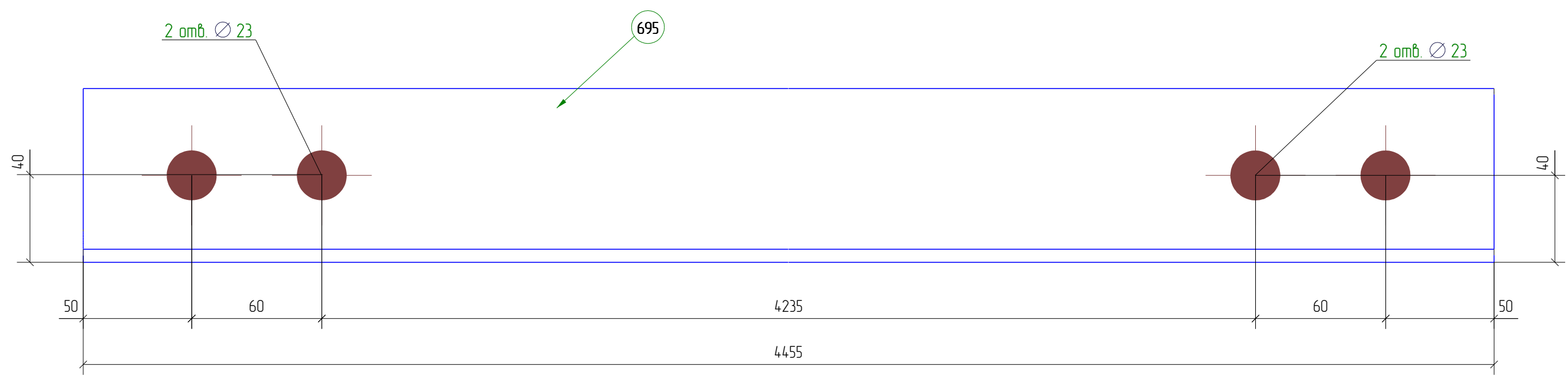


Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СГ1-13	а-695	1	L 80X6	4455	32.8	32.8		С255	

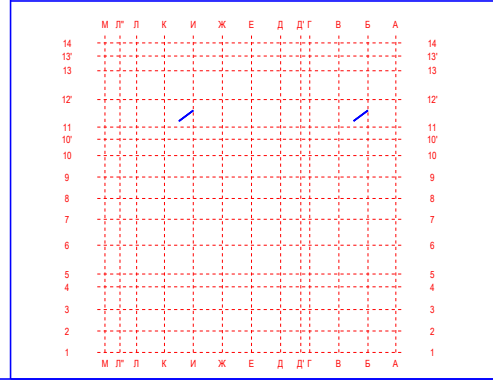
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг 33.1

Ведомость отправочных элементов				Ведомость метизов				
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
СГ1-13	2	33.1	66.2	Болт М20-6дх 70.88	7798-70	2	0.5	
Итого:				Болт М20-6дх 75.88	7798-70	2	0.5	
				Гайка М 20	5915-70	8	0.6	
Выборка металла				Шайба 20	11371-78*	8	0.1	
				Всего, кг:			1.70	
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг					
L 80X6	8509-93	С255	32.8					
Итого:			33.1					



- Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
 2. * - размеры для справок
 3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
 4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД					
Крытая ледовая арена по адресу: Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В					
ЛЕДОВАЯ АРЕНА			Стадия	Лист	Листов
			Р	427	433
160213-СГ1-13			Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР Обучение и внедрение Tekla Structures Изготовление и монтаж металлоконструкций www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79		
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13