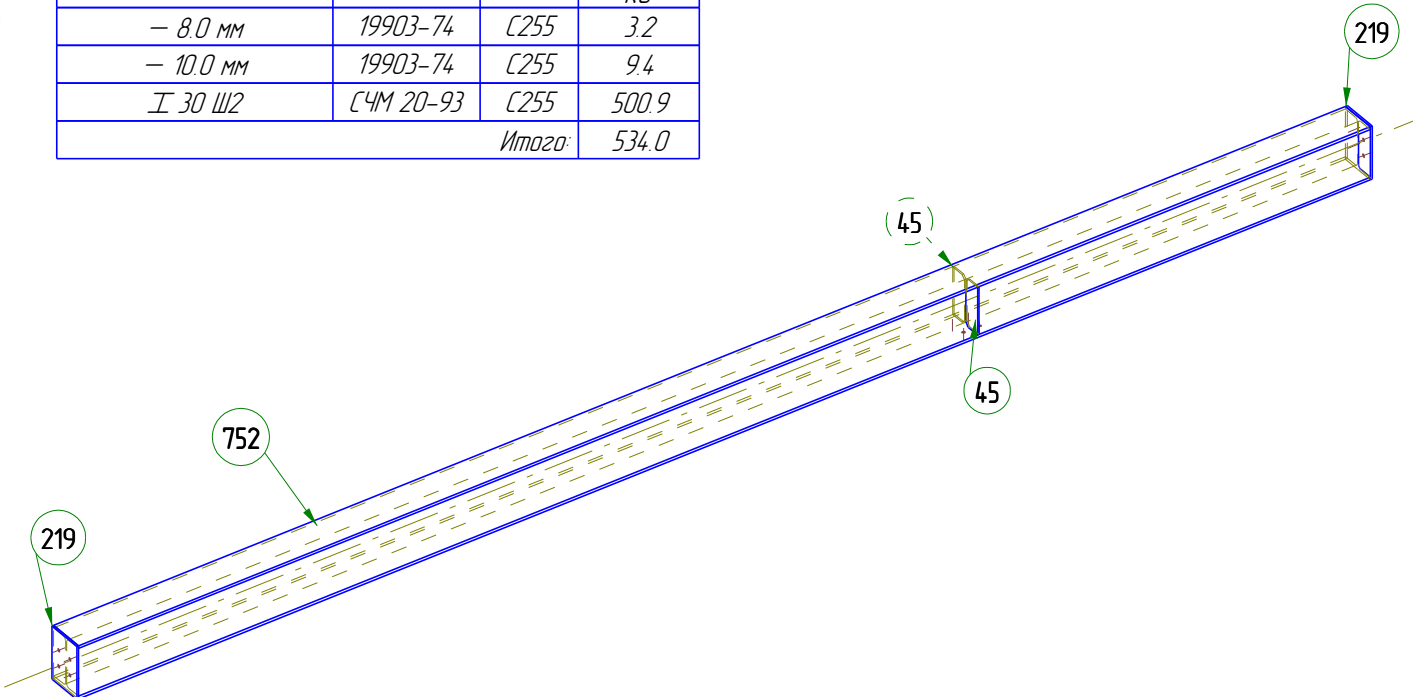
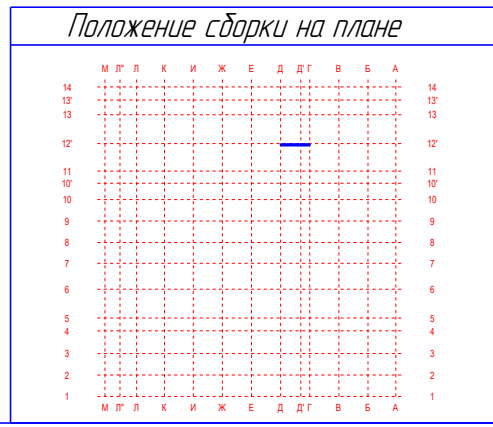


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б19-1	а-752	1	Г 30 Ш2	7302	500.9	500.9		С255	
	а-45	2	-8*96	270	16	3.2		С255	
	а-219	2	-10*201	300	4.7	9.4		С255	
Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 20.5 кг							534.0		
Ведомость отправочных элементов					Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б19-1	1	534.0	534.0	Болт М20-6дх.70.88	7798-70	12	2.9		
				Гайка М20	5915-70	24	1.7		
				Шайба 20	11371-78*	24	0.4		
Итого:							5.01		
Выборка металла									
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг						
- 8.0 мм	19903-74	С255	3.2						
- 10.0 мм	19903-74	С255	9.4						
Г 30 Ш2	СЧМ 20-93	С255	500.9						
Итого:			534.0						



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

**Пример чертежа КМД 160213-КМД**

**Крытая ледовая арена по адресу:**  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

<b>ЛЕДОВАЯ АРЕНА</b>	Стадия	Лист	Листов
	Р	87	433

**160213-Б19-1**

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
 Обучение и внедрение Tekla Structures  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79