



Спецификация деталей								
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт	общ		
Б9-6	а-419	1	-6*1035	3496	153.6	153.6		09Г2С
	а-25	1	-8*1100	2990	193.0	193.0		09Г2С
	а-71	1	-8*250	6389	100.3	100.3		09Г2С
	а-235	3	-10*90	200	0.9	2.7		09Г2С
	а-237	1	-10*250	973	19.0	19.0		09Г2С
	а-239	1	-10*90	200	0.9	0.9		09Г2С
	а-244	1	-10*250	5284	103.6	103.6		09Г2С
	а-250	1	-10*90	199	0.9	0.9		09Г2С
	а-309	2	-16*120	1087	16.4	32.8		09Г2С
	а-318	1	-20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С
	а-321	1	-25*250	1340	65.7	65.7		09Г2С
	а-363	2	-6*122	958	5.5	11.0		С255
	а-403	7	-6*180	218	1.9	13.3		С255
Масса нетто металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%					299.9	776.6		

Ведомость отработанных элементов			
Марка эл-та	Кол-во, шт	Масса, кг	
		Марки	Всех
Б9-6	1	776.6	776.6
Итого		776.6	776.6

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	153.6
- 6.0 мм	19903-74	С255	24.3
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	293.3
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	127.1
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	32.8
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	49.9
- 25.0 мм	19903-74	09Г2С	65.7
Итого			776.6

Положение сборки на плане					
Изм	Кол-во	Лист	ИР/Вж	Подп	Дата
Г/констр	Яковлев				01.02.13
Проектир	Таран Д				01.02.13
Разработал	Яковлев				01.02.13
Утвердил	Айрапетов				01.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				01.02.13

Примечание:
 1. Не указанные категории швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. - размеры для сборки.
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сборки.
 4. Контроль швов по СТО-101-98.

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.258

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б9-6

Страница Лист Листов

Р 56 4.33

Разработана КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обученное и внедренное Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.Trainor.ru 8 (495) 216-07-79