



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Изм	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д.				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Айрапетов				04.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				04.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

Стадия	Лист	Листов
P	67	433

160213-Б10-10

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б10-10	a-469	2	-4*240	5980	45.1	90.2		09Г2С	
	a-232	4	-10*70	240	1.3	5.2		09Г2С	
	a-235	4	-10*90	200	0.9	3.6		09Г2С	
	a-267	2	-12*150	450	6.4	12.8		09Г2С	
	a-323	1	-6*150	5960	42.1	42.1		09Г2С	
	a-406	13	-6*180	224	19	24.7		С255	
	a-427	4	-6*150	3000	21.2	84.8		09Г2С	
	a-428	1	-6*150	5960	42.1	42.1		09Г2С	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 12.2 кг							317.7		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б10-10	2	317.7	635.4	Болт М20 х 60 10.9 Х/Л	52644-2006	8	1.8		
				Гайка М 20	52645-2006	8	0.6		
				Шайба 20	52646-2006	16	0.6		
Итого:							317.7	635.4	

Ведомость метизов

Выборка металла								
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг					
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	90.2					
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	169.0					
- 6.0 мм	19903-74	С255	24.7					
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	8.8					
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	12.8					
Итого:			317.7					