



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
К-5	57	1	I 40 K2	11967	2054.4	2054.4	C255	старое
	104	1	-32*500	500	62.8	62.8	C255	фрез.
	122	2	-14*174	358	6.7	13.4	C255	сн.ф.
	124	2	-14*174	358	6.5	13.0	C255	сн.ф.
	128	2	-14*293	372	11.6	23.2	C255	сн.ф.
	599	4	-10*194	358	5.4	21.6	C255	сн.ф.
	1352	4	-25*174	216	6.8	27.2	09Г2С-15	сн.ф.
	1647	4	-8*201	282	3.1	12.4	C255	сн.ф.
	1902	1	-16*174	333	7.2	7.2	C255	сн.ф.
	1960	1	-16*138	173	2.8	2.8	C255	сн.ф.
	1963	1	-16*173	183	3.8	3.8	C255	сн.ф.
	2056	2	-16*194	218	4.0	8.0	C255	сн.ф.
	2102	2	-16*173	333	7.1	14.2	C255	сн.ф.
	2103	1	-16*163	174	3.4	3.4	C255	сн.ф.
	2104	1	-16*174	183	3.8	3.8	C255	сн.ф.
	2105	3	-16*174	358	7.7	23.1	C255	сн.ф.
	2212	1	-12*50	50	0.2	0.2	C255	сн.ф.
	2247	2	-12*174	358	5.6	11.2	C255	сн.ф.
	2445	1	-12*314	515	12.5	12.5	C255	сн.ф.
	2446	1	-12*314	717	15.8	15.8	C255	сн.ф.
2482	2	-12*283	403	10.5	21.0	C255	сн.ф.	
2549	2	-12*163	174	2.6	5.2	C255	сн.ф.	
2550	2	-12*174	184	2.9	5.8	C255	сн.ф.	
3083	2	-20*104	212	3.1	6.2	09Г2С-15	сн.ф.	
3085	2	-20*104	214	3.1	6.2	09Г2С-15	сн.ф.	
3168	4	-40*150	250	11.8	47.2	C255	старое	
4086	1	I 14	150	2.0	2.0	C255		
Масса металла 1%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3%					971 кг	2524.7		

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
К-5	1	2524.7	2524.7	Болт М20-6х55-4.8	7798-70	16	3.3	
				Болт М24 x 80 6.8 Х/Л	52644-2006	4	1.8	
				Болт М24 x 85 6.8 Х/Л	52644-2006	12	5.5	
				Болт М24 x 100 6.8 Х/Л	52644-2006	8	4.1	
Итого			2524.7					

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 8.0 мм	19903-74	C255	12.4
- 10.0 мм	19903-74	C255	21.6
- 12.0 мм	19903-74	C255	41.7
- 14.0 мм	19903-74	C255	79.6
- 16.0 мм	19903-74	C255	66.3
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С-15	12.4
- 25.0 мм	19903-74	09Г2С-15	27.2
- 32.0 мм	19903-74	C255	62.8
- 40.0 мм	19903-74	C255	47.2
I 14	СЧМ 20-93	C255	2054.4
I 40 K2			2054.4
Итого			2524.7

Положение сборки на плане

Пример чертежа КМД 001011457-КМД

Оконтлер по производству ПВХ в Нижегородской области

Изм.	Кол-во	Лист	ИР/В	Подп.	Дата
Г/констр.	Таран Д.				14.02.21
Проверил	Пережогин				14.02.21
Разработал	Олежко				14.02.21
Утвердил	Пан				14.02.21
Н/контроль	Саволов				14.02.21

Колонна

001011457-К-5

Разработка КМД, КМД, КК, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Trupelstroy.ru 8 (495) 216-07-79