

- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б17-3	а-662	1	Г 40 Ш2	6802	725.9	725.9		С255	
	а-215	2	-10*300	390	9.2	18.4		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 29.8 кг							774.1		

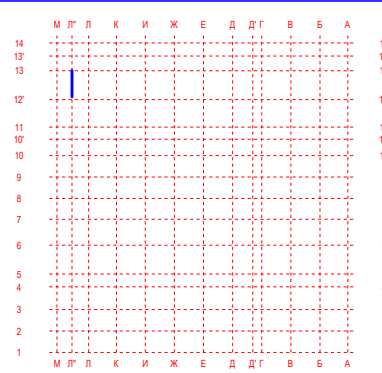
Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б17-3	1	774.1	774.1
Итого:		774.1	774.1

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 10.0 мм	19903-74	С255	18.4
Г 40 Ш2	СЧМ 20-93	С255	725.9
Итого:			774.1

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	82	433

160213-Б17-3

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79