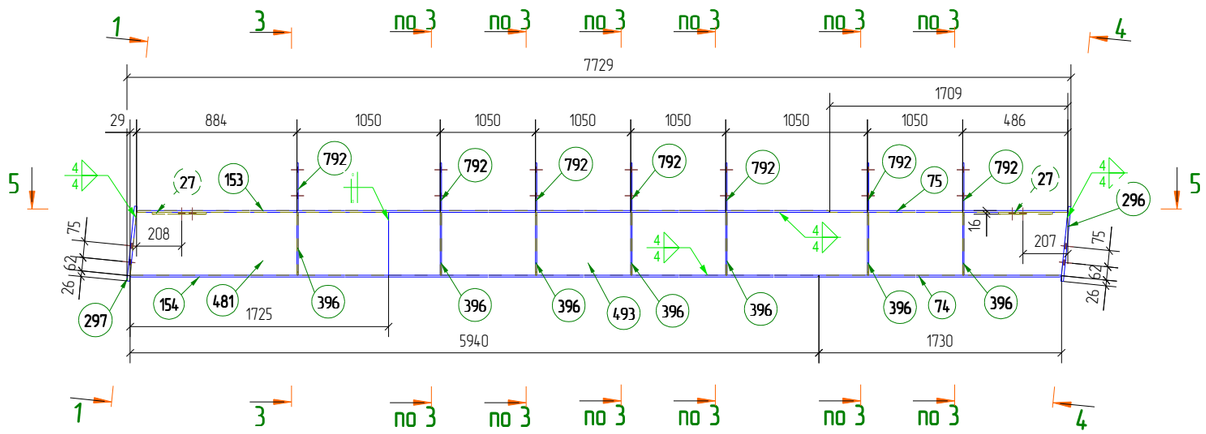
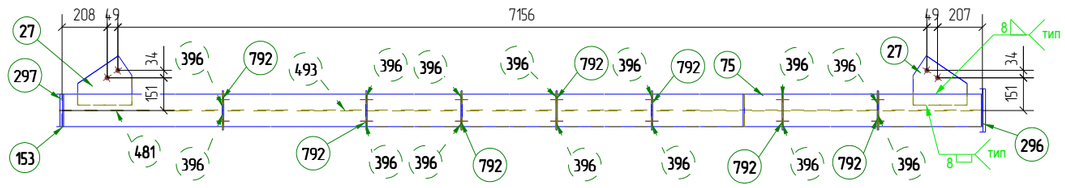
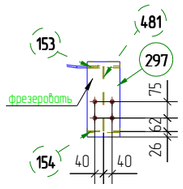


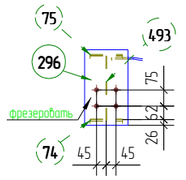
5 – 5



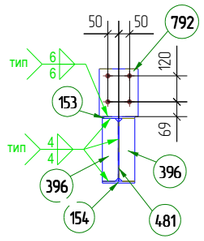
1 – 1

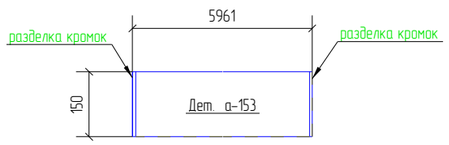


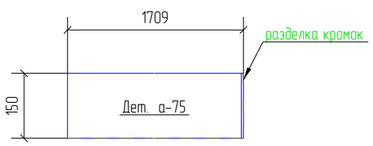
4 – 4

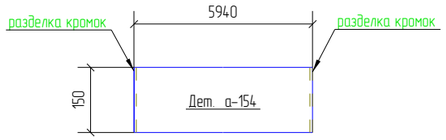


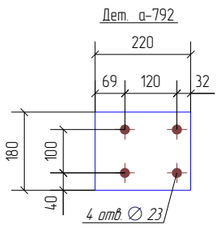
3 – 3

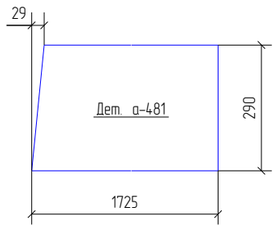


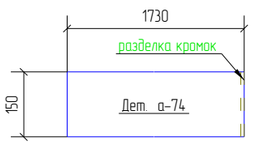


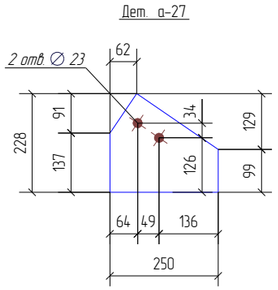


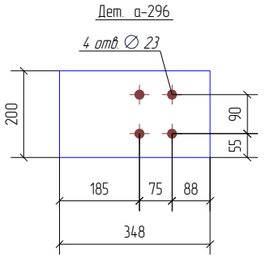


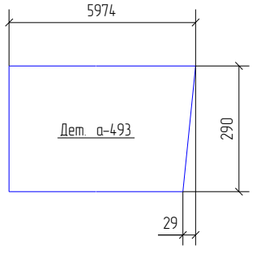


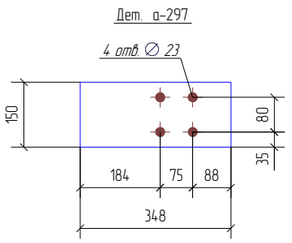


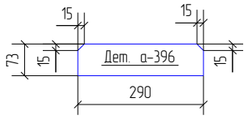


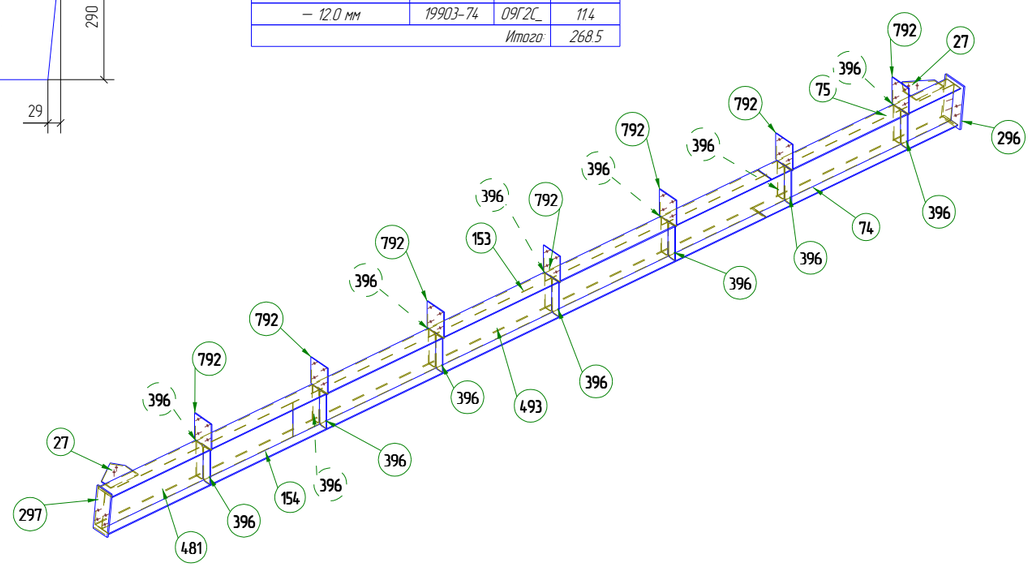












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б14-1	а-493	1	−4*290	5974	54.3	54.3		09Г2С_	
	а-27	2	−8*228	250	2.6	5.2		С255	
	а-74	1	−8*150	1730	16.3	16.3		09Г2С_	
	а-75	1	−8*150	1709	16.1	16.1		09Г2С_	
	а-153	1	−8*150	5961	56.1	56.1		09Г2С_	
	а-154	1	−8*150	5940	55.9	55.9		09Г2С_	
	а-296	1	−12*200	348	6.5	6.5		09Г2С_	
	а-297	1	−150*12	348	4.9	4.9		09Г2С_	
	а-396	14	−6*73	290	1.0	14.0		С255	
	а-481	1	−4*290	1725	15.6	15.6		09Г2С_	
	а-792	7	−6*180	220	1.9	13.3		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 10.3 кг							268.5		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б14-1	1	268.5	268.5
		Итого:	268.5

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 4.0 мм	19903-74	09Г2С_	69.9
− 6.0 мм	19903-74	С255	27.3
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	144.4
− 8.0 мм	19903-74	С255	5.2
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	11.4
		Итого:	268.5

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20 х 60 10.9 Х/Л	52644-2006	4	0.9	
Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
		Всего, кг:	1.47	

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			05.02.13
Проверил		Таран Д.			05.02.13
Разработал		Яковлев			05.02.13
Утвердил		Айралетов			05.02.13
Н.Контроль		Айралетов			05.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
Р	73	433

160213-Б14-1

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79

http://topengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis.