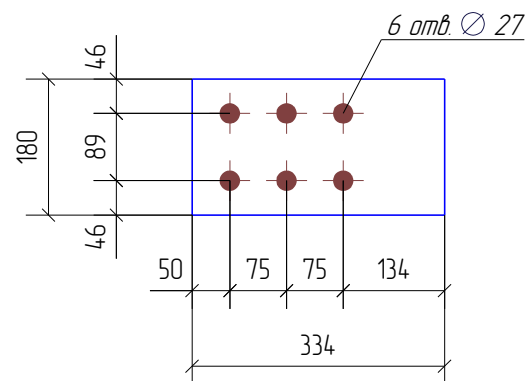
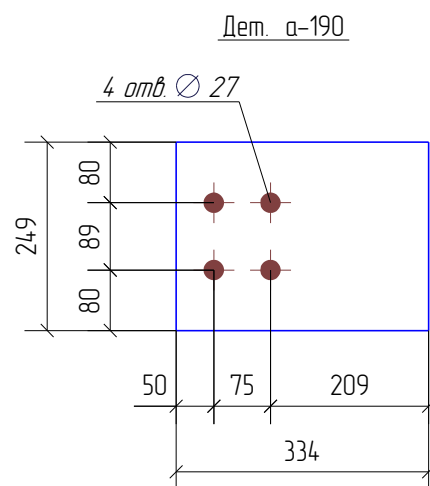
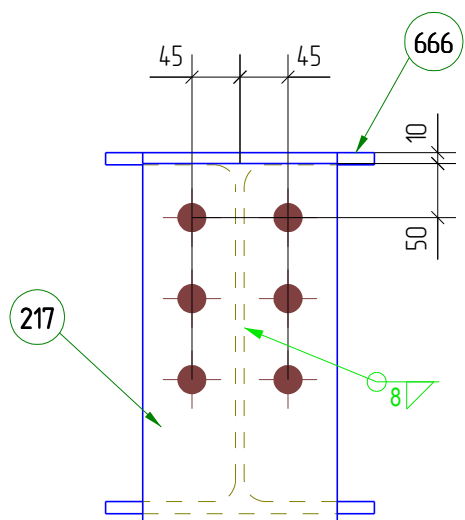


Дет. а-217



2-2



Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б18-1	а-666	1	Г 35 Ш1	6504	424.6	424.6		С255	
	а-190	1	-10*249	334	6.5	6.5		С255	
	а-217	1	-10*180	334	4.7	4.7		С255	

Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 17.4 кг

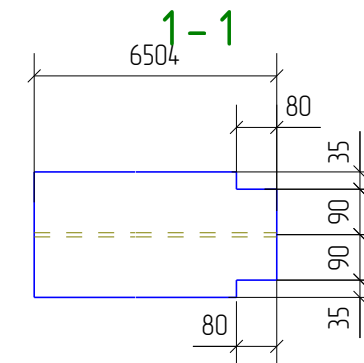
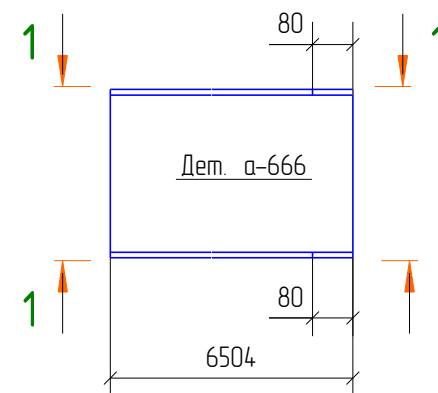
453.2

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б18-1	1	453.2	453.2
Итого:		453.2	

Выборка металла

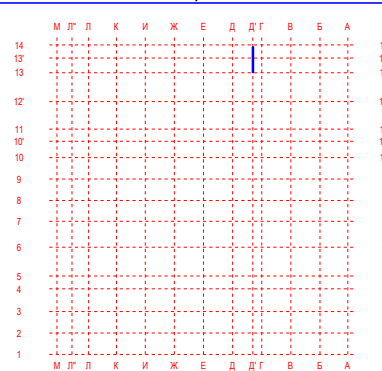
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 10.0 мм	19903-74	С255	11.2
Г 35 Ш1	СЧМ 20-93	С255	424.6
Итого:		453.2	



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б18-1

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Стадия	Лист	Листов
Р	86	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79