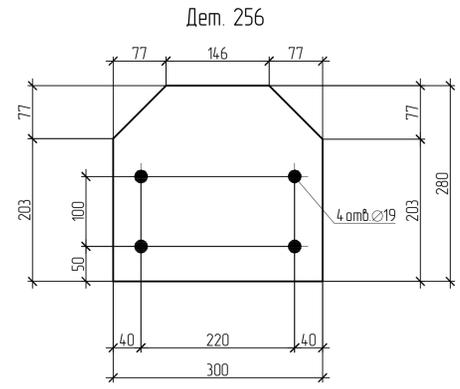
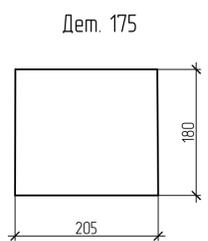
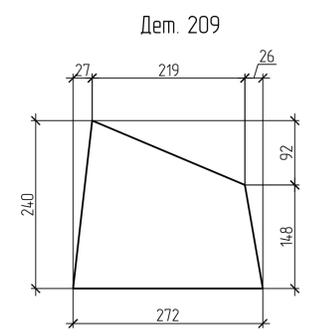
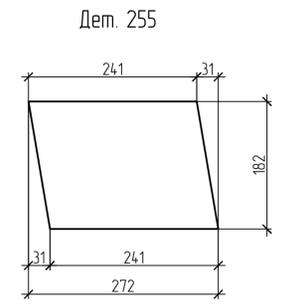
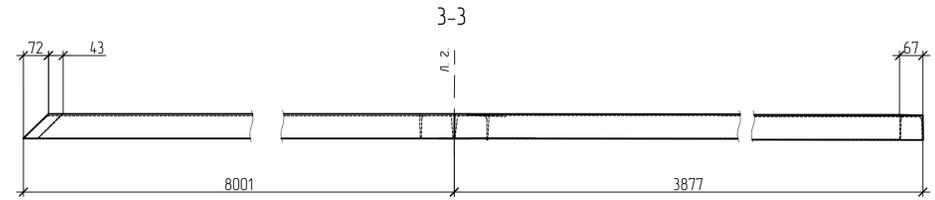
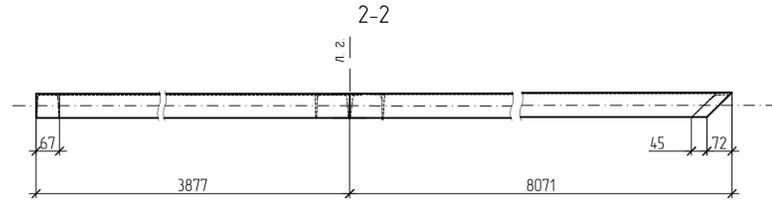
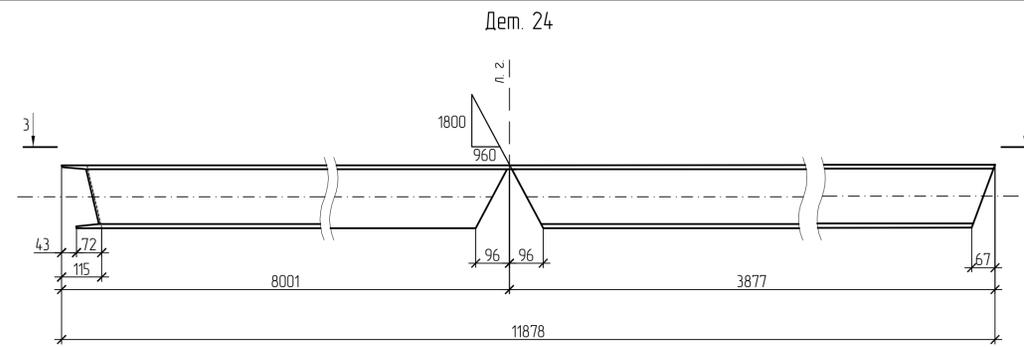
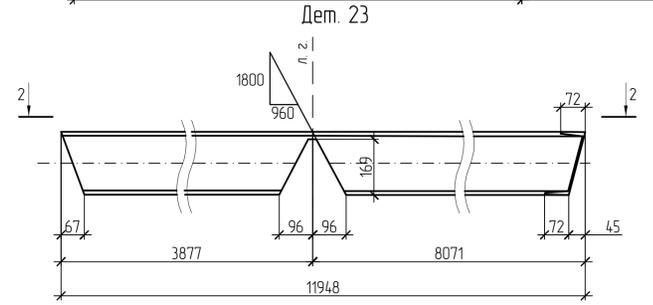
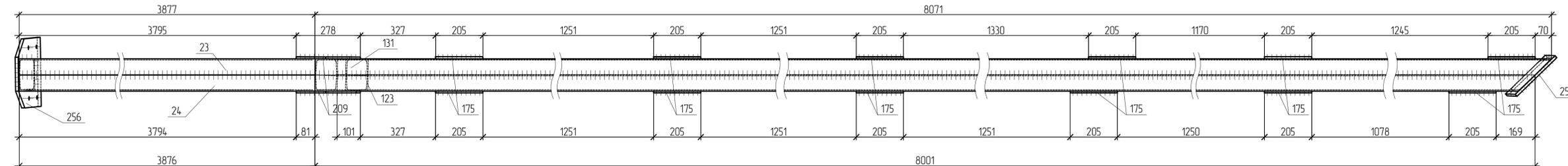
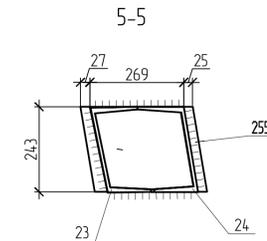
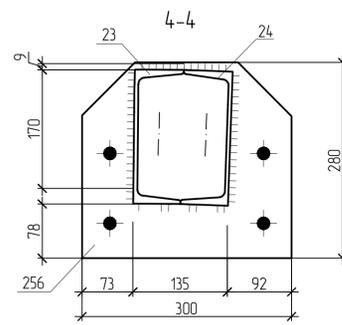
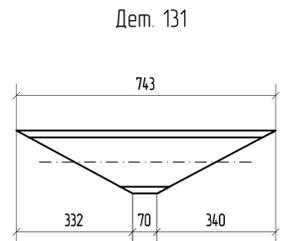
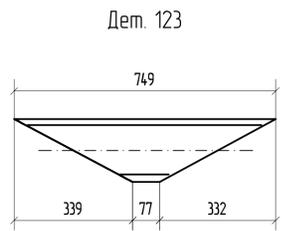
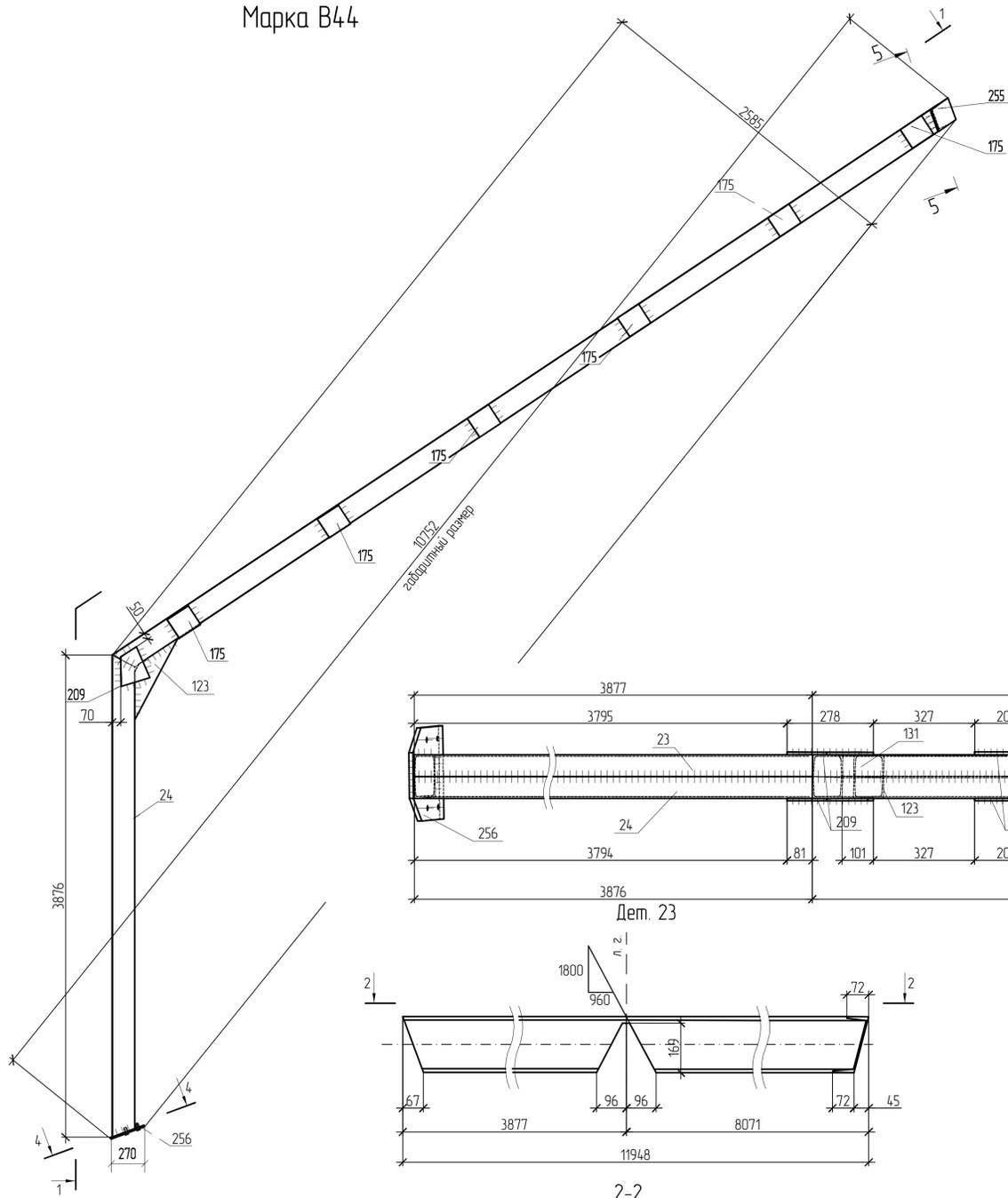


Марка В44



Спецификация С245									
Марка эл-та	№ Дет.	Кол-во шт	Сечение	Длина мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					Одной детали	Всех	Марки		
В-6	23	1	[18	11948	194.8	194.8	464	С245	
	24	1	[18	11878	193.6	193.6		С245	
	123	1	[18	749	12.2	12.2		С245	
	131	1	[18	743	12.1	12.1		С245	
	175	12	-8x180	205	2.3	27.6		С245	
	209	2	-8x240	272	3.0	6.0		С245	
	255	1	-12x182	272	4.1	4.1		С245	
	256	1	-14x280	300	8.6	8.6		С245	
1% на сварной шов					4.6				

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
В-6	1	464	464
Итого:		464	464

- Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
- * - размеры для справок
- В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
- В Данный чертёж разработан на основании черт. ПП 108-13 КМ ЧП "ПАВ/ЛЫК-ПРОЕКТ" г.Кривой Рог.
- Общие данные на листе 1.
- Монтажная схема на черт. КМД М1.
- Все отверстия Ж19 под болт М16, кл. прочн. 5.8, кроме оговоренных.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
- Все неоговоренные скосы 15 x 15.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электроды типа Э42 ГОСТ 9467-75*.
- Конструкции грунтовать на заводе согласно требований общих данных проекта ПП 108 -13 КМ.

Лист № 1 из 1
Изм. № 01 от 10.01.2018

ПП-108-13-КМД					
Жилой дом по ул.Гостомельское шоссе 22 в г.Ирпень					
Имя	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Директор	Павлык С.				
ГИП	Павлык В.				
Проверил	Павлык С.				
Разработал	Павлык И.				
Нарядоконтроль	Павлык В.				
Конструкции металлические кровли			Стация	Лист	Листов
Марка В44			Р	2	
ЧП "Павлык-Проект"					