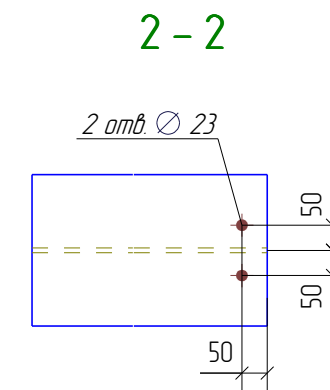
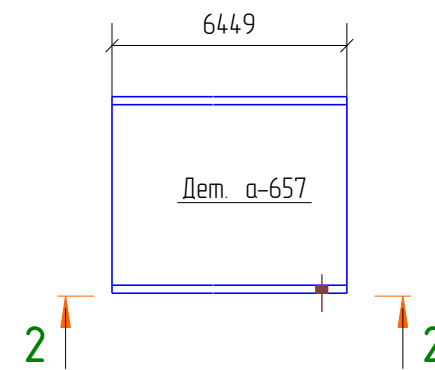
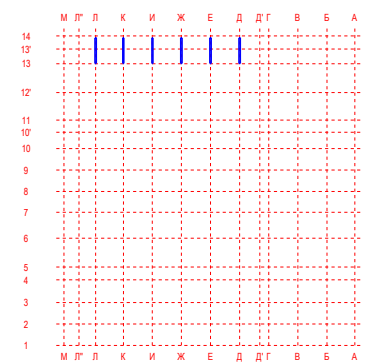


| Спецификация деталей | | | | | | | | | |
|---|-------------|-------------|-----------|--------------------|-------------------|-----------|-----------------|-------------|------------|
| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| Б17-4 | а-657 | 1 | Г 40 Ш2 | 6449 | 688.2 | 688.2 | | С255 | |
| | а-215 | 1 | -10*300 | 390 | 9.2 | 9.2 | | С255 | |
| Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 27.9 кг | | | | | | | 725.3 | | |
| Ведомость отправочных элементов | | | | | Ведомость метизов | | | | |
| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | | Наименование | ГОСТ, ТУ... | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание | |
| | | Марки | Всех | | | | | | |
| Б17-4 | 6 | 725.3 | 4351.8 | Болт М20-6дх.75.88 | 7798-70 | 2 | 0.5 | | |
| | | | | Гайка М 20 | 5915-70 | 4 | 0.3 | | |
| Итого: | | | | 4351.8 | Шайба 20 | 11371-78* | 4 | 0.1 | |
| Выборка металла | | | | | | | Всего, кг: 0.86 | | |
| Профиль | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг | | | | | | |
| - 10.0 мм | 19903-74 | С255 | 9.2 | | | | | | |
| Г 40 Ш2 | СЧМ 20-93 | С255 | 688.2 | | | | | | |
| Итого: | | | 725.3 | | | | | | |



- Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
| Гл. констр. | Яковлев | | | | 05.02.13 |
| Проверил | Таран Д. | | | | 05.02.13 |
| Разработал | Яковлев | | | | 05.02.13 |
| Утвердил | Айрапетов | | | | 05.02.13 |
| Н.Контроль | Айрапетов | | | | 05.02.13 |

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б17-4

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р | 83 | 433 |

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79