

Спецификация деталей

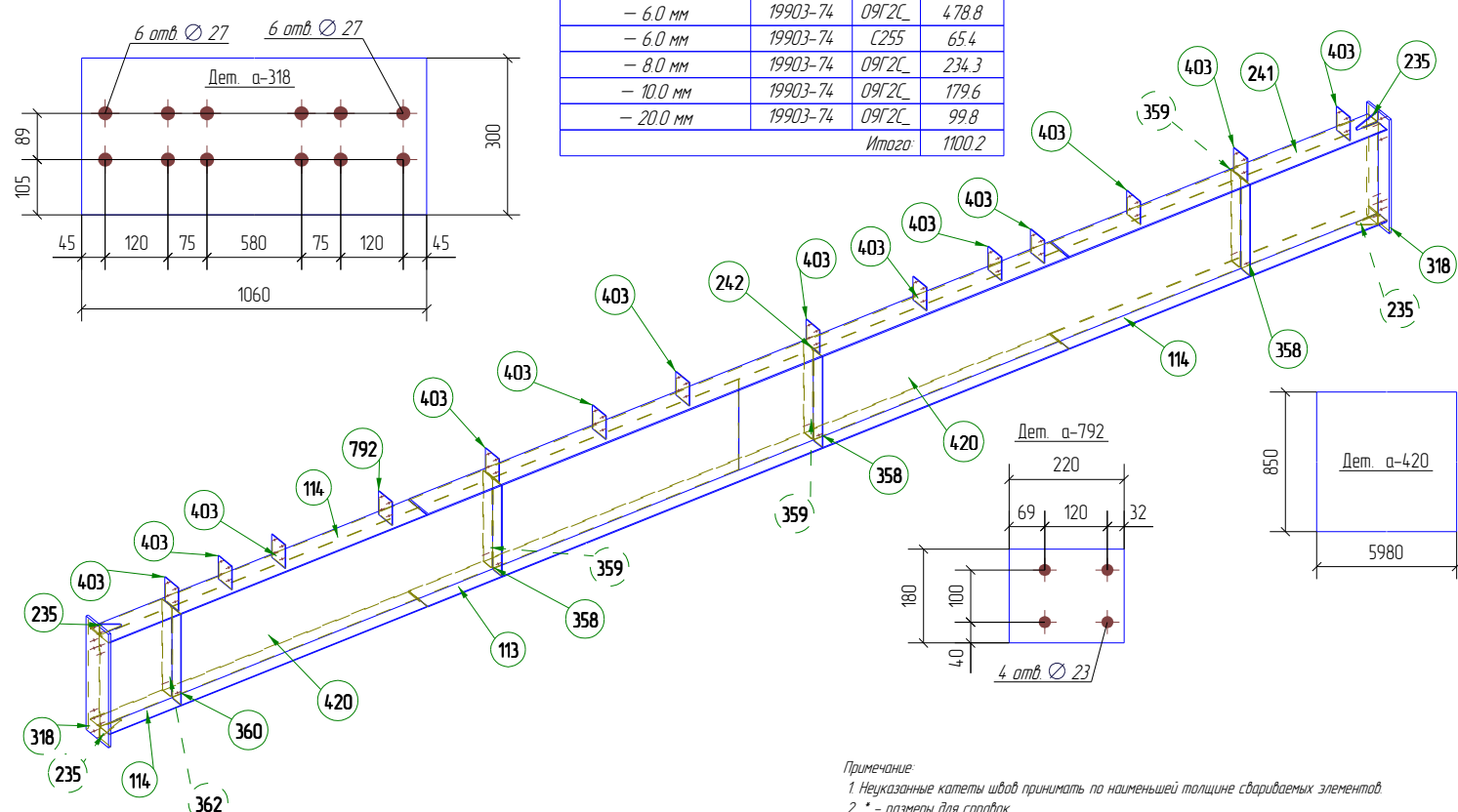
Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг		Марка стали	Примечание
					шт.	общ.		
Б8-3	а-420	2	-6*850	5980	239.4	478.8	09Г2С	
	а-113	1	-8*250	6000	94.1	94.1	09Г2С	
	а-114	3	-8*250	2980	46.8	140.2	09Г2С	
	а-235	4	-10*90	200	0.9	3.6	09Г2С	
	а-241	1	-10*250	2980	58.4	58.4	09Г2С	
	а-242	1	-10*250	6000	117.6	117.6	09Г2С	
	а-318	2	-20*300	1060	49.9	99.8	09Г2С	
	а-358	3	-6*120	850	4.8	14.4	С255	
	а-359	3	-6*122	850	4.9	14.7	С255	
	а-360	1	-6*120	850	4.8	4.8	С255	
	а-362	1	-6*122	850	4.9	4.9	С255	
	а-403	13	-6*180	218	1.9	24.7	С255	
	а-792	1	-6*180	220	1.9	1.9	С255	
Масса нап. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 42.3 кг					1100.2			

Ведомость отправочных элементов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
Б8-3	2	1100.2	2200.4	Болт М24 х 80 10.9 ХЛ	52644-2006	12	5.3	
				Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
				Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
Итого:							7.35	

Выборка металла

Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
- 6.0 мм	19903-74	09Г2С	478.8
- 6.0 мм	19903-74	С255	65.4
- 8.0 мм	19903-74	09Г2С	234.3
- 10.0 мм	19903-74	09Г2С	179.6
- 20.0 мм	19903-74	09Г2С	99.8
Итого:			1100.2



Примечание:
 1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
 Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б8-3

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				29.01.13
Проверил	Таран Д.				29.01.13
Разработал	Яковлев				29.01.13
Утвердил	Айрапетов				29.01.13
Н.Контроль	Айрапетов				29.01.13

Стация Лист Листов
Р 46 433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
 Обучение и внедрение Tekla Structures
 Изготовление и монтаж металлоконструкций
 www.TorEngineer.ru 8 (495) 215-07-79