

Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СВ-87	289	1	Гнз 150X100X4	5659	84.4	84.4		С245	
	280	2	-6*140	256	1.7	3.4		С345	
	283	4	-6*72	100	0.3	1.2		С345	
Масса напл. металла 8.9кг							97.9		
Ведомость отправочных элементов					Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
СВ-87	9	97.9	881.1	Болт М 16 х 55	7798-70	4	0.49		
				Гайка М 16	5915-70	8	0.30		
		Итого:	881.1	Шайба 16	11371-78*	8	0.09		
							Всего	0.88	
Ведомость заводских сварных швов									
Исполнение	ГОСТ, ТУ...	Изо.	Тип шва	Катет, мм	Длина шва, мм	Масса шва, гр			
П/Авт.	ГОСТ 14771-76*	100	T1	4	2000	251			
Выборка металла									
Профиль					Масса, кг	Марка стали			
- 6.0 мм					5	С345			
Гнз 150X100X4					84	С245			

Примечание:

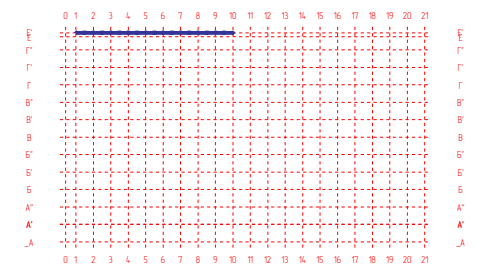
Предельные отклонения от геометрических размеров в соответствии с СП53-101-98:  
по горизонтали:  $\pm 5.87$  ; по вертикали:  $\pm 0.14$

1. Катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов

2. \* - размеры для справок

3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки

4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане						Пример-КМД			
						Пример			
						Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.
Гл. констр.						Пример	Стадия	Лист	Листов
Проверил						Пример	P	124	730
Разработал						Пример	Пример-СВ-87		
Утвердил						Пример			
Н.Контроль						Пример			
						23.09.11	<a href="http://topengineer.ru">http://topengineer.ru</a>		