



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2 * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
Б15-3	а-436	1	-6*490	5974	137.3	137.3		09Г2С		
	а-26	2	-8*235	250	2.6	5.2		С255		
	а-76	1	-8*200	1710	21.4	21.4		09Г2С		
	а-157	1	-8*200	5960	74.8	74.8		09Г2С		
	а-222	1	-10*200	1709	26.8	26.8		09Г2С		
	а-248	1	-10*200	5961	93.4	93.4		09Г2С		
	а-293	1	-12*200	549	10.3	10.3		09Г2С		
	а-295	1	-12*200	549	10.3	10.3		09Г2С		
	а-395	7	-6*97	490	2.2	15.4		С255		
	а-397	7	-6*95	490	2.2	15.4		С255		
	а-403	7	-6*180	218	1.9	13.3		С255		
	а-437	1	-6*490	1745	39.7	39.7		09Г2С		
	Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 18.5 кг							4818		

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б15-3	1	4818	4818
Итого:		4818	4818

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	177.0
- 6.0 мм	19903-74	С255	44.1
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	96.2
- 8.0 мм	19903-74	С255	5.2
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	120.2
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	20.6
Итого:			481.8



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.19
Проверил	Таран Д.				05.02.19
Разработал	Яковлев				05.02.19
Утвердил	Айрапетов				05.02.19
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.19

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стация	Лист	Листов
Р	77	433

160213-Б15-3

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79