

Спецификация деталей

| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Примечание |
|-------------|--|----------|---------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| Б14-2 | а-493 | 1 | -4*290 | 5974 | 54.3 | 54.3 | | 09Г2С | |
| | а-74 | 1 | -8*150 | 1730 | 16.3 | 16.3 | | 09Г2С | |
| | а-75 | 1 | -8*150 | 1709 | 16.1 | 16.1 | | 09Г2С | |
| | а-153 | 1 | -8*150 | 5961 | 56.1 | 56.1 | | 09Г2С | |
| | а-154 | 1 | -8*150 | 5940 | 55.9 | 55.9 | | 09Г2С | |
| | а-296 | 1 | -12*200 | 348 | 6.5 | 6.5 | | 09Г2С | |
| | а-297 | 1 | -150*12 | 348 | 4.9 | 4.9 | | 09Г2С | |
| | а-481 | 1 | -4*290 | 1725 | 15.6 | 15.6 | | 09Г2С | |
| | а-792 | 7 | -6*180 | 219 | 1.9 | 13.3 | | С255 | |
| | Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 9.6 кг | | | | | | | 248.6 | |

Ведомость отправочных элементов

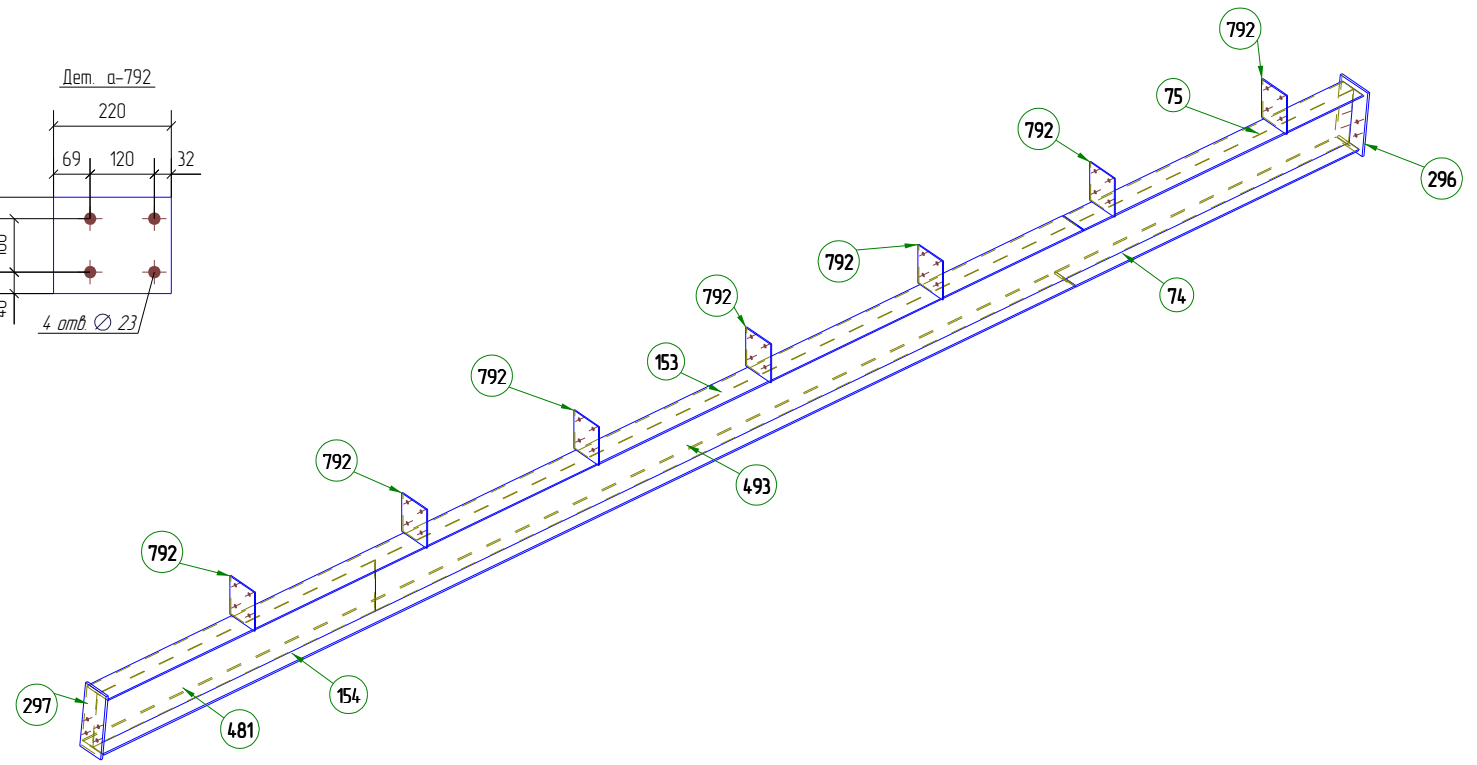
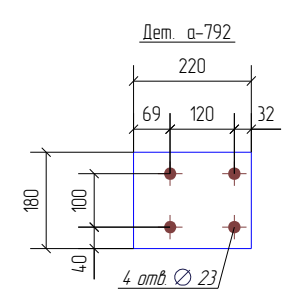
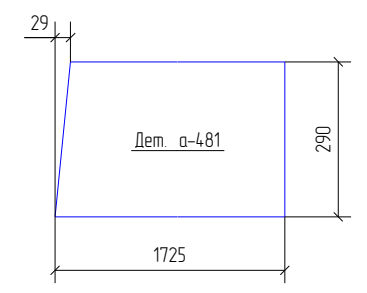
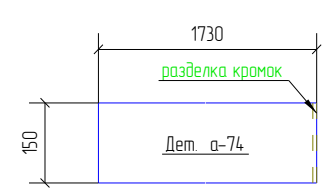
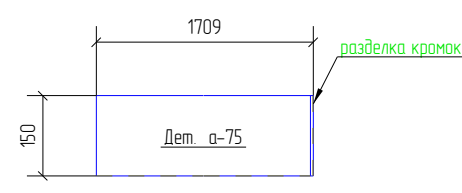
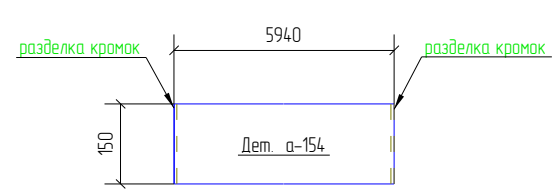
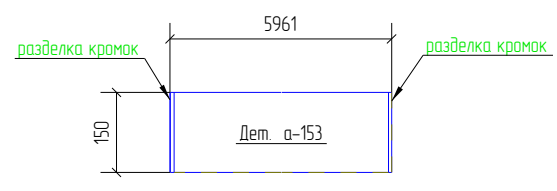
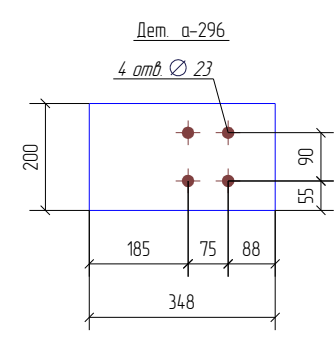
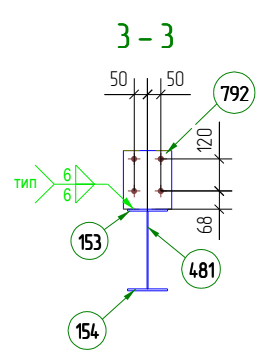
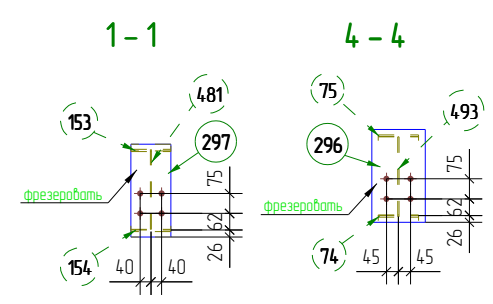
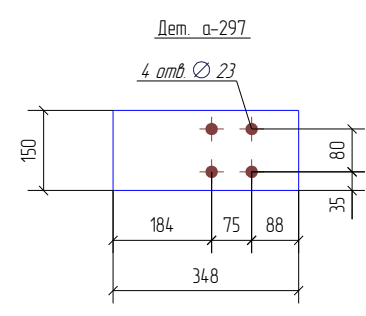
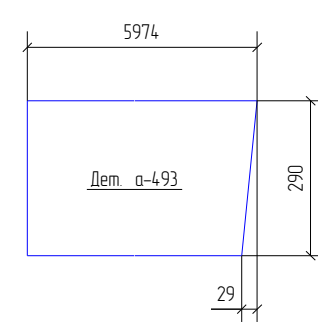
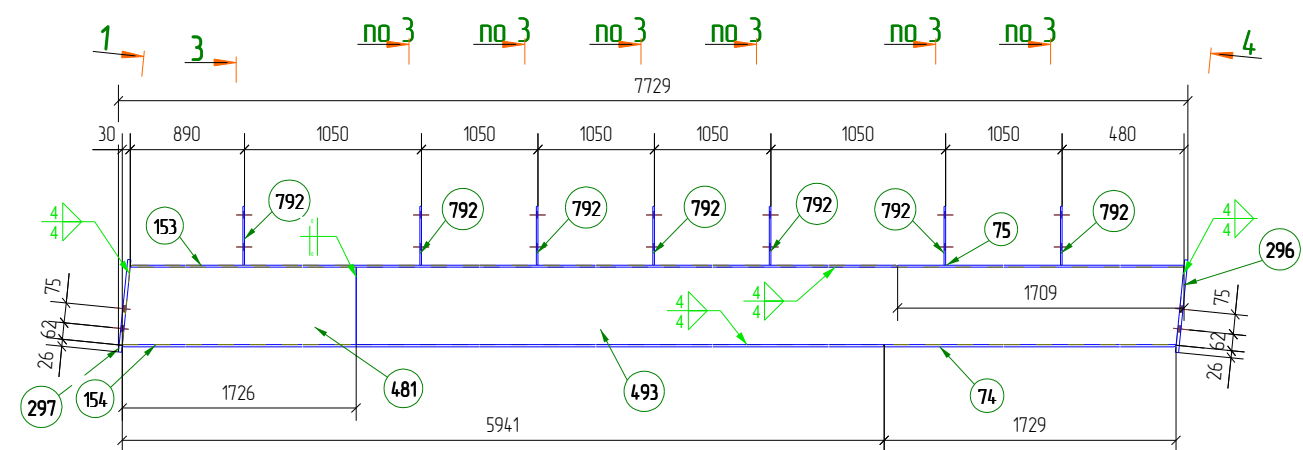
| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | | Наименование | ГОСТ, ТУ | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-------------|-----------|-------|------------------------|------------|----------|-----------|------------|
| | | Марки | Всех | | | | | |
| Б14-2 | 1 | 248.6 | 248.6 | Болт М20 х 60 10.9 Х/Л | 52644-2006 | 4 | 0.9 | |
| | | | | Гайка М 20 | 52645-2006 | 4 | 0.3 | |
| | | Итого: | 248.6 | Шайба 20 | 52646-2006 | 8 | 0.3 | |

Ведомость метизов

| | | Масса, кг | | Наименование | ГОСТ, ТУ | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-------------|-----------|-------|------------------------|------------|----------|-----------|------------|
| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Марки | Всех | | | | | |
| Б14-2 | 1 | 248.6 | 248.6 | Болт М20 х 60 10.9 Х/Л | 52644-2006 | 4 | 0.9 | |
| | | | | Гайка М 20 | 52645-2006 | 4 | 0.3 | |
| | | Итого: | 248.6 | Шайба 20 | 52646-2006 | 8 | 0.3 | |

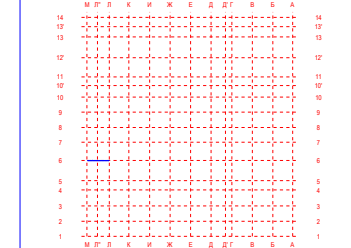
Выборка металла

| Профиль | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
|-----------|----------|-------------|-----------|
| - 4.0 мм | 19903-74 | 09Г2С | 69.9 |
| - 6.0 мм | 19903-74 | С255 | 13.3 |
| - 8.0 мм | 19903-74 | 09Г2С | 14.4 |
| - 12.0 мм | 19903-74 | 09Г2С | 11.4 |
| | | Итого: | 248.6 |



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



| Изм. | Кол.уч. | Лист | № док. | Подп. | Дата |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
| Гл. констр. | Яковлев | | | | 05.02.19 |
| Проверил | Таран Д. | | | | 05.02.19 |
| Разработал | Яковлев | | | | 05.02.19 |
| Утвердил | Айрапетов | | | | 05.02.19 |
| Н.Контроль | Айрапетов | | | | 05.02.19 |

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

| ЛЕДОВАЯ АРЕНА | | |
|---------------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | 74 | 4.33 |

160213-Б14-2

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79