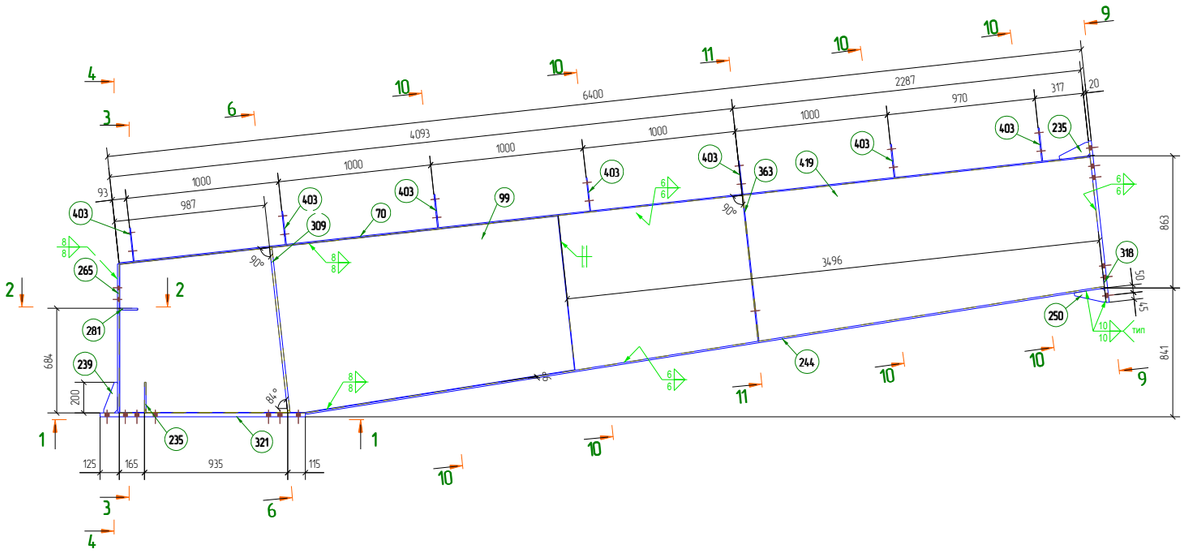
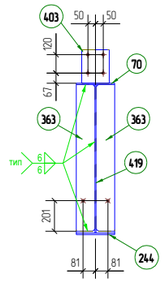
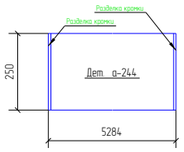
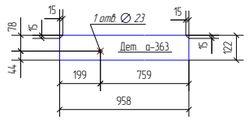


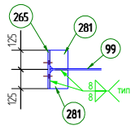
11 – 11

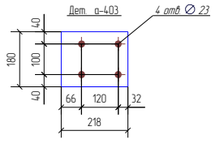




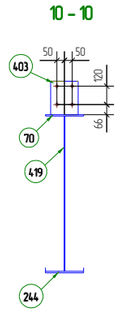


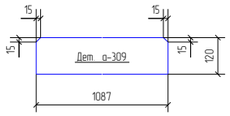
2 – 2



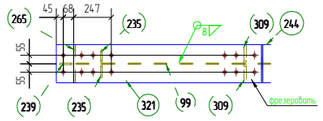


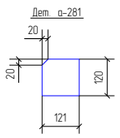
10 – 10



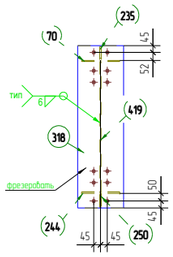


1 – 1

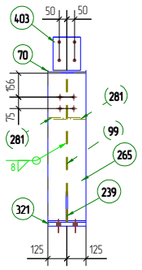




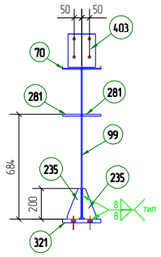
9 – 9



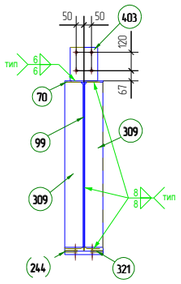
4 – 4

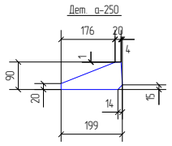


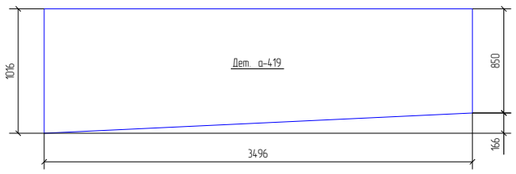
3 – 3

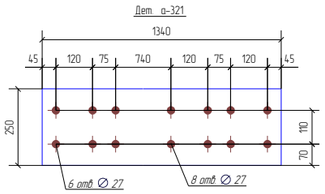


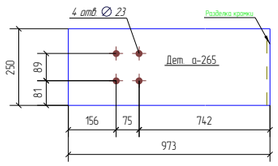
6 – 6

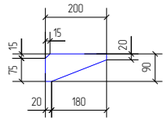


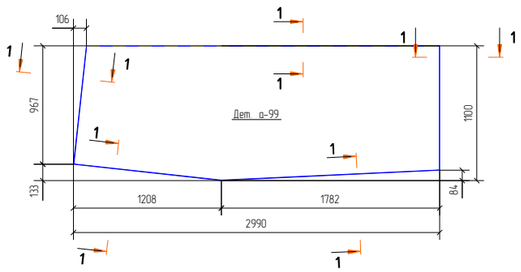




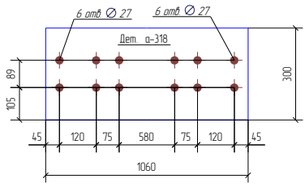


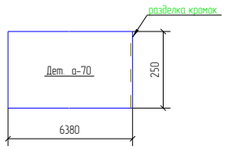


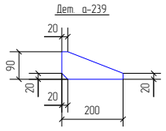




1 – 1







Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б9-4	а-99	1	−8*1100	2990	193.0	193.0		09Г2С_	
	а-70	1	−8*250	6380	100.1	100.1		09Г2С_	
	а-235	3	−10*90	200	0.9	2.7		09Г2С_	
	а-239	1	−10*90	200	0.9	0.9		09Г2С_	
	а-244	1	−10*250	5284	103.6	103.6		09Г2С_	
	а-250	1	−10*90	199	0.9	0.9		09Г2С_	
	а-265	1	−12*250	973	22.8	22.8		09Г2С_	
	а-281	2	−12*120	121	1.3	2.6		09Г2С_	
	а-309	2	−16*120	1087	16.4	32.8		09Г2С_	
	а-318	1	−20*300	1060	49.9	49.9		09Г2С_	
	а-321	1	−25*250	1340	65.7	65.7		09Г2С_	
	а-363	2	−6*122	958	5.5	11.0		С255	
	а-403	7	−6*180	219	1.9	13.3		С255	
	а-419	1	−6*1035	3496	153.6	153.6		09Г2С_	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 30.1 кг							783.0		

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б9-4	1	783.0	783.0
Итого:			783.0

Ведомость метизов

Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М20 х 60 10.9 Х.Л	52644-2006	4	0.9	
Гайка М 20	52645-2006	4	0.3	
Шайба 20	52646-2006	8	0.3	
Всего, кг			14.7	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	09Г2С_	153.6
− 6.0 мм	19903-74	С255	24.3
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	293.1
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	108.1
− 12.0 мм	19903-74	09Г2С_	25.4
− 16.0 мм	19903-74	09Г2С_	32.8
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	49.9
− 25.0 мм	19903-74	09Г2С_	65.7
Итого:			783.0

Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине сваариваемых элементов
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку, и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			01.02.13
Проверил		Таран Д.			01.02.13
Разработал		Яковлев			01.02.13
Утвердил		Айралетов			01.02.13
Н.Контроль		Айралетов			01.02.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б9-4

Стадия	Лист	Листов
Р	54	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79