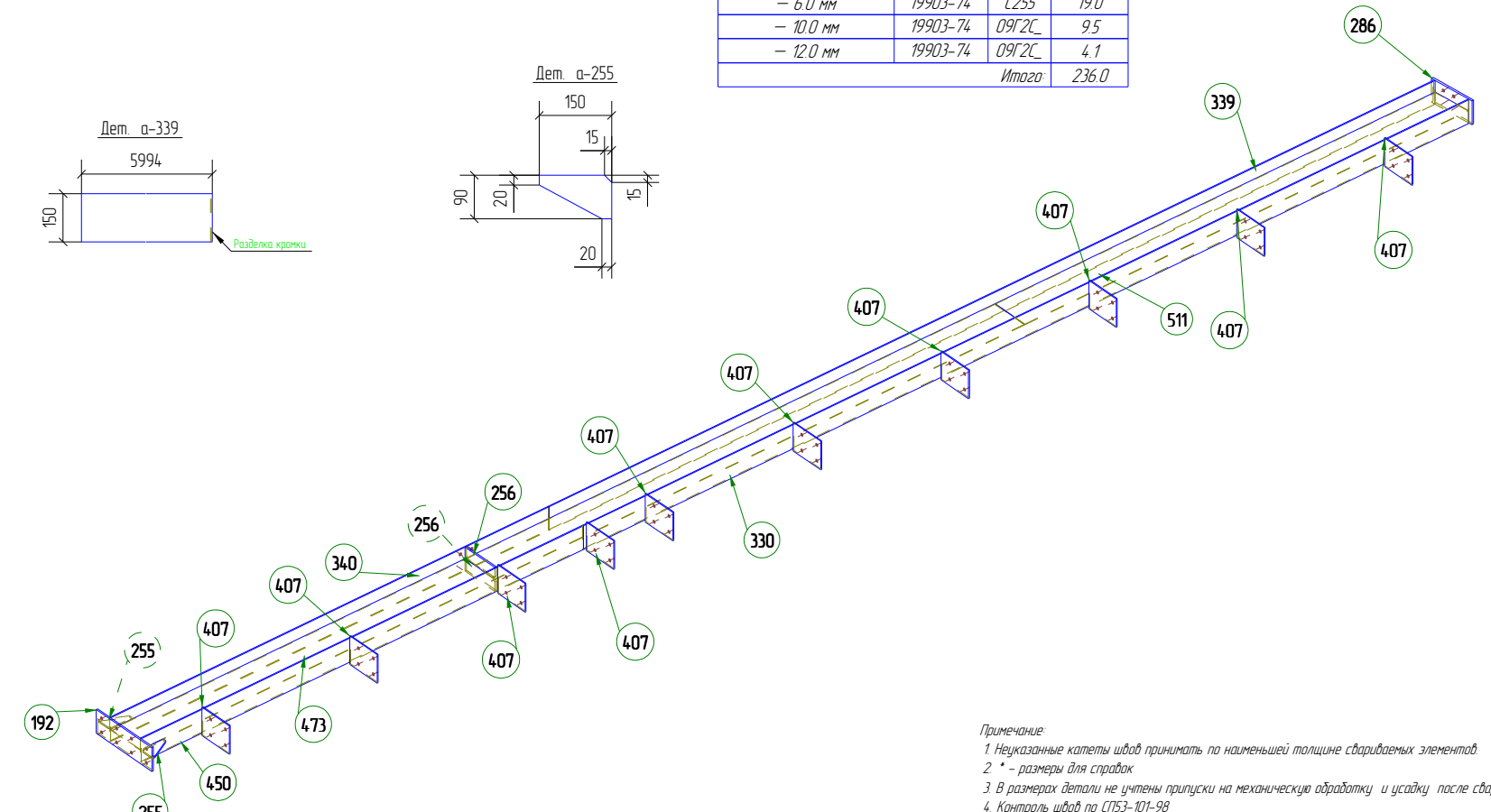
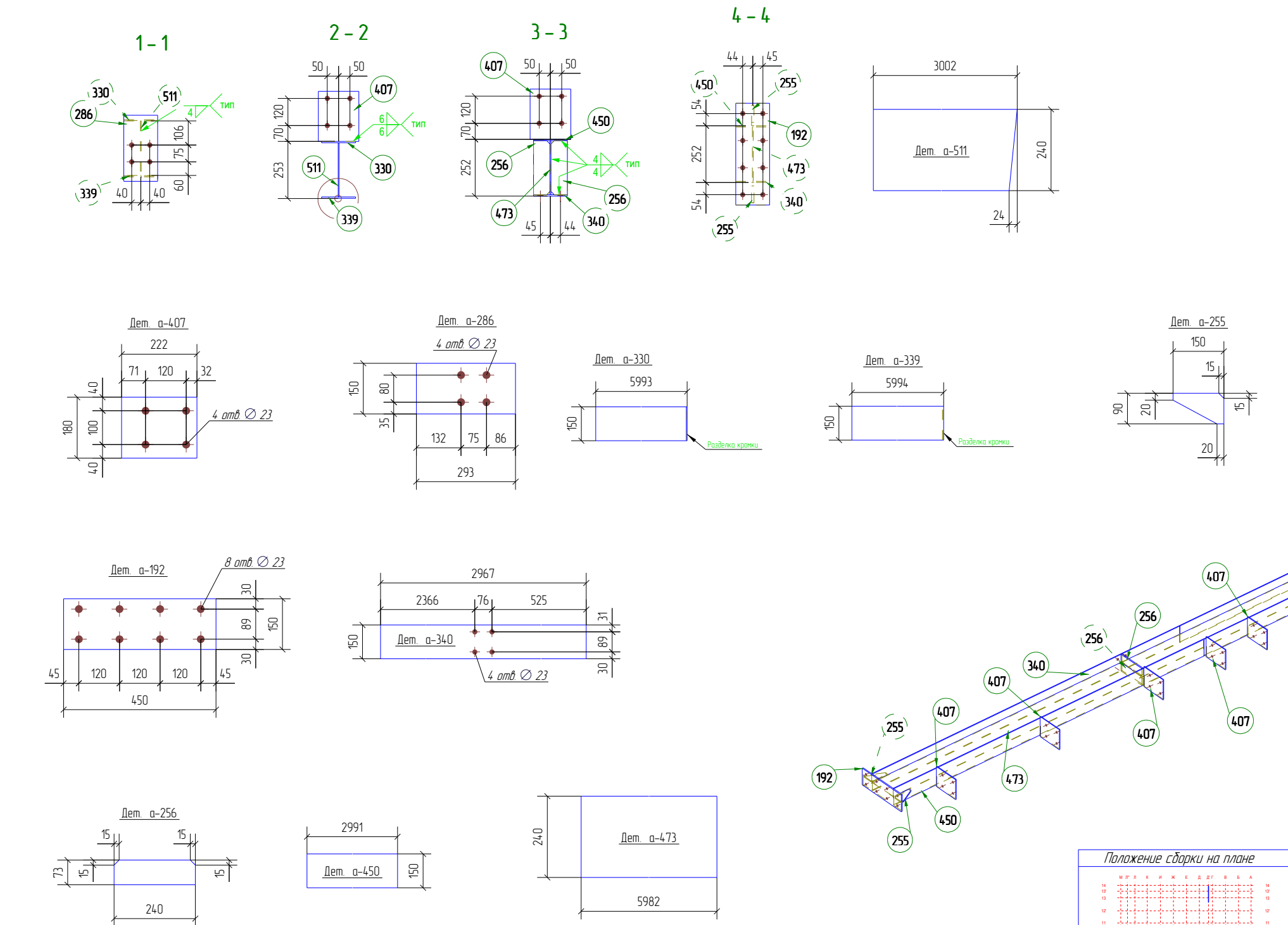


Спецификация деталей									
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б10-8	а-330	1	-6*150	5993	42.3	42.3		09Г2С	
	а-192	1	-10*150	450	5.3	5.3		09Г2С	
	а-255	2	-10*90	150	0.7	1.4		09Г2С	
	а-256	2	-10*73	240	1.4	2.8		09Г2С	
	а-286	1	-150*12	293	4.1	4.1		09Г2С	
	а-339	1	-6*150	5994	42.3	42.3		09Г2С	
	а-340	1	-6*150	2967	21.0	21.0		09Г2С	
	а-407	10	-6*180	222	1.9	19.0		С255	
	а-450	1	-6*150	2991	21.1	21.1		09Г2С	
	а-473	1	-4*240	5982	45.1	45.1		09Г2С	
	а-511	1	-4*240	3002	22.5	22.5		09Г2С	
	Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 91 кг							236.0	

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов					
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б10-8	1	236.0	236.0	Болт М20 х 50 10.9 Х/Л	52644-2006	4	0.8		
				Болт М20 х 55 10.9 Х/Л	52644-2006	8	1.7		
				Гайка М 20	52645-2006	12	0.9		
				Шайба 20	52646-2006	24	0.9		
Итого:							42.1		
Выборка металла									
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг						
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	67.6						
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	126.7						
- 6.0 мм	19903-74	С255	19.0						
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	9.5						
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	4.1						
			Итого:	236.0					



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	16
17	18
19	20
21	22
23	24
25	26
27	28
29	30
31	32
33	34
35	36
37	38
39	40
41	42
43	44
45	46
47	48
49	50
51	52
53	54
55	56
57	58
59	60
61	62
63	64
65	66
67	68
69	70
71	72
73	74
75	76
77	78
79	80
81	82
83	84
85	86
87	88
89	90
91	92
93	94
95	96
97	98
99	100

Пример чертежа КМД 160213-КМД				
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В				
ЛЕДОВАЯ АРЕНА			Стадия	Лист
			Р	65
160213-Б10-8			Листов	433
Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79				