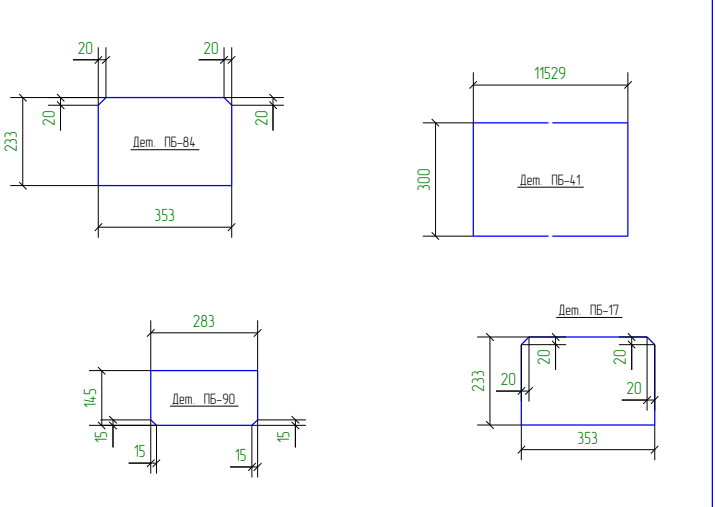


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.			
K7-3	ПБ-76	1	-10X355	11529	3213	3213	C255	сиф	
	ПБ-5	1	-14X300	11529	3801	3801	C255		
	ПБ-11	1	-12*199	384	7.2	7.2	C245		
	ПБ-13	1	-12*199	480	9.0	9.0	C245		
	ПБ-14	1	-12*184	199	3.4	3.4	C245		
	ПБ-17	12	-12*233	353	7.7	92.4	C245		
	ПБ-18	1	-12*232	468	10.2	10.2	C245		
	ПБ-22	1	-12*232	372	8.1	8.1	C245		
	ПБ-23	1	-12*172	232	3.7	3.7	C245		
	ПБ-34	1	-20*300	492	23.1	23.1	C245		
	ПБ-41	1	-14X300	11529	3801	3801	C255		
	ПБ-46	3	-12*149	286	4.0	12.0	C245		
	ПБ-49	3	-12*232	274	6.0	18.0	C245		
	ПБ-51	2	-12*120	355	4.0	8.0	C245		
	ПБ-52	4	-12*145	355	4.8	19.2	C245		
	ПБ-57	1	-12*231	244	4.6	4.6	C245		
	ПБ-58	1	-12*245	246	4.8	4.8	C245		
	ПБ-61	1	-12*235	493	9.8	9.8	C245		
	ПБ-66	1	-12*211	230	4.1	4.1	C255		
	ПБ-67	1	-12*229	231	4.5	4.5	C255		
	ПБ-68	1	-12*226	228	4.4	4.4	C255		
	ПБ-78	1	-8*369	476	11.0	11.0	C245		
	ПБ-79	1	-8*160	192	1.9	1.9	C245		
	ПБ-80	1	-8*160	196	2.0	2.0	C245		
	ПБ-83	4	-8*120	355	2.7	10.8	C245		
	ПБ-84	2	-8*233	353	5.1	10.2	C245		
	ПБ-85	1	-8*184	233	2.7	2.7	C245		
	ПБ-86	1	-8*188	233	2.7	2.7	C245		
	ПБ-88	1	-8*137	355	3.0	3.0	C245		
	ПБ-89	2	-8*145	355	3.2	6.4	C245		
	ПБ-90	1	-8*145	283	2.6	2.6	C245		
Масса металла 1%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 3%					55.3 кг	1436.6			

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг
		Марки	Всех				
K7-3	1	14.36.6	14.36.6	Болт М 20х90	7798-70	16	4.64
				Гайка М 20	5995-70	32	2.29
				Шайба 20	10371-78*	32	0.55
Итого		14.36.6	14.36.6			80	7.48

Выборка металла		
Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 8.0 мм	53.3	C245
- 10.0 мм	321.3	C255
- 12.0 мм	223.4	C245
- 14.0 мм	760.2	C255
- 20.0 мм	23.1	C245



Примечание:
 Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СТО-101-98 по параметрам ± 1156 ; по вертикали ± 0.50
 * Колеты шайб принимать по наименьшей толщине сверловочных элементов
 2 - размеры для сборки
 3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сборки
 4 Контроль шайб по СТО-101-98

Пример-КМД				
Изм.	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп.
Пример: Тут должен быть текст				
Тут должен быть текст				
Пример-К7-3				
http://topengineer.ru/				