

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б10-6	a-471	1	-4*240	5985	45.0	45.0		09Г2С	
	a-187	1	-10*98	256	2.0	2.0		09Г2С	
	a-232	2	-10*70	240	1.3	2.6		09Г2С	
	a-233	1	-10*171	98	0.9	0.9		09Г2С	
	a-235	2	-10*90	200	0.9	1.8		09Г2С	
	a-262	1	-10*73	227	0.7	0.7		09Г2С	
	a-267	1	-12*150	450	6.4	6.4		09Г2С	
	a-268	1	-180*12	452	7.7	7.7		09Г2С	
	a-345	1	-6*150	6000	4.24	4.24		09Г2С	
	a-406	10	-6*180	224	1.9	19.0		С255	
	a-429	1	-6*150	6000	4.24	4.24		09Г2С	
	a-430	1	-6*150	3262	23.0	23.0		09Г2С	
	a-431	1	-6*150	3238	22.9	22.9		09Г2С	
	a-470	1	-4*240	3276	24.7	24.7		09Г2С	
	Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 9.7 кг						2512		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б10-6	2	2512	502.4
		Итого:	502.4

Ведомость метизов

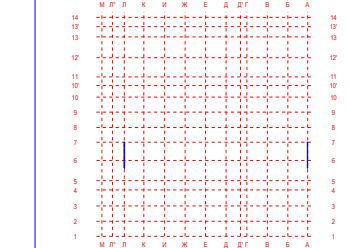
Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20 х 60 10.9 ХЛ	52644-2006	8	1.8	
Гайка М 20	52645-2006	10	0.7	
Шайба 20	52646-2006	20	0.7	
Всего, кг			3.65	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	69.7
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	130.7
- 6.0 мм	19903-74	С255	19.0
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	8.0
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	14.1
Итого:			251.2

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б10-6

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				04.02.13
Проверил	Таран Д.				04.02.13
Разработал	Яковлев				04.02.13
Утвердил	Айрапетов				04.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				04.02.13

Стация Лист Листов
Р 63 433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79