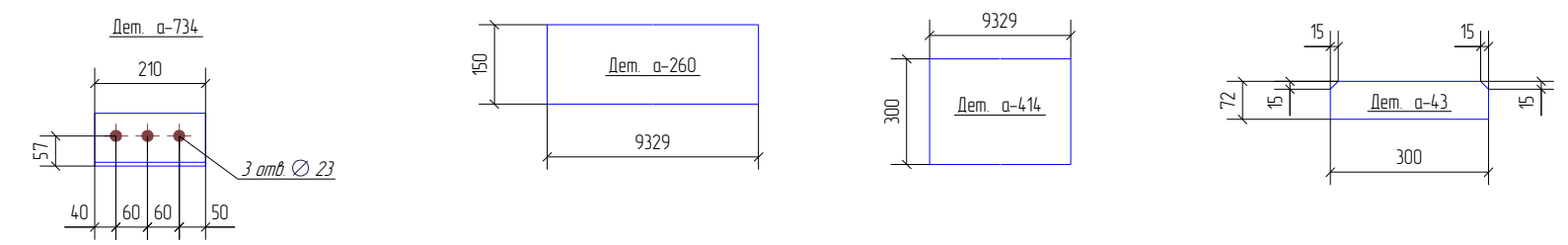
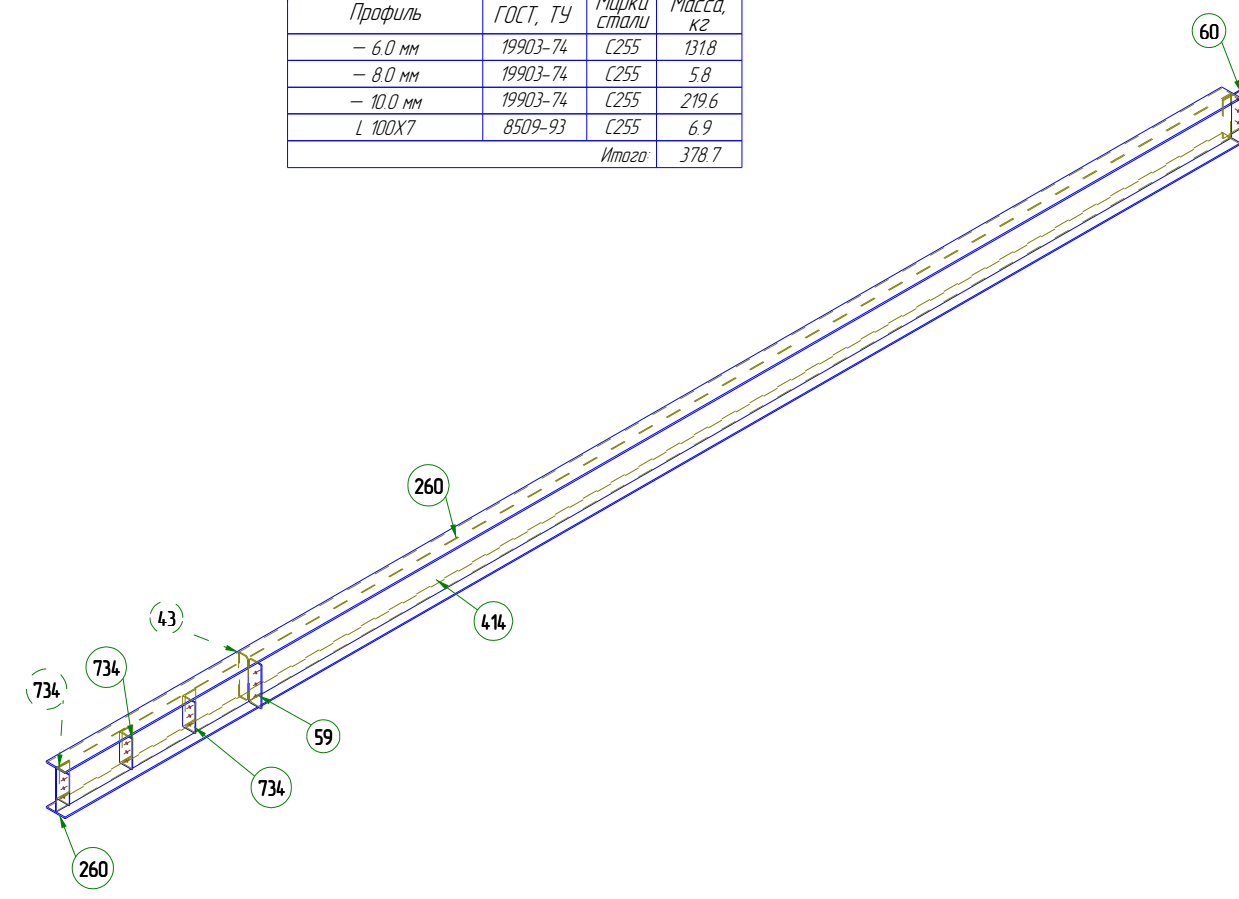
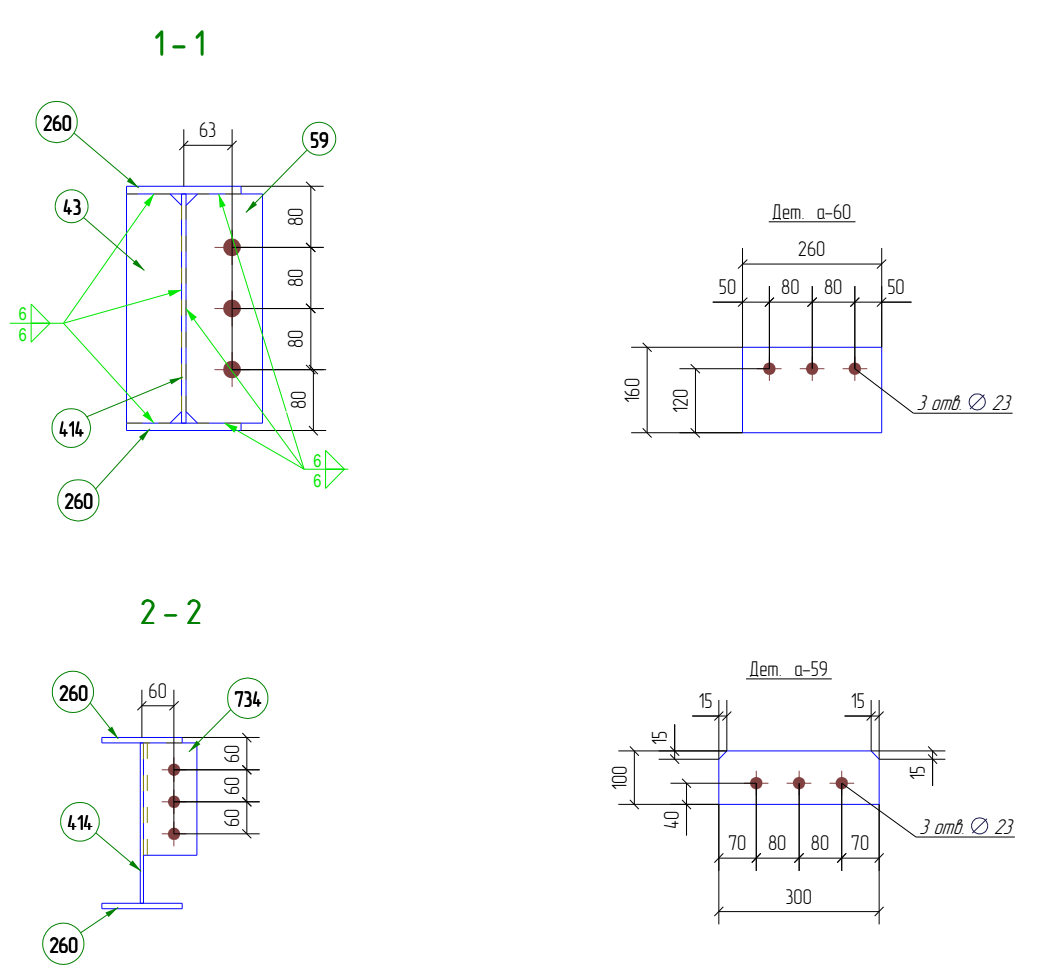


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б21-1	а-414	1	-6*300	9329	1318	1318		С255	
	а-43	1	-8*72	300	13	13		С255	
	а-59	1	-8*100	300	19	19		С255	
	а-60	1	-8*160	260	26	26		С255	
	а-260	2	-10*150	9329	109.8	219.6		С255	
	а-734	3	L 100X7	210	2.3	6.9		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 14,6 кг							378,7		
Ведомость отправочных элементов					Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б21-1	1	378,7	378,7	Болт М20-6хх60.88	7798-70	3	0,6		
Итого:				378,7	Гайка М 20	5915-70	6	0,4	
					Шайба 20	11371-78*	6	0,1	
Выборка металла					Всего, кг:				
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг						
- 6,0 мм	19903-74	С255	1318						
- 8,0 мм	19903-74	С255	5,8						
- 10,0 мм	19903-74	С255	219,6						
L 100X7	8509-93	С255	6,9						
			Итого:	378,7					



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2 * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане					Пример чертежа КМД 160213-КМД			
					<p>Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В</p> <p>ЛЕДОВАЯ АРЕНА</p> <p>160213-Б21-1</p>			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Яковлев				05.02.19	Р	89	433
Проверил	Таран Д.				05.02.19			
Разработал	Яковлев				05.02.19			
Утвердил	Айрапетов				05.02.19			
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.19			