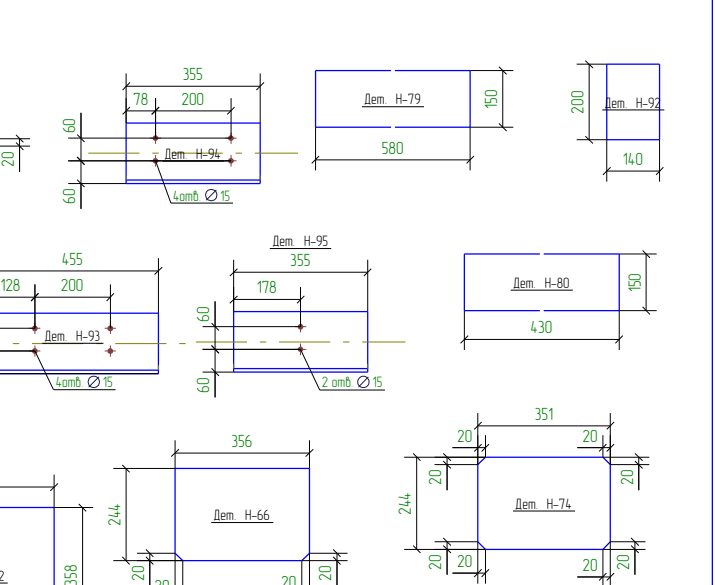


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длин. мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.			
К1-6	H-82	1	-12X358	9420	317.7	317.7	C255	сиф	
	H-29	2	-22*160	160	4.4	8.8			
	H-60	1	-16X395	9420	467.3	467.3			
	H-63	1	-16X395	9420	467.3	467.3			
	H-66	8	-16*244	356	10.9	87.2			
	H-67	2	-16*191	356	8.5	17.0			
	H-70	4	-18*280	367	14.5	58.0			
	H-71	2	-18*355	800	37.3	74.6			
	H-72	2	-18*212	800	21.1	42.2			
	H-74	4	-18*244	351	12.0	48.0			
	H-76	1	-12*254	580	13.9	13.9			
	H-77	2	-12*254	430	10.3	20.6			
	H-78	1	-12*254	450	10.7	10.7			
	H-79	1	-12*150	580	8.2	8.2			
	H-80	2	-12*150	430	6.1	12.2			
	H-81	1	-12*150	450	6.4	6.4			
H-89	2	-12*290	387	8.7	17.4				
H-90	8	-12*150	242	2.0	16.0				
H-92	1	-36X200	140	7.9	7.9				
H-93	1	L 160X100X9	455	8.2	8.2				
H-94	1	L 160X100X9	355	6.4	6.4				
H-95	2	L 160X100X9	355	6.4	12.8				
H-99	1	L 160X100X9	455	8.2	8.2				
H-102	1	-80*550	550	190.0	190.0	C345-3			
H-105	2	-10*96	356	2.6	5.2				
H-110	2	-40X220	200	13.8	27.6	C255			

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
K1-6	1	2038.2	2038.2
		Итого	2038.2

Выборка металла		
Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 10.0 мм	5.2	C245
- 12.0 мм	4.231	C245
- 16.0 мм	1038.8	C245
- 18.0 мм	222.8	C255
- 22.0 мм	8.8	C245
- 36.0 мм	7.9	C255
- 40.0 мм	27.6	C255
- 80.0 мм	190.0	C345-3
L 160X100X9	35.6	C245



Примечание:
 1. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СТО-101-98 по параметрам ± 0.10 ; по вертикали ± 0.75
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и установку после сборки
 4. Контроль швов по СТО-101-98

Пример-КМД				
Изм.	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп.
Пример: Тут должен быть текст				
Тут должен быть текст				
Г.Конструктор	Пример			
Проверил	Пример			
Разработал	Пример			
Утвердил	Пример			
Н.Контроль	Пример			

Пример-К1-6

http://topengineer.ru/