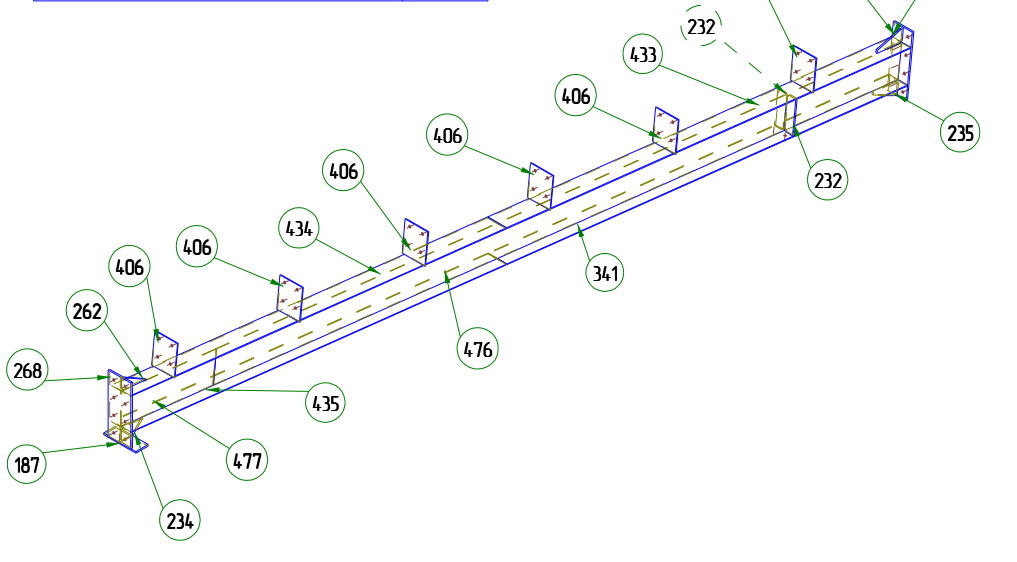


Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б10-5	а-476	1	-4*240	5470	41.2	41.2		09Г2С	
	а-187	1	-10*98	256	2.0	2.0		09Г2С	
	а-232	2	-10*70	240	1.3	2.6		09Г2С	
	а-234	1	-10*168	97	0.9	0.9		09Г2С	
	а-235	2	-10*90	200	0.9	1.8		09Г2С	
	а-262	1	-10*73	228	0.7	0.7		09Г2С	
	а-267	1	-12*150	450	6.4	6.4		09Г2С	
	а-268	1	-180*12	452	7.7	7.7		09Г2С	
	а-341	1	-6*150	3200	22.6	22.6		09Г2С	
	а-406	6	-6*180	224	1.9	11.4		С255	
	а-433	1	-6*150	3230	22.8	22.8		09Г2С	
	а-434	1	-6*150	3003	21.2	21.2		09Г2С	
	а-435	1	-6*150	3005	21.2	21.2		09Г2С	
	а-477	1	-4*240	762	5.6	5.6		09Г2С	
Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 6.7 кг					174.8				

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
Б10-5	2	174.8	349.6	Болт М20 х 50 10.9 Х/1	52644-2006	4	0.8	
				Болт М20 х 55 10.9 Х/1	52644-2006	2	0.4	
				Болт М20 х 60 10.9 Х/1	52644-2006	8	1.8	
Итого:			349.6					

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 4.0 мм	19903-74	09Г2С	46.8
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	87.8
- 6.0 мм	19903-74	С255	11.4
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	8.0
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	14.1
Итого:			174.8



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане					Пример чертежа КМД 160213-КМД			
					<p>Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В</p> <p>ЛЕДОВАЯ АРЕНА</p>			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Стация	Лист	Листов
Гл. констр.	Яковлев				05.02.19	Р	62	433
Проверил	Таран Д.				05.02.19			
Разработал	Яковлев				05.02.19			
Утвердил	Айрапетов				05.02.19			
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.19			