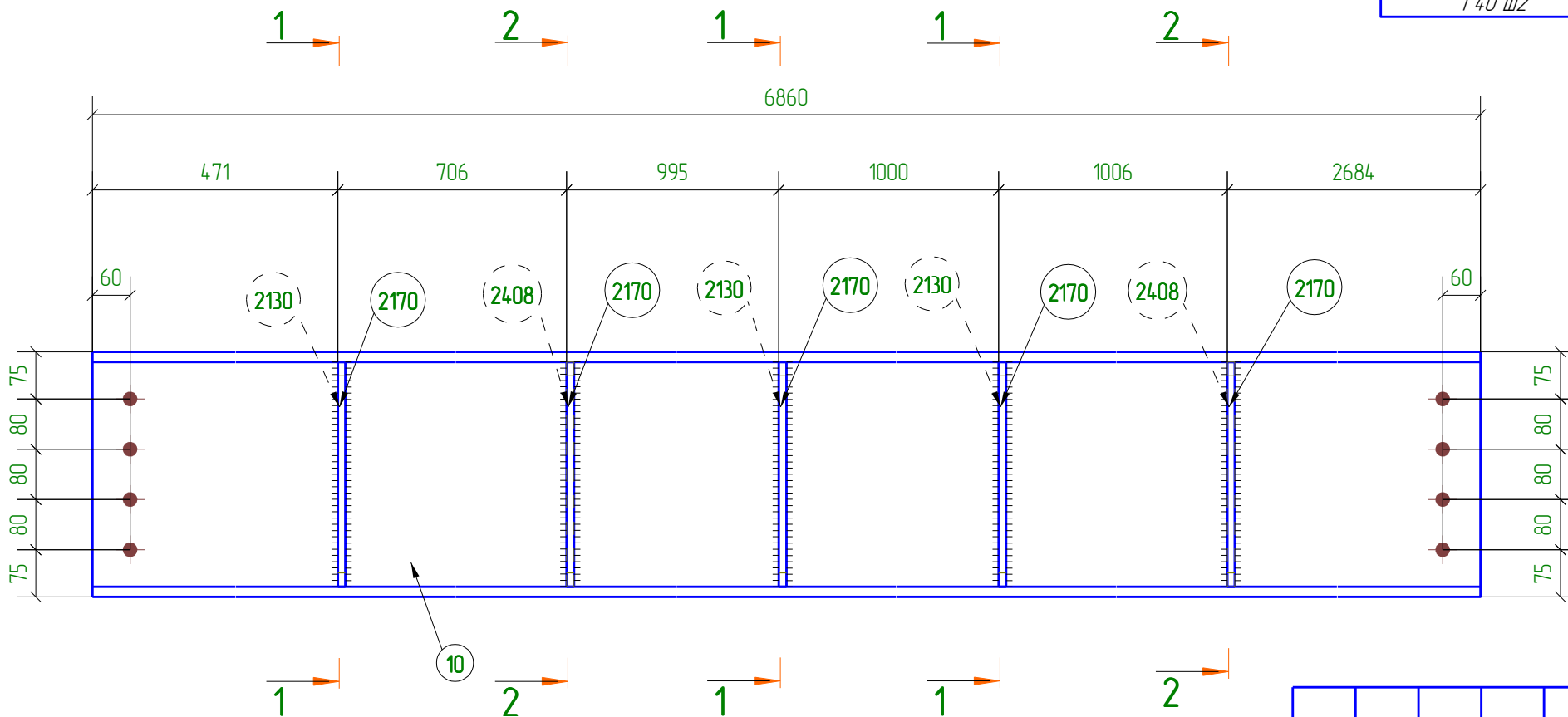
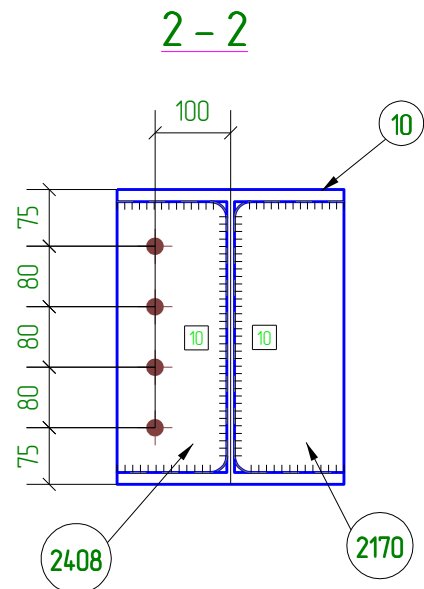
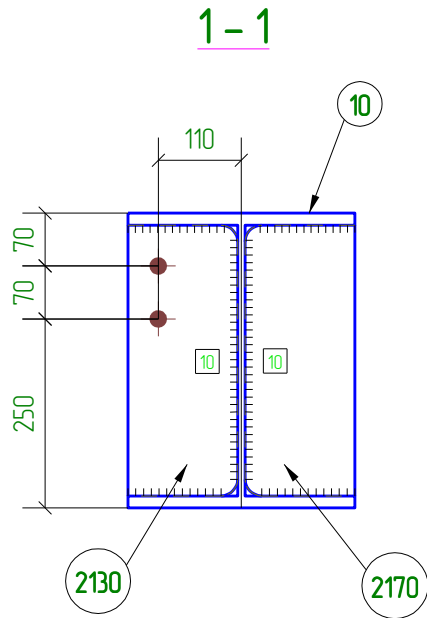


Ведомость заводских сварных швов

Исполнение	ГОСТ, ТУ..	Изо.	Тип шва	Катет, мм	Длина шва, мм	Масса шва, гр
------------	------------	------	---------	-----------	---------------	---------------



Примечание:
 Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98
 по горизонтали: ± 6.86 ; по вертикали: ± 0.30
 1. Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б-1	10	1	140 Ш2	6860	732.1	732.1		С255	
	2130	3	-12*145	358	4.9	14.7		С255	сн.ф
	2170	5	-12*145	358	4.9	24.5		С255	сн.ф
	2408	2	-12*145	358	4.9	9.8		С255	сн.ф
Масса напл. металла 7.8кг							788.9		

Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ..	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
Б-1	1	788.9	788.9	Болт М20х60	7798-70	22	4.75	
				Гайка М20	5915-70	22	1.57	
				Шайба 20	11371-78*	66	1.13	
Итого:			788.9					

Выборка металла

Профиль	Масса, кг	Марка стали
- 12.0 мм	49.0	С255
140 Ш2	732.1	С255

Всего 7.46

Пример-КМД

Пример
Пример

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Пример				
Проверил	Пример				
Разработал	Пример				14.11.11
Утвердил	Пример				14.11.11
Н.Контроль	Пример				14.11.11

Пример

Пример-Б-1

Стадия	Лист	Листов
Р		

<http://topengineer.ru>