

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
К6-3	Д-9	1	-12x546	8170	4202	4202	C255	свар
	Д-1	2	-22x160	160	4.4	8.8	C245	
	Д-2	1	-36x200	130	7.3	7.3	C255	
	Д-3	1	-12x232	243	4.6	4.6	C245	
	Д-4	1	-12x238	258	4.6	4.6	C245	
	Д-5	1	-12x232	348	6.3	6.3	C245	
	Д-6	1	-12x199	584	10.9	10.9	C245	
	Д-7	2	-12x232	544	11.9	23.8	C245	
	Д-8	1	-12x232	572	12.5	12.5	C245	
	Д-10	2	-18x260	800	26.6	53.2	C255	
	Д-11	2	-18x400	800	42.4	84.8	C255	
	Д-12	1	-18x244	739	25.4	25.4	C245	
	Д-13	1	-18x260	755	27.7	27.7	C245	
	Д-14	1	-18x300	8170	346.3	346.3	C255	
	Д-5	1	-18x300	8170	346.3	346.3	C255	
	Д-16	2	-16x244	544	16.6	33.2	C245	
	Д-17	2	-16x144	544	9.8	19.6	C245	
	Д-18	5	-10x144	544	6.1	30.5	C245	
	Д-19	1	-80x600	700	263.8	263.8	C345-3	
	Д-20	1	-30x150	260	9.2	9.2	C245	
	Д-21	2	-36x220	200	12.4	24.8	C255	
	Д-22	1	-10x144	319	3.5	3.5	C245	

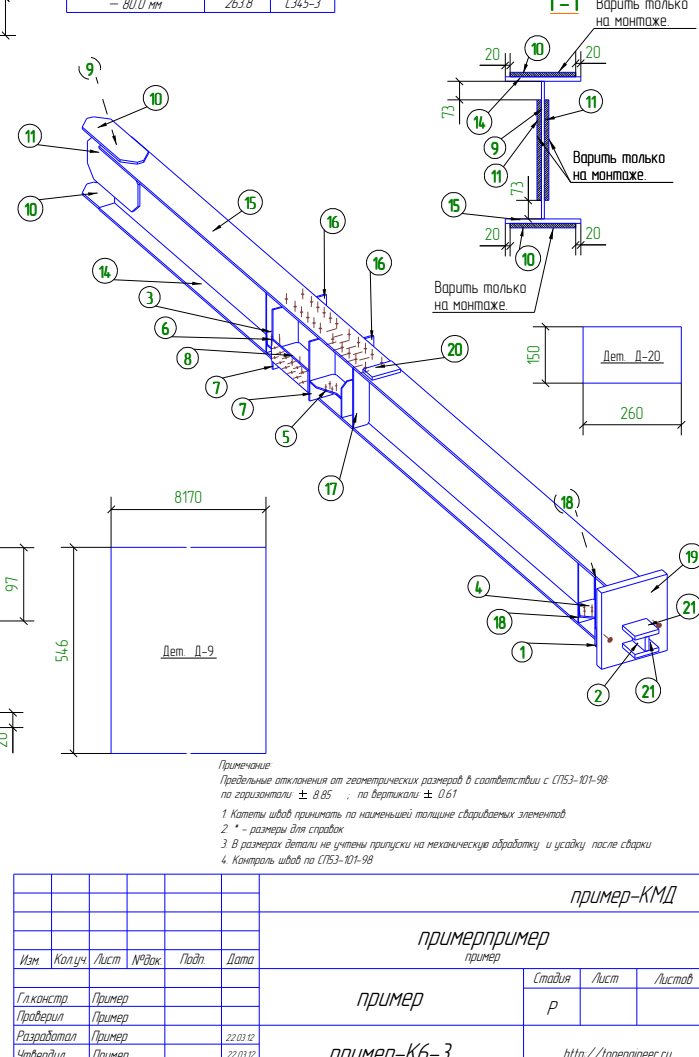
Масса стали 11%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3% 707 кг 1838.0

Ведомость отработанных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
К6-3	1	1838.0	1838.0
Итого		1838.0	1838.0

Выборка металла

Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 10.0 мм	34.0	C245
- 12.0 мм	482.9	C245
- 16.0 мм	52.8	C245
- 18.0 мм	883.7	C255
- 22.0 мм	8.8	C245
- 30.0 мм	9.2	C245
- 36.0 мм	32.1	C255
- 80.0 мм	263.8	C345-3



Примечание:
 1. Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СТБ-101-98 по параллелизму ± 0.05; по вертикали ± 0.1.
 2. * - размеры для сборки.
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и установку после сборки.
 4. Контроль швов по СТБ-101-98.

пример-КМД				
пример				
Изм.	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп.
Г.Конструктор	Пример			
Проверил	Пример			
Разработал	Пример	22.03.17		
Утвердил	Пример	22.03.17		
Н.Контроль	Пример	22.03.17		