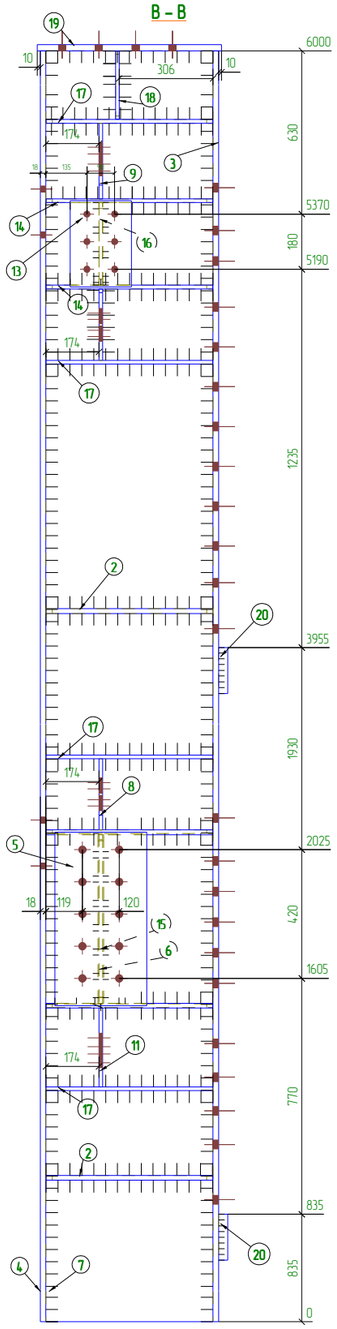

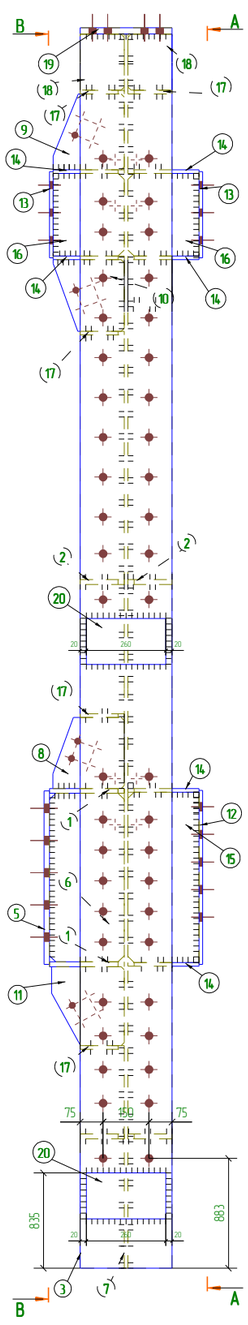

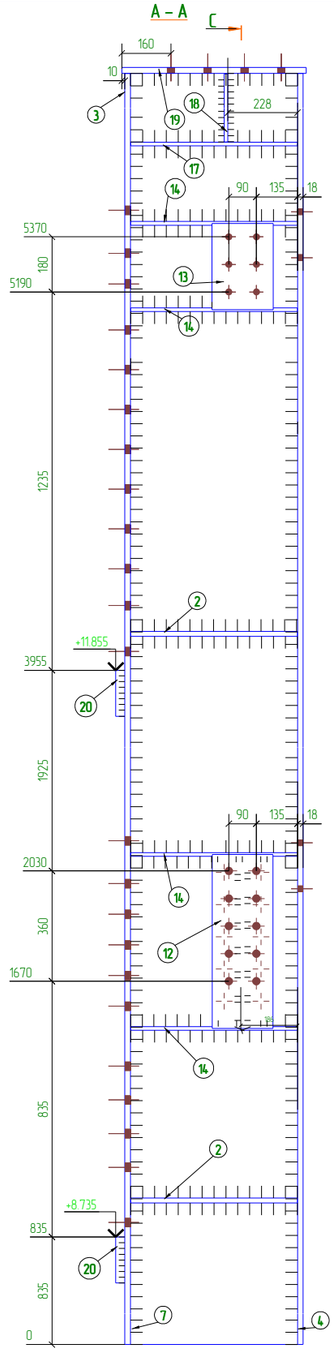

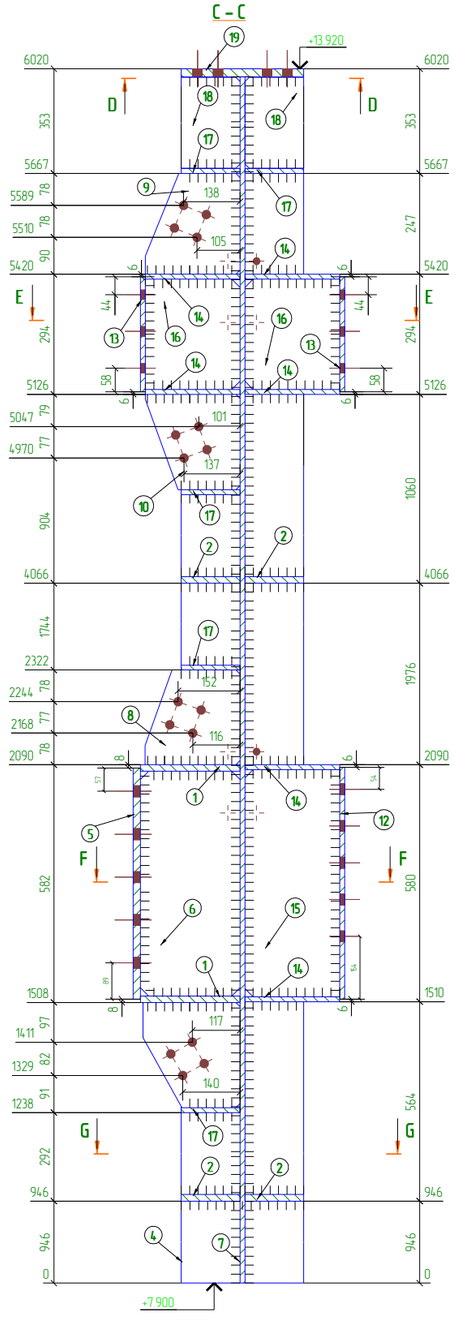

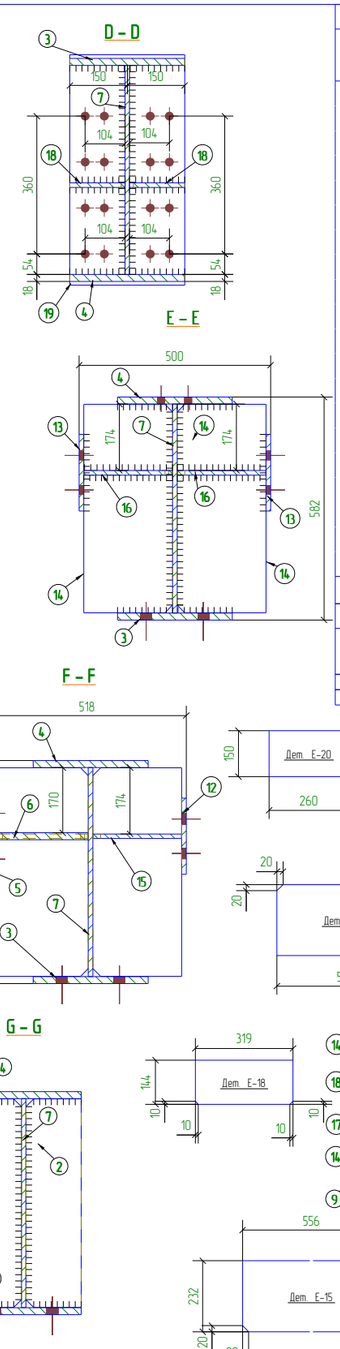

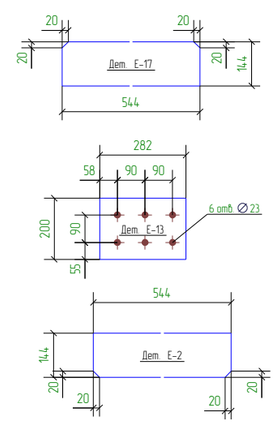

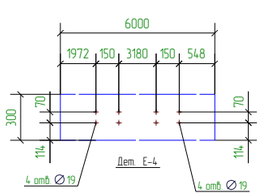

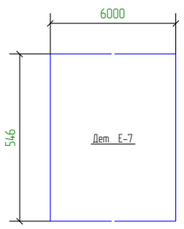

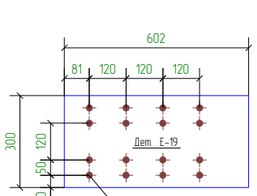

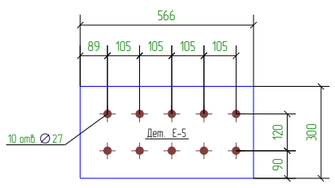

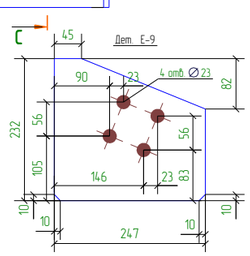

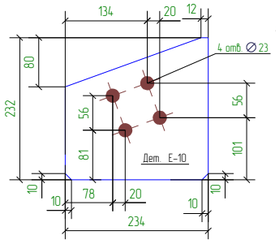

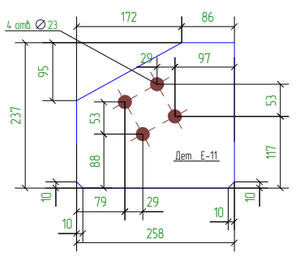

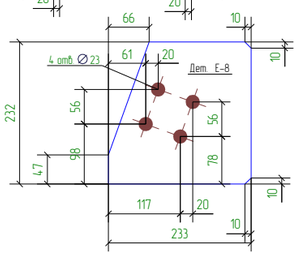

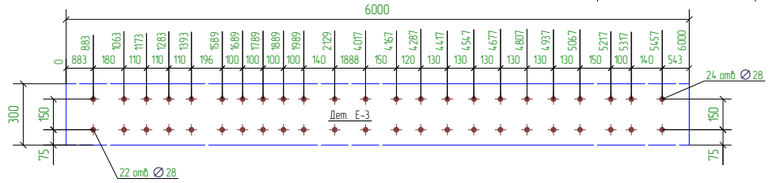

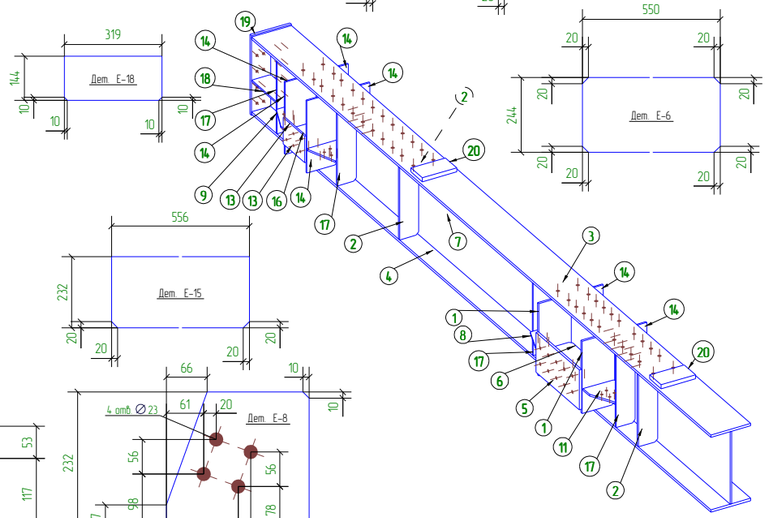

Примечание:
Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с ОТ83-101-98
по горизонтали ± 6.02 , по вертикали ± 0.52

1. Катеты швов принимать по наименьшей толщине сварных элементов
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по ОТ83-101-98

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
К6-4	E-7	1	−12Х546	6000	308.6	308.6		С255	сн ф
	E-1	2	−16*244	544	16.6	33.2		С245	
	E-2	4	−16*144	544	9.8	39.2		С245	
	E-3	1	−18Х300	6000	254.3	254.3		С255	
	E-4	1	−18Х300	6000	254.3	254.3		С255	
	E-5	1	−18*300	566	24.0	24.0		С245	
	E-6	1	−18*244	550	18.8	18.8		С245	
	E-8	1	−12*232	233	4.5	4.5		С245	
	E-9	1	−12*232	247	4.6	4.6		С245	
	E-10	1	−12*232	234	4.3	4.3		С245	
	E-11	1	−12*237	258	5.0	5.0		С245	
	E-12	1	−12*199	568	10.6	10.6		С245	
	E-13	2	−12*200	282	5.3	10.6		С245	
	E-14	6	−12*232	544	11.9	71.4		С245	
	E-15	1	−12*232	556	12.1	12.1		С245	
	E-16	2	−12*232	270	5.9	11.8		С245	
	E-17	5	−12*144	544	7.3	36.5		С245	
	E-18	2	−12*144	319	4.3	8.6		С245	
	E-19	1	−20*300	602	28.4	28.4		С245	
	E-20	2	−30*150	260	9.2	18.4		С245	
Масса напл. металла 1%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3%					46.4 кг		1205.6		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
К6-4	1	1205.6	1205.6
		Итого	1205.6

Выборка металла

Профиль	Масса, кг	Марка стали
− 12.0 мм	488.6	С245
− 16.0 мм	72.4	С245
− 18.0 мм	551.4	С245
− 20.0 мм	28.4	С245
− 30.0 мм	18.4	С245

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата	пример-КМД		
Гл.констр.	Пример				23.03.12	примерпример пример		
Проверил	Пример				23.03.12	пример	Стадия: Р	Лист	Листов
Разработал	Пример				23.03.12				
Утвердил	Пример				23.03.12	пример-К6-4	http://topengineer.ru		
Н.Контроль	Пример				23.03.12				