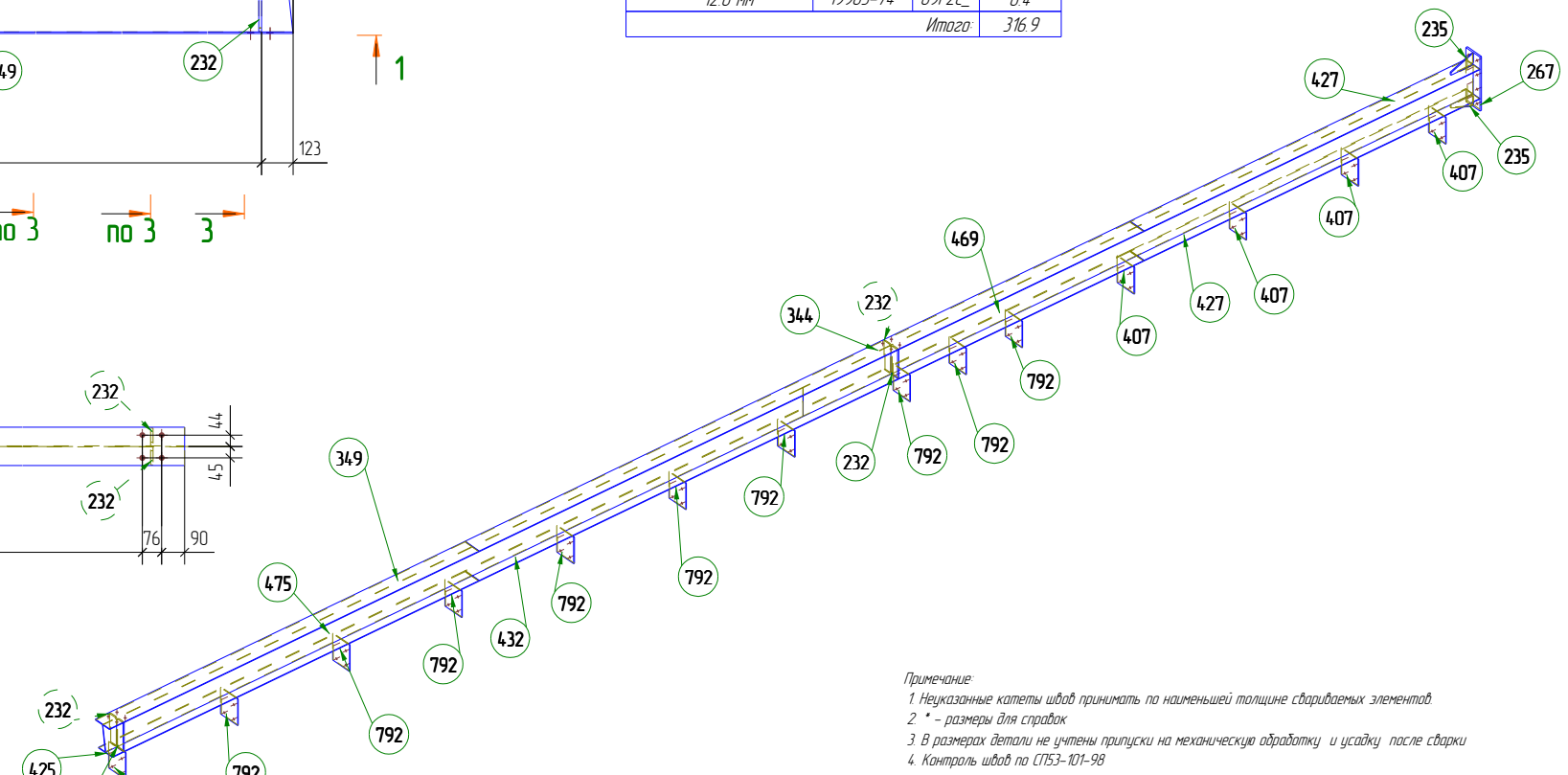
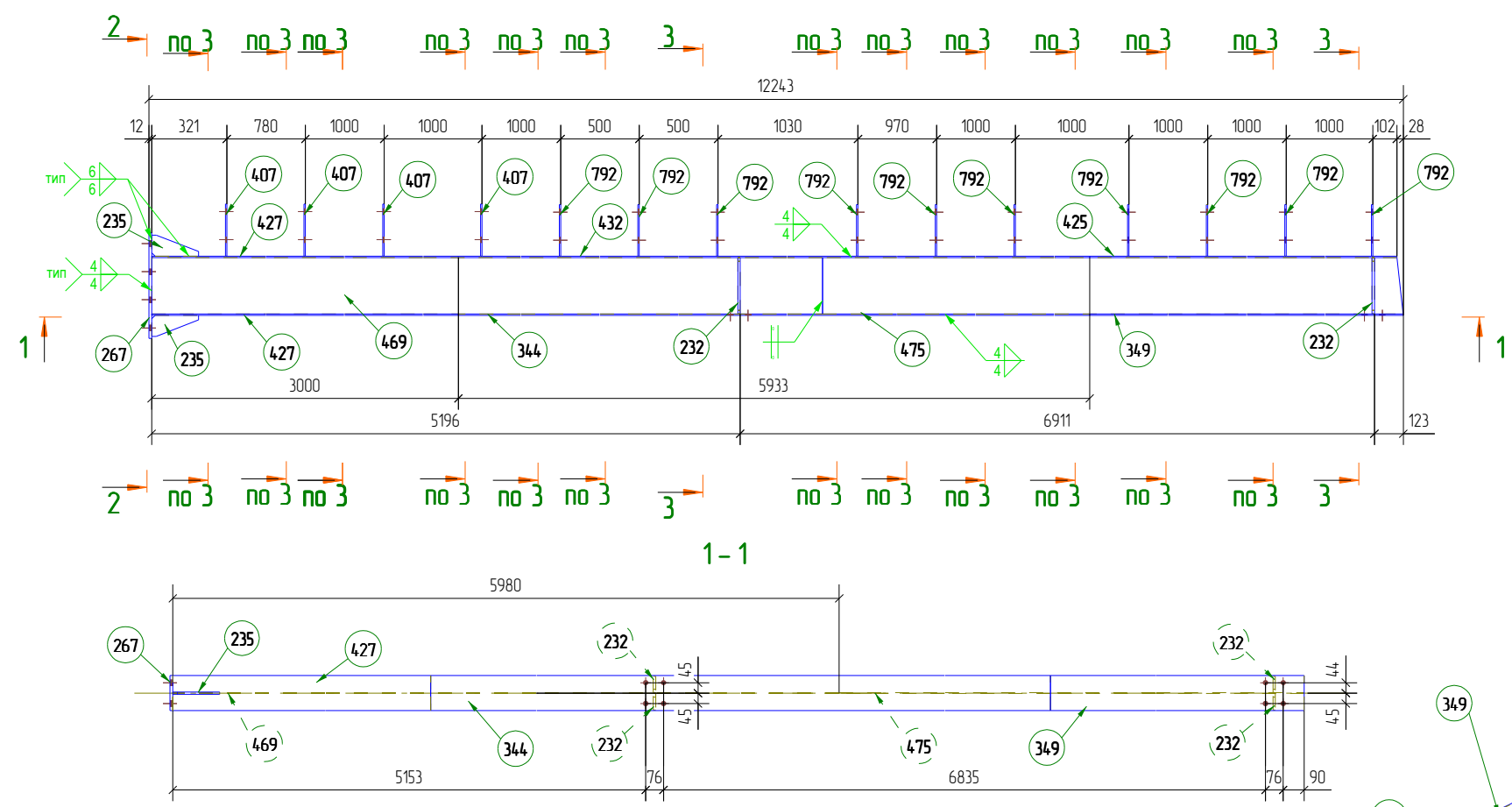


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б10-9	а-469	1	-4*240	5980	45.1	45.1		09Г2С	
	а-232	4	-10*70	240	1.3	5.2		09Г2С	
	а-235	2	-10*90	200	0.9	1.8		09Г2С	
	а-267	1	-12*150	450	6.4	6.4		09Г2С	
	а-344	1	-6*150	5933	4.19	4.19		09Г2С	
	а-349	1	-6*150	3298	23.3	23.3		09Г2С	
	а-407	4	-6*180	222	1.9	7.6		С255	
	а-425	1	-6*150	3271	23.1	23.1		09Г2С	
	а-427	2	-6*150	3000	21.2	42.4		09Г2С	
	а-432	1	-6*150	5933	4.19	4.19		09Г2С	
а-475	1	-4*240	6250	4.70	4.70		09Г2С		
а-792	10	-6*180	220	1.9	19.0		С255		
Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 12.2 кг							316.9		

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов					
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б10-9	1	316.9	316.9	Болт М20 х 50 10.9 Х/1	52644-2006	8	1.6		
				Гайка М 20	52645-2006	8	0.6		
				Шайба 20	52646-2006	16	0.6		
Итого:							316.9	2.74	

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	92.1
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	172.6
- 6.0 мм	19903-74	С255	26.6
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	7.0
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	6.4
Итого:			316.9



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98



Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.19
Проверил	Таран Д.				05.02.19
Разработал	Яковлев				05.02.19
Утвердил	Айрапетов				05.02.19
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.19

Пример чертежа КМД 160213-КМД		
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В		
Стация	Лист	Листов
ЛЕДОВАЯ АРЕНА	Р 66	433
160213-Б10-9		
Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79		