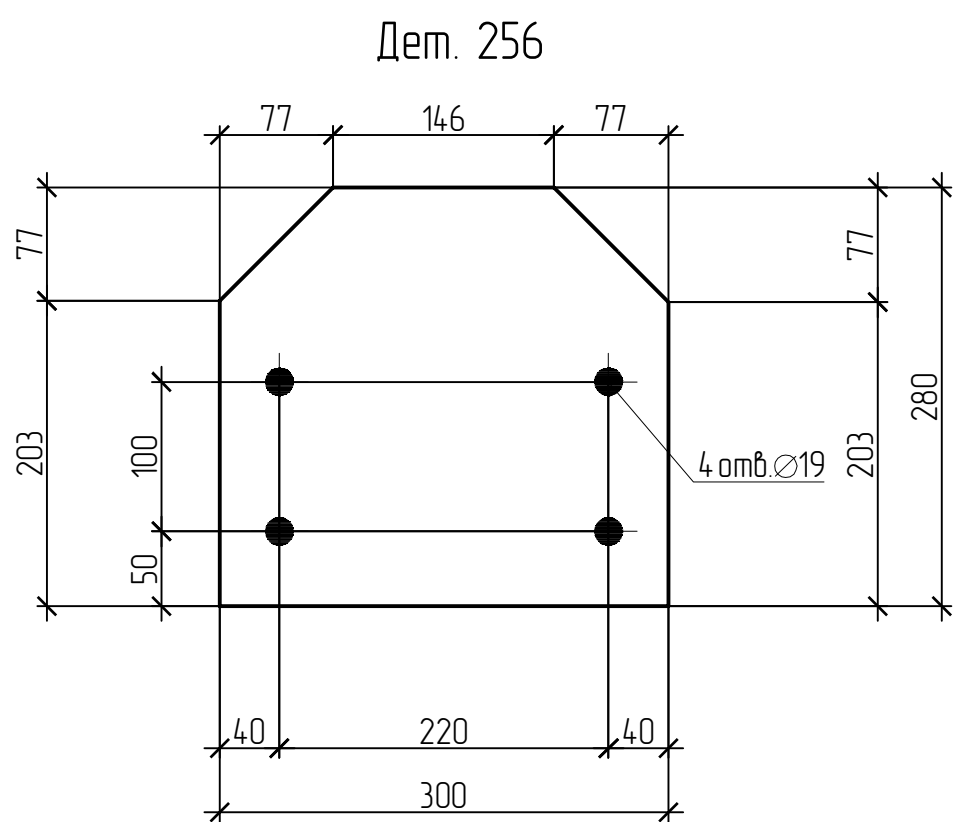
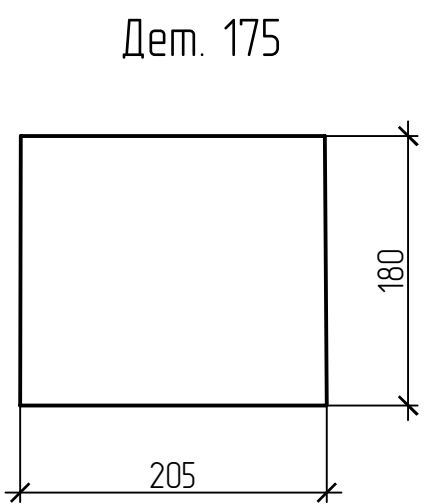
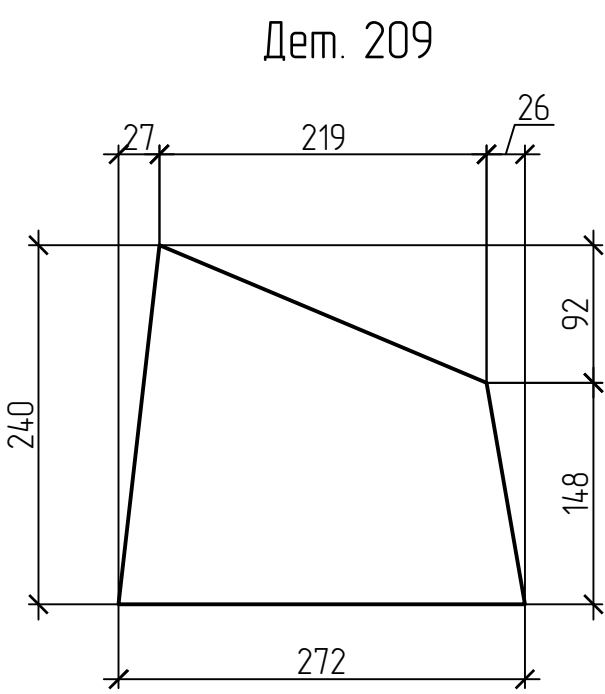
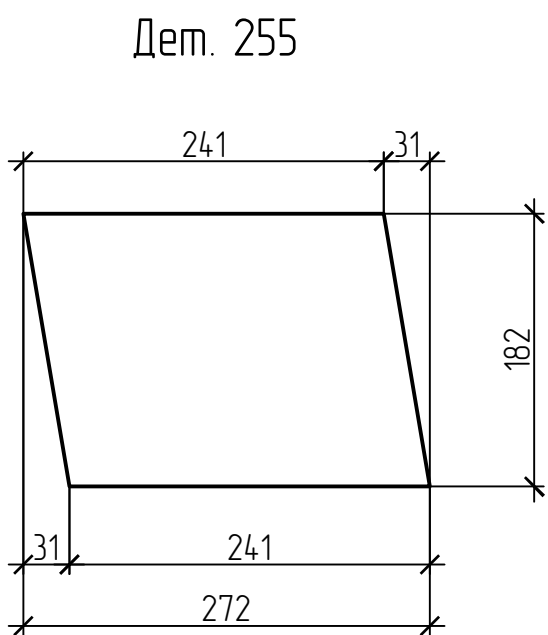
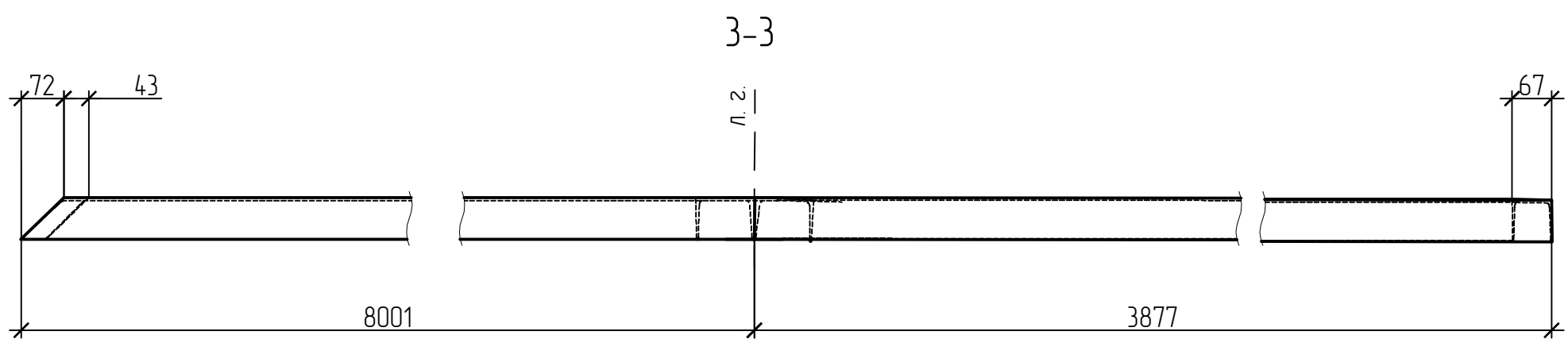
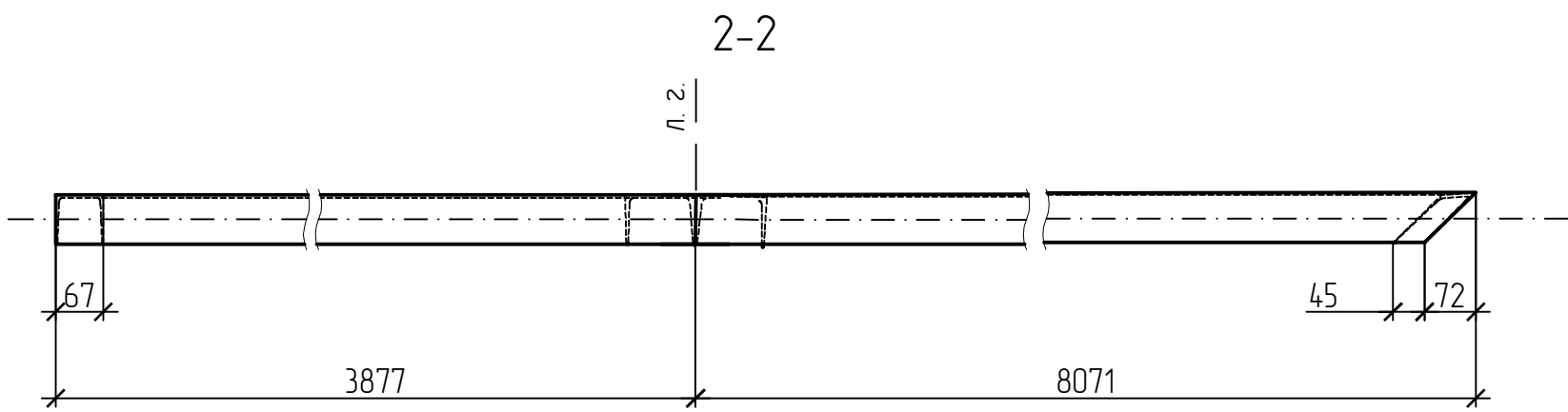
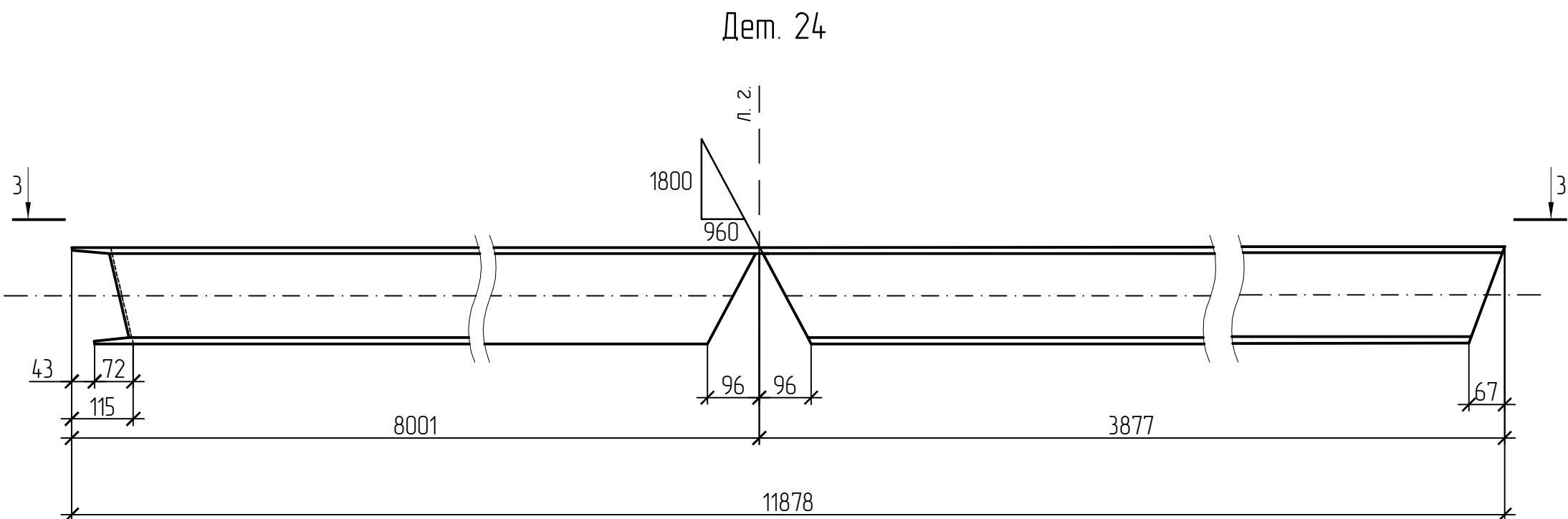
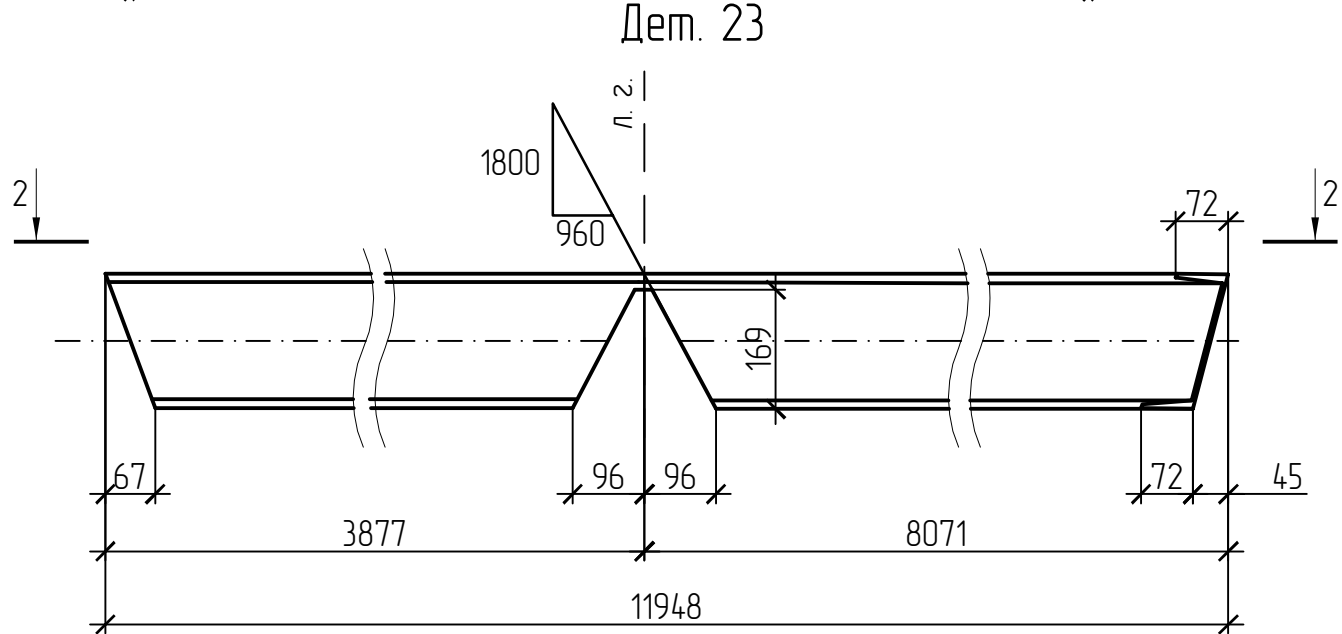
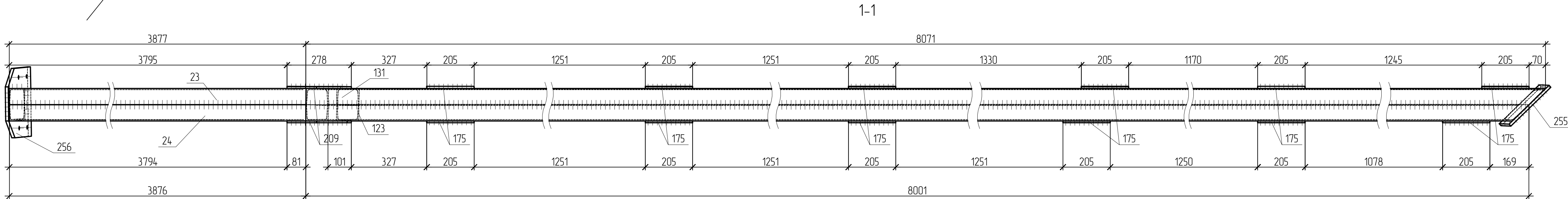
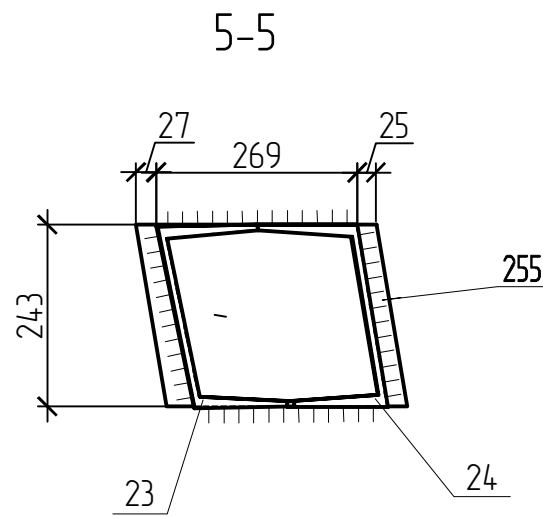
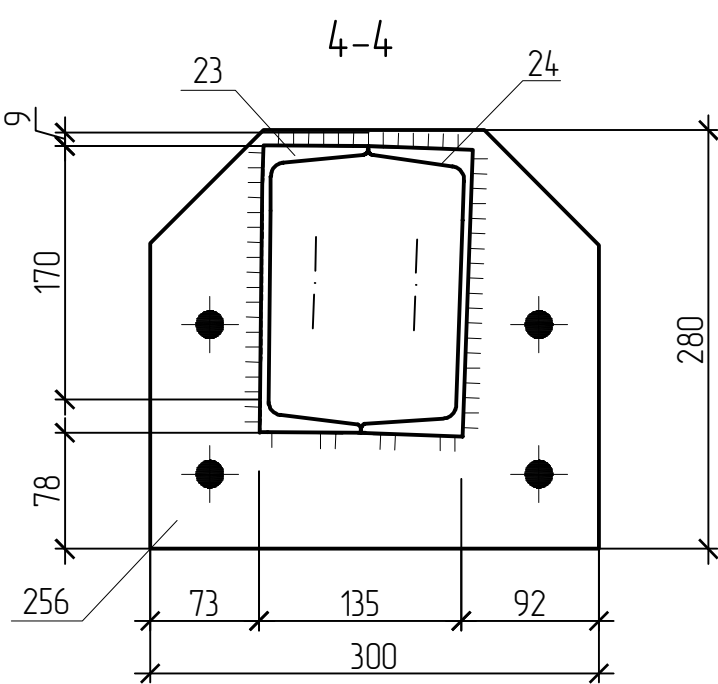
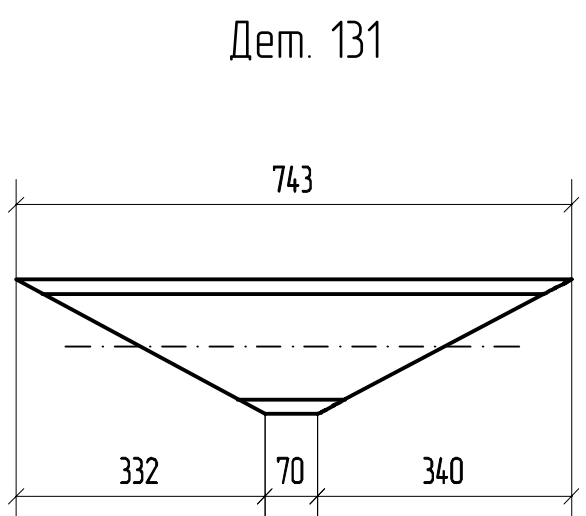
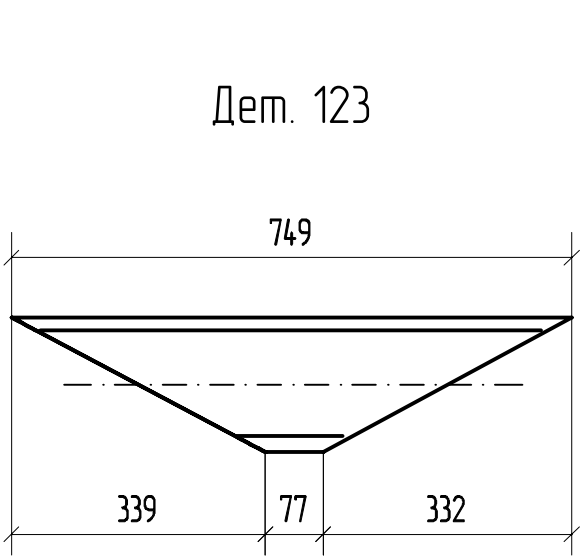
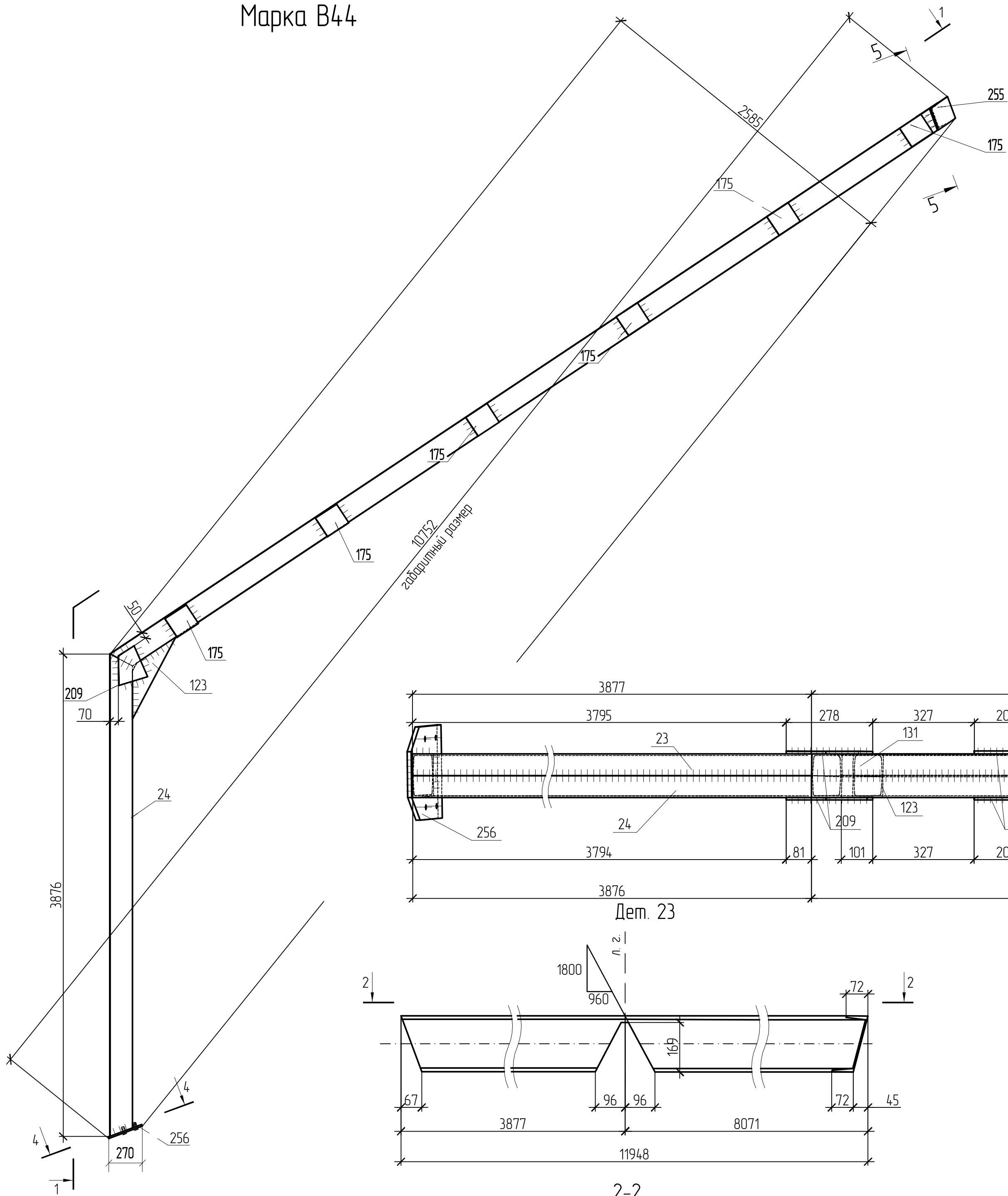


Марка В44



Спецификация С245										
Марка эл-та	№ Дет.	Кол.		Сечение	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех	Марки		
В-6	23	1	-	[ 18	11948	194.8	194.8	464	С245	
	24	1	-	[ 18	11878	193.6	193.6		С245	
	123	1	-	[ 18	749	12.2	12.2		С245	
	131	1	-	[ 18	743	12.1	12.1		С245	
	175	12	-	-8х180	205	2.3	27.6		С245	
	209	2	-	-8х240	272	3.0	6.0		С245	
	255	1	-	-12х182	272	4.1	4.1		С245	
	256	1	-	-14х280	300	8.6	8.6		С245	
		1 % на сварной шов					4.6			

Ведомость отправочных элементов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		
		Марки	Всех	
В-6	1	464	464	
Итого:			464	

1. Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. \* - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. В Данный чертёж разработан на основании черт. ПП 108-13 КМ ЧП "ПАВ/ЫК-ПРОЕКТ" г.Крибой Рог.
5. Общие данные на листе 1.
6. Монтажная схема на черт. КМД М1.
7. Все отверстия Ж19 под болт М16, кл. прочн. 5.8, кроме оговоренных.
8. Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
9. Все неоговоренные скосы 15 х 15.
10. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75\*.
11. Конструкции грунтовать на заводе согласно требований общих данных проекта ПП 108 -13 КМ.

ПП-108-13-КМД						
Жилой дом по ул.Гостомельское шоссе 22 в г.Ирпень						
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	
Директор	Павлык С.					
ГИП	Павлык В.					
Проектировщик	Павлык С.					
Разработчик	Павлык И.					
Нормоконтроль	Павлык В.					
Конструкции металлические кровли				Студия	Лист	Листов
Марка В44				Р	2	
ЧП "Павлык-Проект"						