



Примечание:  
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов  
 2. \* - размеры для справок  
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки  
 4. Контроль швов по СП53-101-98



Изм.	Колуч	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				29.01.13
Проверил	Таран Д.				29.01.13
Разработал	Яковлев				29.01.13
Утвердил	Айрапетов				29.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				29.01.13

**Пример чертежа КМД 160213-КМД**

**Крытая ледовая арена по адресу:**  
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

**ЛЕДОВАЯ АРЕНА**

Стация	Лист	Листов
Р	48	433

**160213-Б8-5**

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
 Обучение и внедрение Tekla Structures  
 Изготовление и монтаж металлоконструкций  
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
Б8-5	а-420	2	-6*850	5980	239.4	478.8		09Г2С	
	а-72	2	-8*250	2980	46.8	93.6		09Г2С	
	а-113	1	-8*250	6000	94.1	94.1		09Г2С	
	а-114	1	-8*250	2980	46.8	46.8		09Г2С	
	а-235	4	-10*90	200	0.9	3.6		09Г2С	
	а-241	1	-10*250	2980	58.4	58.4		09Г2С	
	а-242	1	-10*250	6000	117.6	117.6		09Г2С	
	а-318	2	-20*300	1060	49.9	99.8		09Г2С	
	а-359	6	-6*122	850	4.9	29.4		С255	
	а-362	2	-6*122	850	4.9	9.8		С255	
	а-403	13	-6*180	218	1.9	24.7		С255	
	а-792	1	-6*180	220	1.9	1.9		С255	
	Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1% 423 кг							1100.8	

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов					
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание	
		Марки	Всех						
Б8-5	1	1100.8	1100.8	Болт М24 х 80 10.9 Х/1	52644-2006	12	5.3		
				Гайка М 24	52645-2006	12	0.9		
				Шайба 24	52646-2006	24	1.2		
Итого:							1100.8	7.35	

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	478.8
- 6.0 мм	19903-74	С255	65.8
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	234.5
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	179.6
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	99.8
Итого:			1100.8