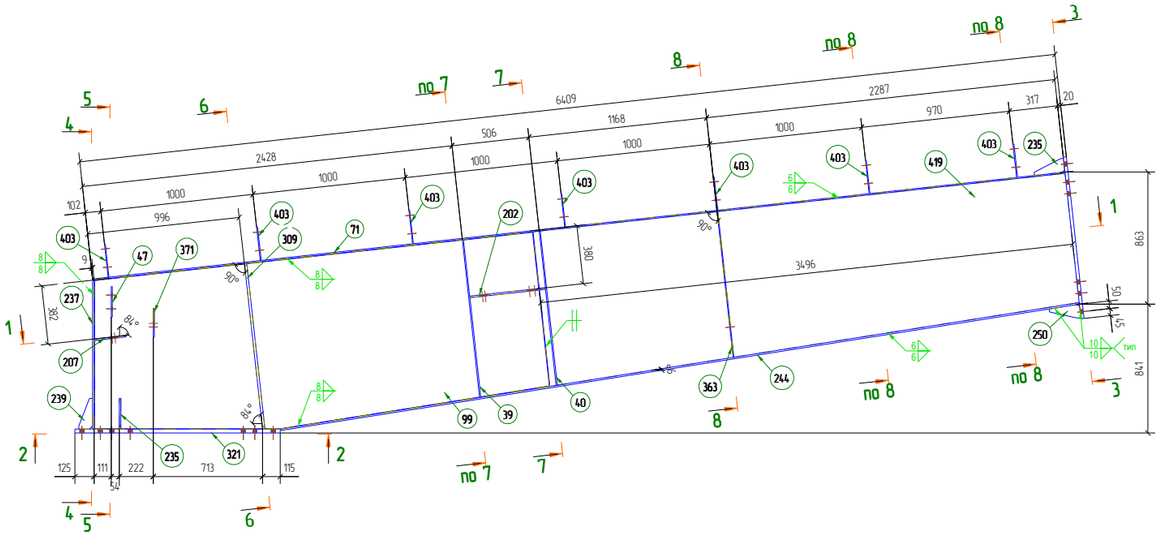

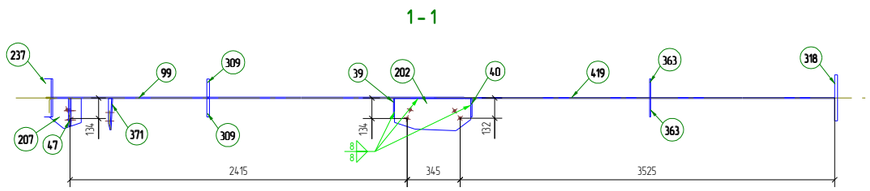

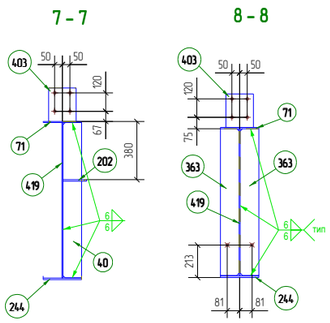

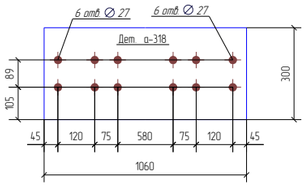

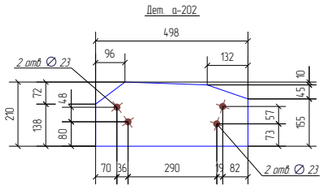

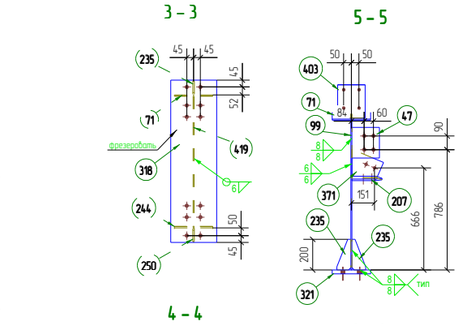

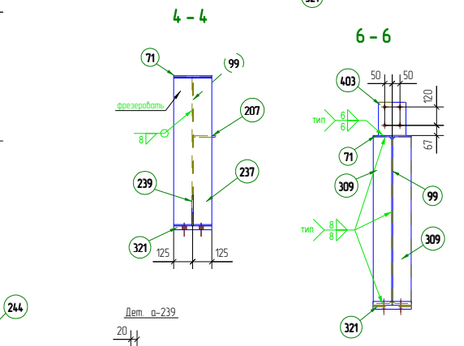

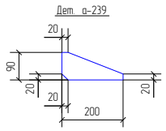

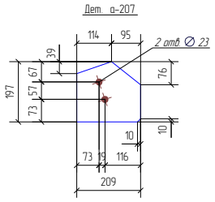

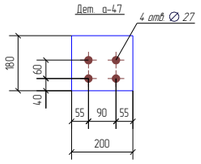

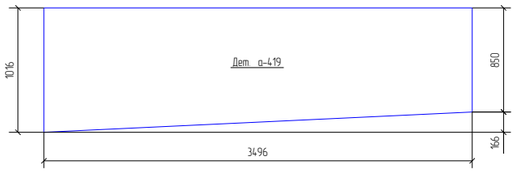

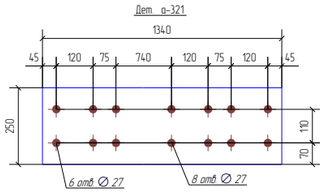

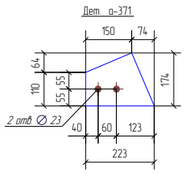

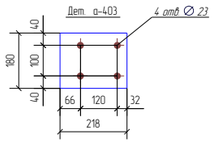

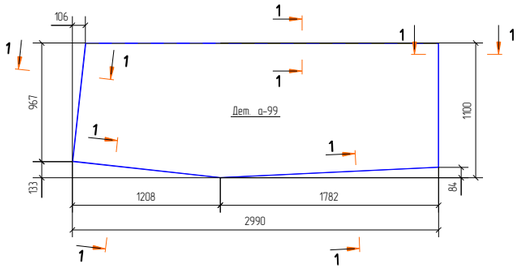

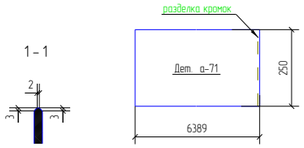

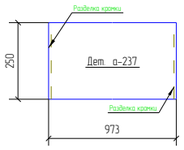

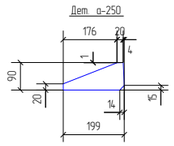

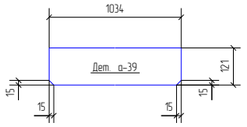

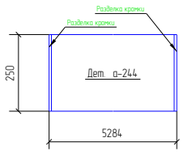

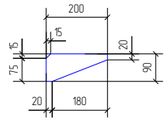

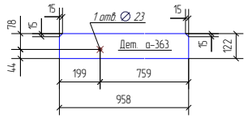

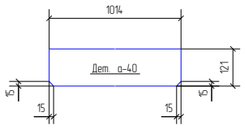

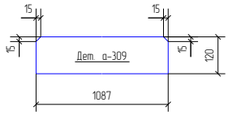

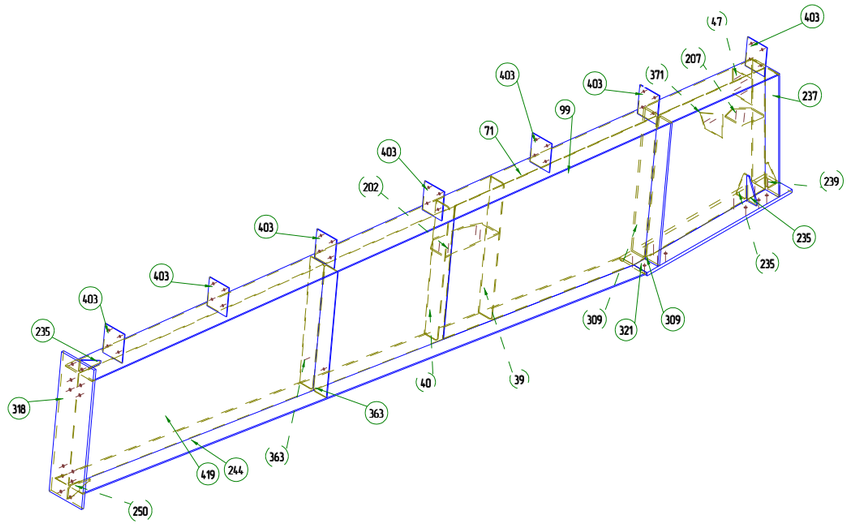

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б9-8	а-419	1	−6*1035	3496	153.6	153.6		09Г2С_	
	а-39	1	−8*121	1034	7.8	7.8		С255	
	а-40	1	−8*121	1014	7.7	7.7		С255	
	а-47	1	−8*180	200	2.3	2.3		С255	
	а-71	1	−8*250	6389	100.3	100.3		09Г2С_	
	а-99	1	−8*1100	2990	193.0	193.0		09Г2С_	
	а-202	1	−10*210	498	7.5	7.5		С255	
	а-207	1	−10*197	209	2.8	2.8		С255	
	а-235	3	−10*90	200	0.9	2.7		09Г2С_	
	а-237	1	−10*250	973	19.0	19.0		09Г2С_	
	а-239	1	−10*90	200	0.9	0.9		09Г2С_	
	а-244	1	−10*250	5284	103.6	103.6		09Г2С_	
	а-250	1	−10*90	199	0.9	0.9		09Г2С_	
	а-309	2	−16*120	1087	16.4	32.8		09Г2С_	
	а-318	1	−20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С_	
	а-321	1	−25*250	1340	65.7	65.7		09Г2С_	
	а-363	2	−6*122	958	5.5	11.0		С255	
	а-371	1	−6*174	223	1.3	1.3		С255	
	а-403	7	−6*180	218	1.9	13.3		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 310 кг							807.1		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б9-8	1	807.1	807.1
		Итого	807.1

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	09Г2С_	153.6
− 6.0 мм	19903-74	С255	25.6
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	293.3
− 8.0 мм	19903-74	С255	17.8
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	127.1
− 10.0 мм	19903-74	С255	10.3
− 16.0 мм	19903-74	09Г2С_	32.8
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	49.9
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	65.7
		Итого	807.1

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине сваариваемых элементов
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по ГОСТ-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.	Яковлев				01.02.13
Проверил	Таран Д.				01.02.13
Разработал	Яковлев				01.02.13
Утвердил	Аиралетов				01.02.13
Н.Контроль	Аиралетов				01.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б9-8

Стадия	Лист	Листов
Р	58	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР.
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79

http://topengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis