

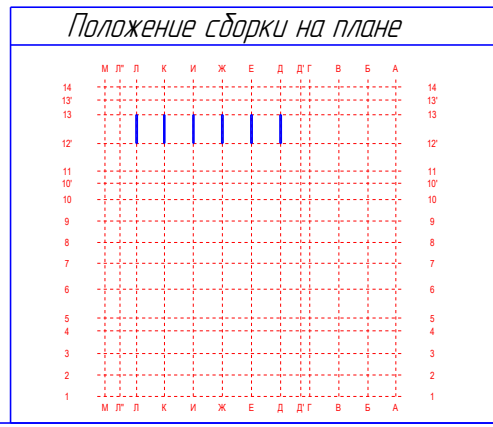
- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б17-5	а-658	1	Г 40 Ш2	7177	765.9	765.9		С255	
	а-215	1	-10*300	390	9.2	9.2		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 310 кг							806.1		

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов					
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б17-5	6	806.1	4836.6	Болт М20-6х.75.88	7798-70	2	0.5		
				Гайка М 20	5915-70	4	0.3		
				Шайба 20	11371-78*	4	0.1		
Итого:				4836.6					
							Всего, кг:	0.86	

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 10.0 мм	19903-74	С255	9.2
Г 40 Ш2	СЧМ 20-93	С255	765.9
Итого:			806.1



Положение сборки на плане						Пример чертежа КМД 160213-КМД		
<p>Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В</p>						<p>ЛЕДОВАЯ АРЕНА</p>		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13	Р	84	433
Проверил	Таран Д.				05.02.13			
Разработал	Яковлев				05.02.13			
Утвердил	Айрапетов				05.02.13			
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13	<p>160213-Б17-5</p>		
						<p>Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79</p>		