

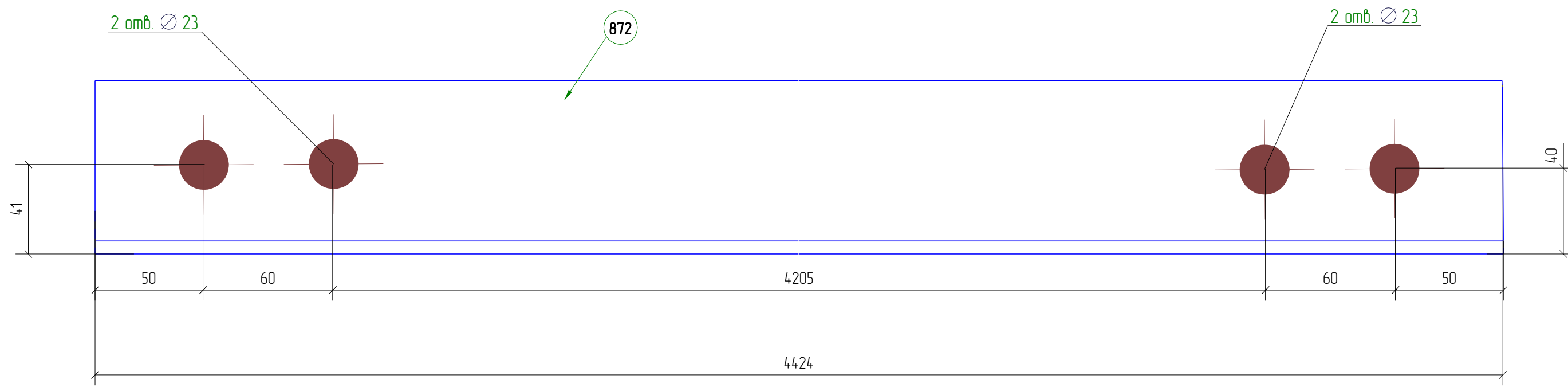
Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СГ1-15	а-872	1	L 80X6	4424	32.6	32.6		С255	

Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг 32.9

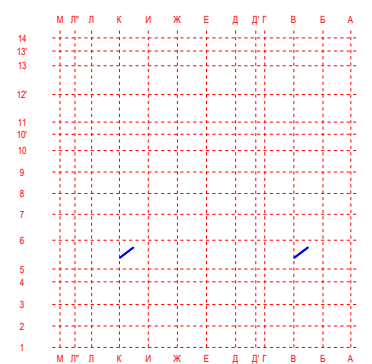
Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
СГ1-15	2	32.9	65.8	Болт М20-6дх 70.88	7798-70	4	1.0	
				Гайка М 20	5915-70	8	0.6	
				Шайба 20	11371-78*	8	0.1	
Итого:							167	

Выборка металла			
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
L 80X6	8509-93	С255	32.6
Итого:			32.9



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

Изм	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				20.06.13
Проверил	Таран Д.				20.06.13
Разработал	Яковлев				20.06.13
Утвердил	Айрапетов				20.06.13
Н.Контроль	Айрапетов				20.06.13

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-СГ1-15

Стадия	Лист	Листов
Р	429	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79