



Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.			
K1-8	ПД-29	1	-12X358	6075	204.9	204.9	C255	сиф	
	ПД-5	1	-16X395	6075	3014	3014	C255		
	ПД-6	1	-16X395	6075	3014	3014	C255		
	ПД-8	2	-16*223	246	6.8	13.6	C245		
	ПД-11	1	-12*199	480	9.0	9.0	C245		
	ПД-12	1	-12*199	569	10.7	10.7	C245		
	ПД-13	1	-12*199	584	10.9	10.9	C245		
	ПД-14	1	-12*199	614	11.5	11.5	C245		
	ПД-16	1	-12X250	4549	107.1	107.1	C255		
	ПД-19	3	-12*150	408	5.8	17.4	C245		
	ПД-20	1	-12*150	455	6.4	6.4	C245		
	ПД-24	2	-12*327	408	12.5	25.0	C245		
	ПД-25	1	-12*280	408	10.8	10.8	C245		
	ПД-26	1	-12*256	455	11.0	11.0	C245		
	ПД-28	1	-12X250	4549	107.1	107.1	C255		
	ПД-33	1	-12*446	500	19.6	19.6	C245		
	ПД-34	4	-12*192	356	6.4	25.6	C245		
	ПД-35	2	-12*145	268	2.2	4.4	C245		
	ПД-36	4	-12*145	314	2.6	10.4	C245		
	ПД-37	1	-12*232	572	12.5	12.5	C245		
	ПД-38	8	-12*232	356	7.7	61.6	C245		
	ПД-41	1	-12*232	557	12.1	12.1	C245		
	ПД-42	1	-12*232	602	13.1	13.1	C245		
	ПД-44	1	-12*232	468	10.2	10.2	C245		
	ПД-45	4	-12*184	192	3.3	13.2	C245		
	ПД-46	2	-12*145	244	2.0	4.0	C245		
	ПД-49	2	-18*217	246	7.4	14.8	C245		
	ПД-51	2	-18*233	250	8.2	16.4	C245		
	ПД-52	1	-8X225	4549	64.3	64.3	C255	сиф	
	ПД-54	2	-8*192	356	4.3	8.6	C245		
	ПД-57	4	-8*121	225	1.7	6.8	C245		
	ПД-60	1	-10*187	200	2.1	2.1	C245		
	ПД-61	1	-20*395	642	39.9	39.9	C245		
	ПД-63	1	-20*395	430	26.7	26.7	C245		
Масса металла 1% раскрой, детали отход, монтажные крепления 3%					60.6 кг	575.1			

Ведомость отработанных элементов				Ведомость метизов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг
		Марки	Всех				
K1-8	1	1575.1	1575.1	Болт М 20 х 90	7798-70	16	4.64
				Гайка М 20	5975-70	32	2.29
				Шайба 20	11371-78*	32	0.55
				Итого			7.48

Выборка металла		
Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 8.0 мм	79.7	C245
- 10.0 мм	2.1	C245
- 12.0 мм	78.5	C245
- 16.0 мм	616.4	C255
- 18.0 мм	31.2	C245
- 20.0 мм	66.6	C245

Примечание:
 Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с С763-101-98 по горизонтали ± 0.168 ; по вертикали ± 0.54
 * Котлеты шайбы принимаются по наибольшей толщине сварочных элементов
 2 - размеры для стальных
 3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и установку после сборки
 4 Контроль шайбы по С763-101-98

Изм.	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп.	Дата

Пример-КМД
 Пример: Тут должен быть текст
 Тут должен быть текст
 Пример-К1-8
 http://topengineer.ru/