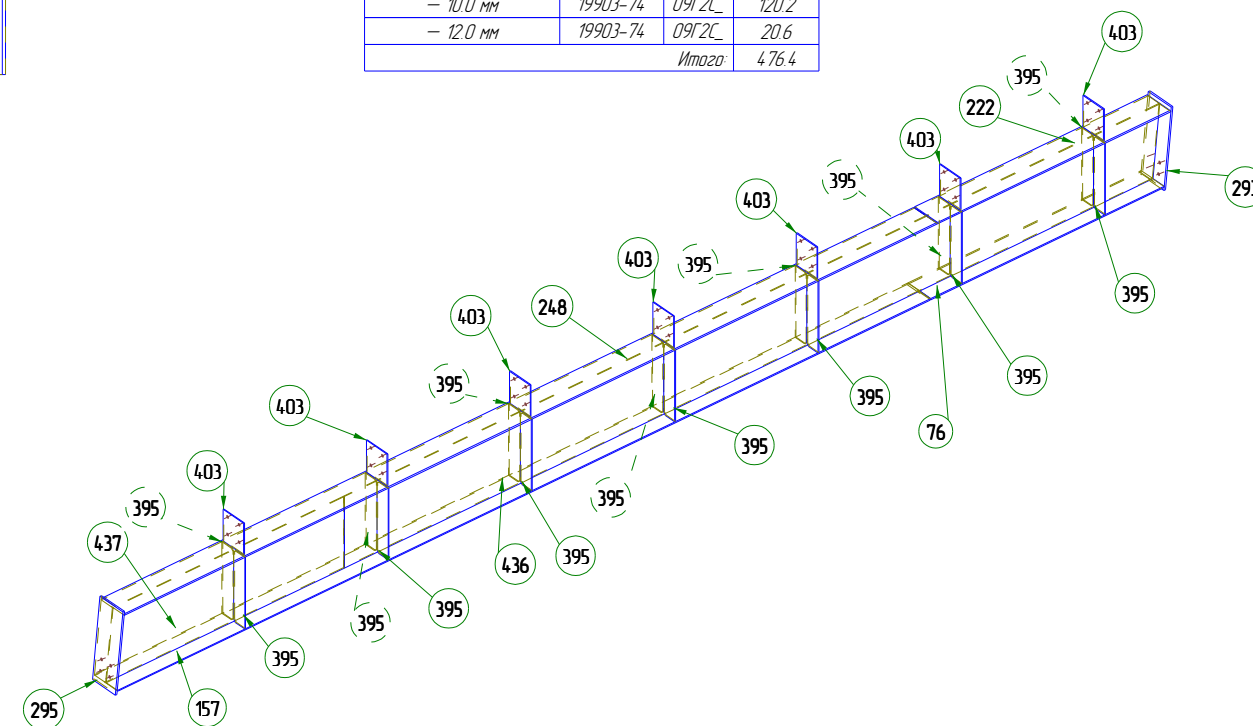
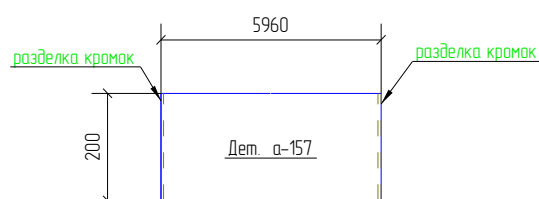
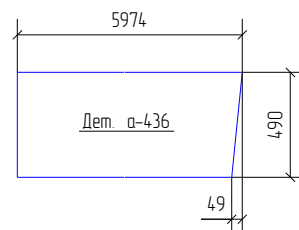
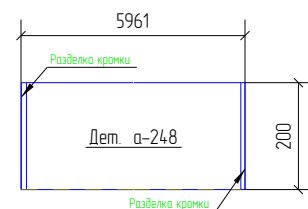
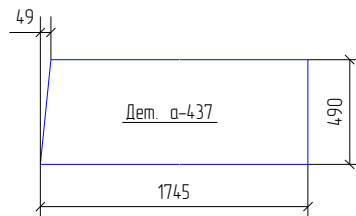
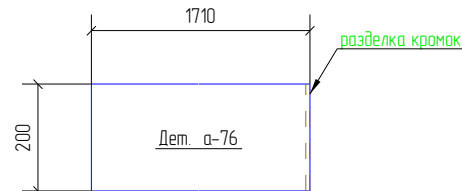
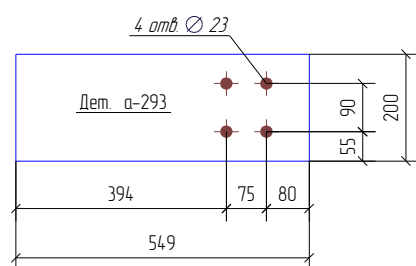
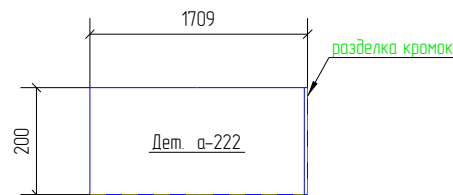
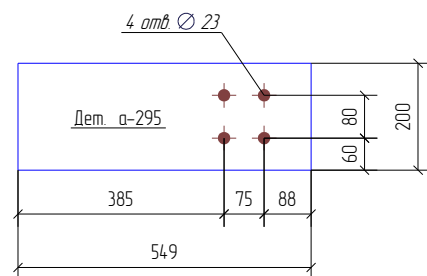
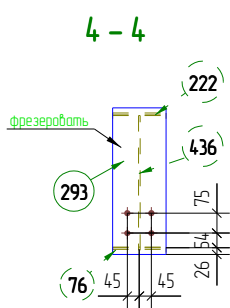
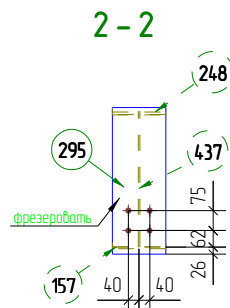
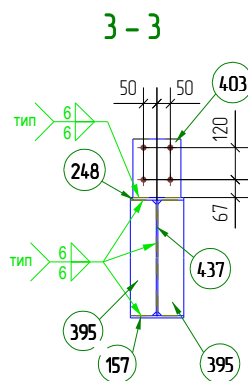
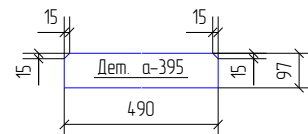
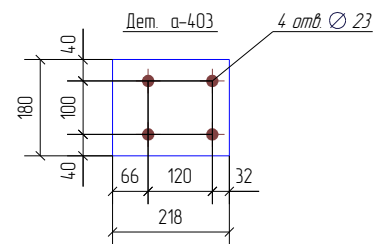
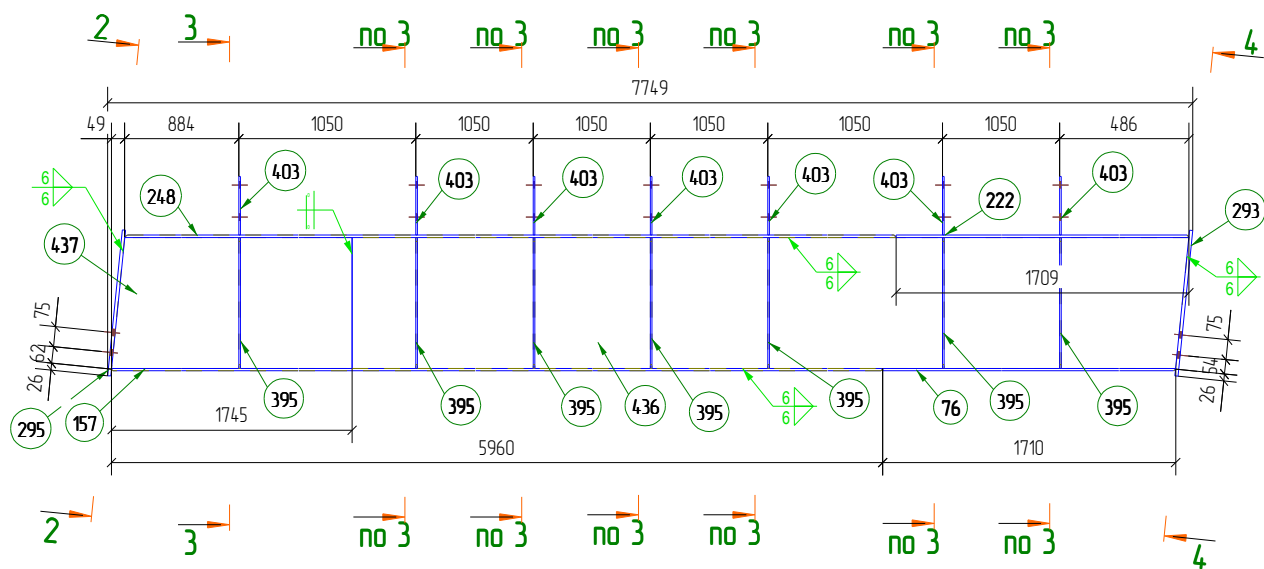




Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД			
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл, г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В			
ЛЕДОВАЯ АРЕНА	Стация	Лист	Листов
	Р	78	433
160213-Б15-4	Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79		

Спецификация деталей								
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Примечание
					шт.	общ.	марки	
Б15-4	а-436	1	-6*490	5974	137.3	137.3		09Г2С
	а-76	1	-8*200	1710	214	214		09Г2С
	а-157	1	-8*200	5960	74.8	74.8		09Г2С
	а-222	1	-10*200	1709	26.8	26.8		09Г2С
	а-248	1	-10*200	5961	93.4	93.4		09Г2С
	а-293	1	-12*200	549	10.3	10.3		09Г2С
	а-295	1	-12*200	549	10.3	10.3		09Г2С
	а-395	14	-6*97	490	2.2	30.8		С255
	а-403	7	-6*180	218	1.9	13.3		С255
	а-437	1	-6*490	1745	39.7	39.7		09Г2С
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 18.3 кг							4,76.4	

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б15-4	1	4,76.4	4,76.4
Итого:		4,76.4	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	177.0
- 6.0 мм	19903-74	С255	44.1
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	96.2
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	120.2
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	20.6
Итого:			4,76.4