



Марка эл-та	Дет N	Кол шт	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт	общ		
Б9-5	а-25	1	-8*1100	2990	193.0	193.0	09Г2С	
	а-70	1	-8*250	6380	100.1	100.1	09Г2С	
	а-235	3	-10*90	200	0.9	2.7	09Г2С	
	а-239	1	-10*90	200	0.9	0.9	09Г2С	
	а-244	1	-10*250	5284	103.6	103.6	09Г2С	
	а-250	1	-10*90	199	0.9	0.9	09Г2С	
	а-265	1	-12*250	973	22.8	22.8	09Г2С	
	а-281	2	-12*120	121	1.3	2.6	09Г2С	
	а-309	2	-16*120	1087	16.4	32.8	09Г2С	
	а-318	1	-20*300	1060	49.9	49.9	09Г2С	
	а-321	1	-25*250	1340	65.7	65.7	09Г2С	
	а-361	1	-6*120	958	5.4	5.4	С255	
	а-363	1	-6*122	958	5.5	5.5	С255	
а-403	7	-6*180	218	1.9	13.3	С255		
а-419	1	-6*1035	3496	153.6	153.6	09Г2С		
Масса нал металла 3%, раскрой, двлобой отход, монтажные крепления 1% = 30.1 кг					782.9			

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-ва, шт	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол шт	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
Б9-5	1	782.9	782.9	Болт М20 х 60 10.9 Х/1	52644-2006	4	0.9	
				Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
				Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
Итого							147	

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	153.6
- 6.0 мм	19903-74	С255	24.2
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	293.1
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	108.1
- 12.0 мм	19903-74	09Г2С	25.4
- 16.0 мм	19903-74	09Г2С	32.8
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	49.9
- 25.0 мм	19903-74	09Г2С	65.7
Итого			782.9

Примечание:
 1 Не указанные категории швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2 - размеры для сборки
 3 В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и установку после сборки
 4 Контроль швов по СНиП-101-98

Положение сборки на плане					Пример чертежа КМД 160213-КМД			
Изм	Кол-ч	Лист	ИР/вж	Подп	Дата	Статус	Лист	Листов
Г.Констр	Яковлев				01.02.19			
Проектир	Таран Д				01.02.19			
Разработал	Яковлев				01.02.19			
Утвердил	Айрапетов				01.02.19			
Н.Контроль	Айрапетов				01.02.19			