

Спецификация деталей

| Марка эл-та | Дет. N | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг |      |       | Марка стали | Примечание |
|-------------|--------|----------|---------|-----------|-----------|------|-------|-------------|------------|
|             |        |          |         |           | шт.       | общ. | марки |             |            |
| СГ2-3       | а-787  | 1        | φ18     | 6502      | 11.7      | 11.7 |       | С255        |            |
|             | а-368  | 1        | -6*80   | 305       | 1.1       | 1.1  |       | С255        |            |

Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 0.5 кг 13.3

Ведомость отправочных элементов

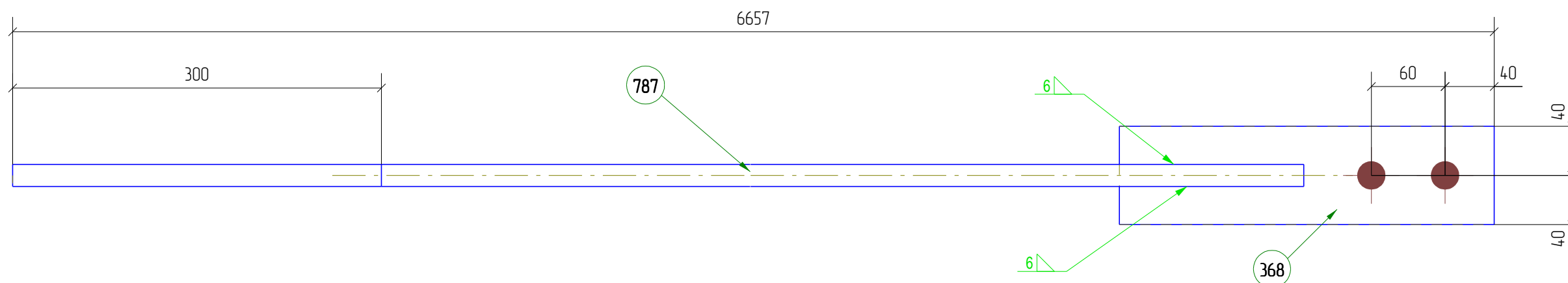
Ведомость метизов

| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг |      | Наименование     | ГОСТ, ТУ... | Кол. шт. | Масса, кг | Примечание |
|-------------|-------------|-----------|------|------------------|-------------|----------|-----------|------------|
|             |             | Марки     | Всех |                  |             |          |           |            |
| СГ2-3       | 2           | 13.3      | 26.6 | Болт М20-6х60.88 | 7798-70     | 2        | 0.4       |            |
|             |             |           |      | Гайка М 20       | 5915-70     | 4        | 0.3       |            |
| Итого:      |             |           |      | Шайба 20         | 11371-78*   | 4        | 0.1       |            |

Выборка металла

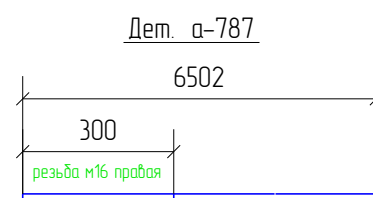
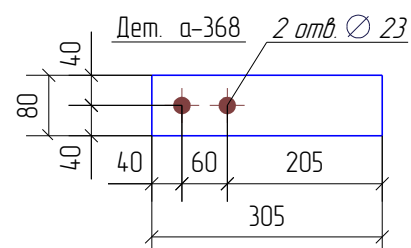
Всего, кг: 0.79

| Профиль  | ГОСТ, ТУ | Марка стали | Масса, кг |
|----------|----------|-------------|-----------|
| - 6.0 мм | 19903-74 | С255        | 1.1       |
| φ18      | 5781-82  | С255        | 11.7      |
| Итого:   |          |             | 13.3      |

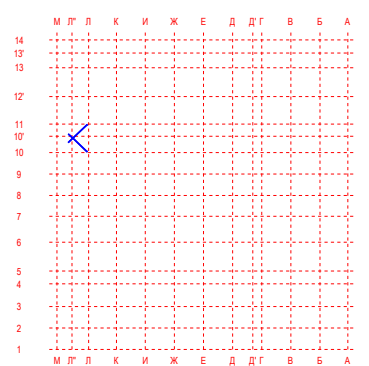


Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. \* - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98



Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:  
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

| Изм         | Кол.уч.   | Лист | № док. | Подп. | Дата     |
|-------------|-----------|------|--------|-------|----------|
| Гл. констр. | Яковлев   |      |        |       | 05.02.13 |
| Проверил    | Таран Д.  |      |        |       | 05.02.13 |
| Разработал  | Яковлев   |      |        |       | 05.02.13 |
| Утвердил    | Айрапетов |      |        |       | 05.02.13 |
| Н.Контроль  | Айрапетов |      |        |       | 05.02.13 |

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

| Стадия | Лист | Листов |
|--------|------|--------|
| Р      | 432  | 433    |

160213-СГ2-3

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР  
Обучение и внедрение Tekla Structures  
Изготовление и монтаж металлоконструкций  
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79