

Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Примечание
					шт.	общ.	марки		
СГ1-4	а-689	1	L 80X6	4433	32.6	32.6		С255	
Раскрой, деловой отход, монтажные крепления 0.3кг							32.9		

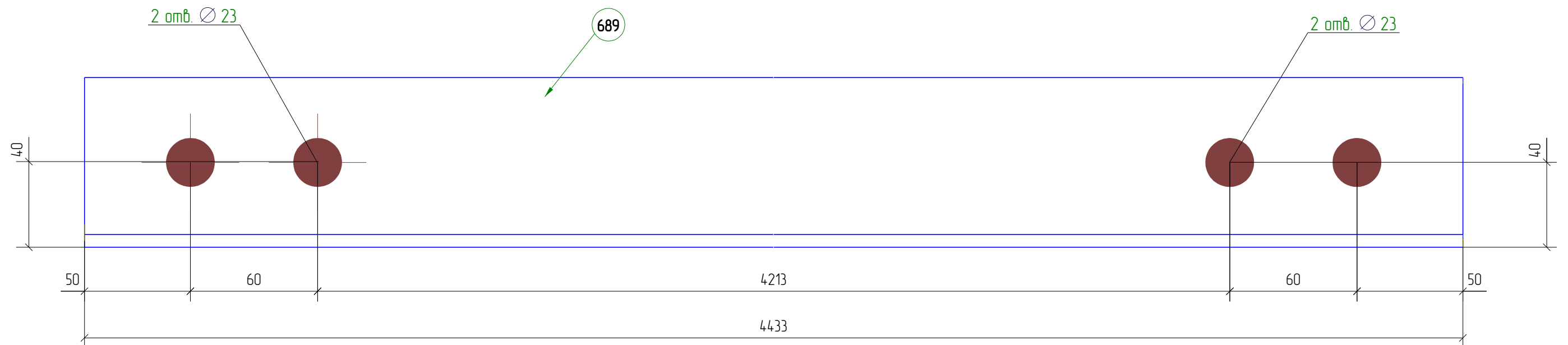
Ведомость отправочных элементов

Ведомость метизов

Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг		Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол. шт.	Масса, кг	Примечание
		Марки	Всех					
СГ1-4	34	32.9	1118.6	Болт М20-6дх 70.88	7798-70	4	1.0	
				Гайка М 20	5915-70	8	0.6	
				Шайба 20	11371-78*	8	0.1	
Итого:							167	

Выборка металла

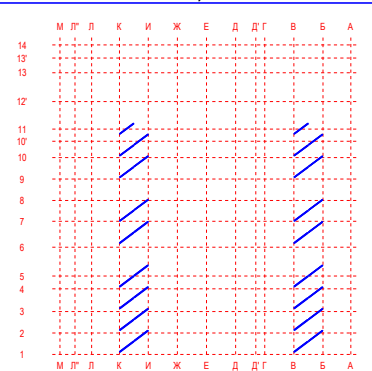
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
L 80X6	8509-93	С255	32.6
Итого:			32.9



Примечание:

1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * - размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане



Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-СГ1-4

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Гл. констр.	Яковлев				05.02.13
Проверил	Таран Д.				05.02.13
Разработал	Яковлев				05.02.13
Утвердил	Айрапетов				05.02.13
Н.Контроль	Айрапетов				05.02.13

Стадия	Лист	Листов
Р	418	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79