	1	-10*100	220	5,2	5,2			С255	стали		
	84	1	-32*500	500	62,8	62,8			С255	стали		
	101	1	-16*278	364	10,8	10,8			С255	стали		
	122	1	-16*174	358	6,7	6,7			С255	стали		
	123	1	-16*104	358	4,0	4,0			С255	стали		
	124	1	-16*174	358	6,5	6,5			С255	стали		
	131	1	-16*108	201	3,0	3,0			С255	стали		
	138	1	-16*104	338	3,8	3,8			С255	стали		
	430	2	-12*193	358	5,4	10,8			С255	стали		
	432	2	-12*194	358	5,3	10,6			С255	стали		
	784	1	-80*9*40	860	21,3	21,3			С255	стали		
	827	1	-2835*10	1009	40,3	40,3			С255	стали		
	1327	1	-25*108	271	6,9	6,9			08Г2-С	стали		
	1328	1	-25*108	271	6,9	6,9			08Г2-С	стали		
	1626	3	L 80X16X8	60	1,5	4,5			С255	стали		
	1632	1	L 80X16X8	390	3,8	3,8			С255	стали		
	1636	2	L 80X16X8	80	1,8	3,6			С255	стали		
	1687	1	-8*174	284	2,8	2,8			С255	стали		
	1700	1	-8*154	284	2,2	2,2			С255	стали		
	1916	2	-8*158	94	4,24	8,48			С255	стали		
	1966	2	-8*108	358	6,1	12,2			С255	стали		
	1967	2	-8*107	333	5,6	11,2			С255	стали		
	2056	1	-8*194	218	4,0	4,0			С255	стали		
	2068	2	-8*194	212	2,0	4,0			08Г2-С	стали		
	2173	4	-12*194	358	6,5	26,0			С255	стали		
	2201	2	-12*194	358	6,4	12,8			С255	стали		
	2247	2	-12*174	358	5,6	11,2			С255	стали		
	2249	2	-12*194	358	6,2	12,4			С255	стали		
	2253	2	-12*108	358	4,6	9,2			С255	стали		
	2256	1	-12*193	376	6,8	6,8			С255	стали		
	2276	1	-12*104	326	3,2	3,2			С255	стали		
	2292	1	-12*104	372	3,6	3,6			С255	стали		
	2320	3	-12*174	358	5,8	17,4			С255	стали		
	2394	1	-12*194	328	6,0	6,0			С255	стали		
	2395	1	-12*194	326	5,9	5,9			С255	стали		
	2398	2	-12*194	304	5,5	11,0			С255	стали		
	2425	1	-12*294	372	9,1	9,1			С255	стали		
	2428	1	-12*294	326	8,7	8,7			С255	стали		
	2430	1	-12*114	326	9,4	9,4			С255	стали		
	2548	1	-12*103	338	3,2	3,2			С255	стали		
	2596	1	-12*193	376	6,8	6,8			С255	стали		
	3083	6	-20*104	212	3,1	18,6			08Г2-С	стали		
	3085	2	-20*104	214	3,1	6,2			08Г2-С	стали		
	3188	4	-40*150	250	11,8	47,2			С255	стали		
	3170	1	-40*200	220	19,8	19,8			С255	стали		
	4086	1	I 16	60	2,0	2,0			С255	стали		
Масса нетто 76,2 кг, масса брутто 98,2 кг, процентные отходы 3% 10,2 кг										27606		
Ведомость отработанных элементов					Ведомость металлов							
Марка зап-та	Кол-во, шт	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт	Масса, кг	Примечание				
К-2	1	Всех	Марки						Всех	Всех	Всех	Всех
Выборка металла												
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг	Наименование		ГОСТ, ТУ	Кол. шт	Масса, кг	Примечание			
- 8,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	0,5	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	0,5				
- 10,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1,0				
- 12,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1,2	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1,2				
- 16,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1,6	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1,6				
- 20,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	2,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	2,0				
- 25,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	2,5	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	2,5				
- 30,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	3,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	3,0				
- 40,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	4,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	4,0				
- 50,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	5,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	5,0				
- 60,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	6,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	6,0				
- 80,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	8,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	8,0				
- 100,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	10,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	10,0				
- 120,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	12,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	12,0				
- 150,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	15,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	15,0				
- 200,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	20,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	20,0				
- 250,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	25,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	25,0				
- 300,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	30,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	30,0				
- 400,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	40,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	40,0				
- 500,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	50,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	50,0				
- 600,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	60,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	60,0				
- 800,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	80,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	80,0				
- 1000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	100,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	100,0				
- 1200,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	120,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	120,0				
- 1500,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	150,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	150,0				
- 2000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	200,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	200,0				
- 2500,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	250,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	250,0				
- 3000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	300,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	300,0				
- 4000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	400,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	400,0				
- 5000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	500,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	500,0				
- 6000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	600,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	600,0				
- 8000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	800,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	800,0				
- 10000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1000,0				
- 12000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1200,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1200,0				
- 15000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1500,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1500,0				
- 20000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	2000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	2000,0				
- 25000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	2500,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	2500,0				
- 30000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	3000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	3000,0				
- 40000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	4000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	4000,0				
- 50000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	5000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	5000,0				
- 60000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	6000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	6000,0				
- 80000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	8000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	8000,0				
- 100000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	10000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	10000,0				
- 120000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	12000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	12000,0				
- 150000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	15000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	15000,0				
- 200000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	20000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	20000,0				
- 250000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	25000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	25000,0				
- 300000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	30000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	30000,0				
- 400000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	40000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	40000,0				
- 500000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	50000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	50000,0				
- 600000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	60000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	60000,0				
- 800000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	80000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	80000,0				
- 1000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	100000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	100000,0				
- 1200000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	120000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	120000,0				
- 1500000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	150000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	150000,0				
- 2000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	200000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	200000,0				
- 2500000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	250000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	250000,0				
- 3000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	300000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	300000,0				
- 4000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	400000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	400000,0				
- 5000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	500000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	500000,0				
- 6000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	600000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	600000,0				
- 8000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	800000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	800000,0				
- 10000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1000000,0				
- 12000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1200000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1200000,0				
- 15000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	1500000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	1500000,0				
- 20000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	2000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	2000000,0				
- 25000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	2500000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	2500000,0				
- 30000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	3000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	3000000,0				
- 40000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	4000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	4000000,0				
- 50000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	5000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	5000000,0				
- 60000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	6000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	6000000,0				
- 80000000,0 мм	ГОСТ 10050-80	С255	8000000,0	ГОСТ 10050-80		ГОСТ 10050-80	2	8000000,0				
- 100000000,0 мм												

