Спецификация деталей

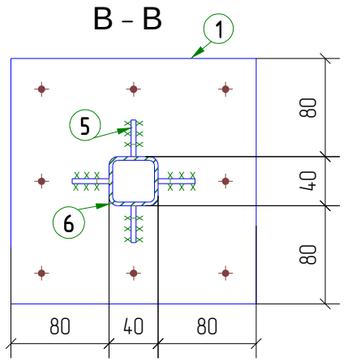
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Крепление-1	2	1	−4 *150	200	7.0	7.0		С245	
	1	1	−4 *200	200	7.0	7.0		С245	
	3	2	−4 *40	70	7.0	14.0		С245	
	4	1	−4 *35	35	7.0	7.0		С245	
	5	4	−4 *14	42	7.0	28.0		С245	
	6	1	Гн340Х40Х3	350	7.0	7.0		С245	
							0.0		

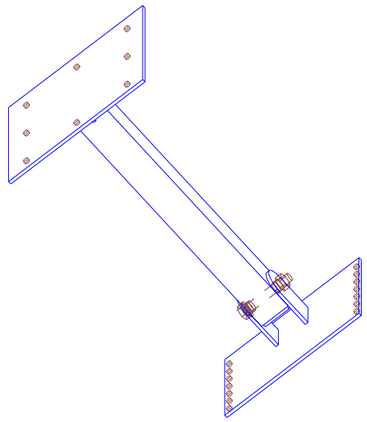
Выборка металла на сборку

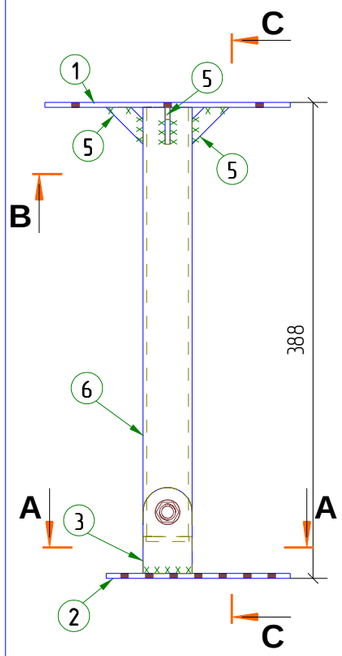
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 4.0 мм	19903-74	С245	63.0
Гн340Х40Х3	30245-2003	С245	7.0
		Итого:	70.0

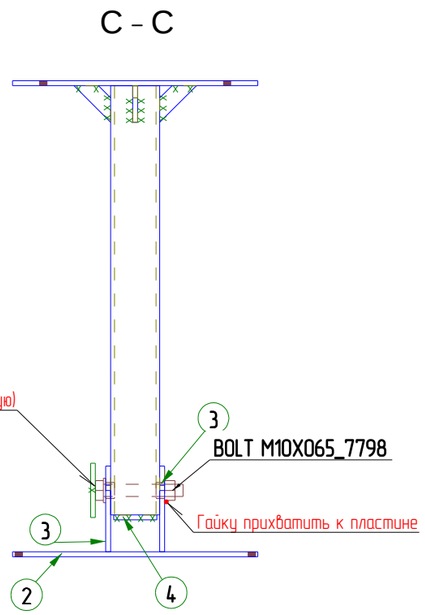
Ведомость отправочных элементов

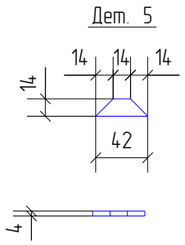
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
	1	70.0	70.0
		Итого:	70.0

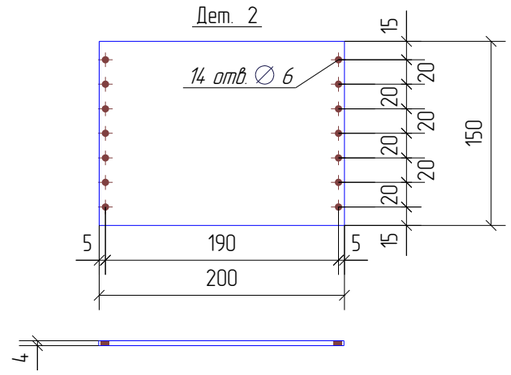


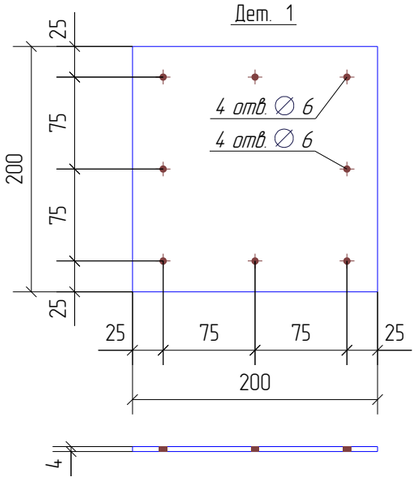


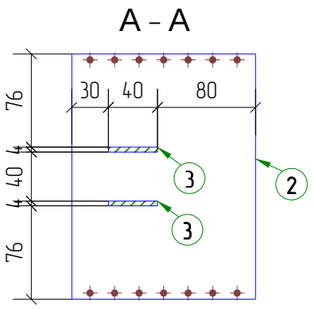


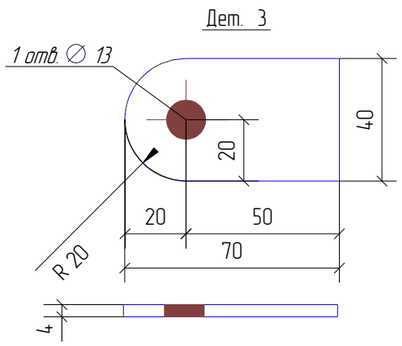


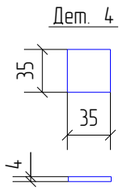


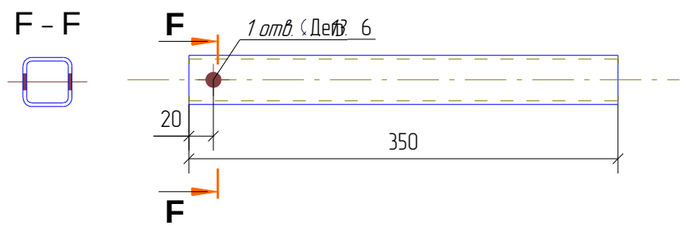












Примечание:

Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98:
по горизонтали: ± 0.20 ; по вертикали: ± 0.39

1. Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
					28.03.14

О-КМ

Стадия	Лист	Листов
Р		

-О-Крепление-1

Tekla structures