

Спецификация деталей

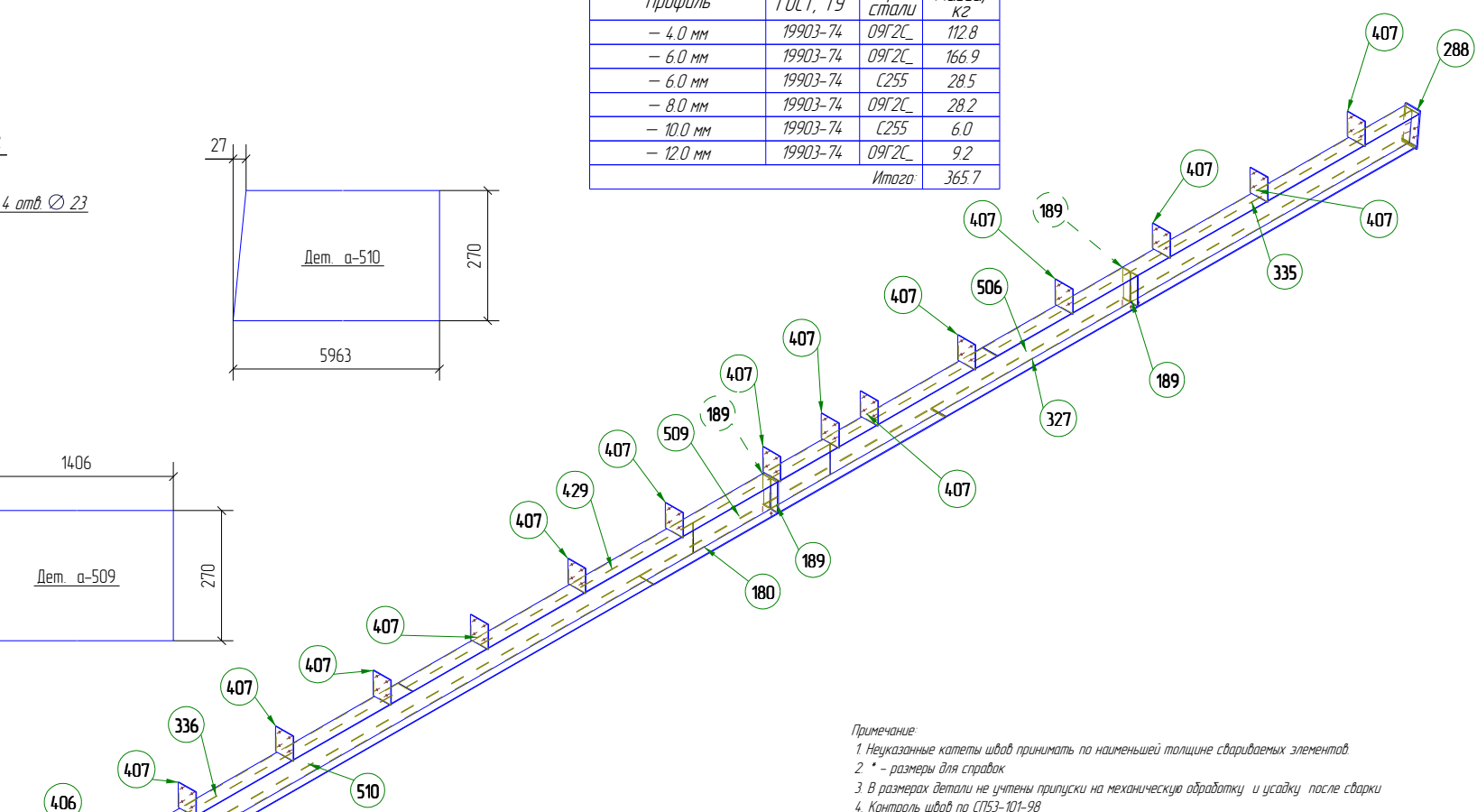
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание	
					шт.	общ.	марки			
Б13-1	а-506	1	-4*270	5973	50.5	50.5		09Г2С		
	а-180	1	-8*150	3000	28.2	28.2		09Г2С		
	а-189	4	-10*73	270	1.5	6.0		С255		
	а-288	2	-150*12	323	4.6	9.2		09Г2С		
	а-327	1	-6*150	4832	34.1	34.1		09Г2С		
	а-334	1	-6*150	5483	38.7	38.7		09Г2С		
	а-335	1	-6*150	4332	30.6	30.6		09Г2С		
	а-406	1	-6*180	224	1.9	1.9		С255		
	а-407	14	-6*180	222	1.9	26.6		С255		
	а-429	1	-6*150	6000	4.24	4.24		09Г2С		
	а-509	1	-4*270	1406	11.9	11.9		09Г2С		
	а-510	1	-4*270	5963	50.4	50.4		09Г2С		
	Масса нап. металла 3%, раскряй, деловой отход, монтажные крепления 1% 14.1 кг							365.7		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б13-1	1	365.7	365.7	Болт М20 х 50 10.9 Х/Л	52644-2006	4	0.8		
				Болт М20 х 55 10.9 Х/Л	52644-2006	4	0.8		
				Гайка М 20	52645-2006	8	0.6		
				Шайба 20	52646-2006	16	0.6		
Итого:								2.79	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	112.8
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	166.9
- 6.0 мм	19903-74	С255	28.5
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	28.2
- 10.0 мм	19903-74	С255	6.0
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	9.2
Итого:			365.7



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б13-1

Стадия	Лист	Листов
Р	72	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Torengineer.ru 8 (495) 215-07-79