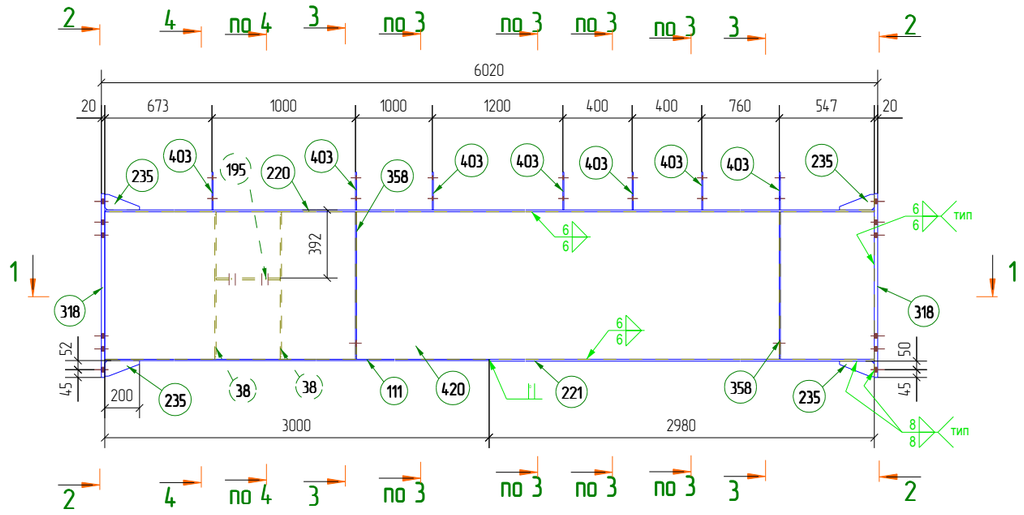
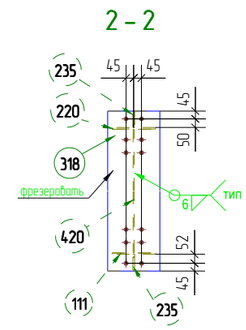
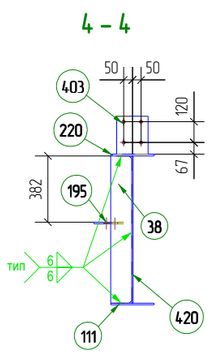
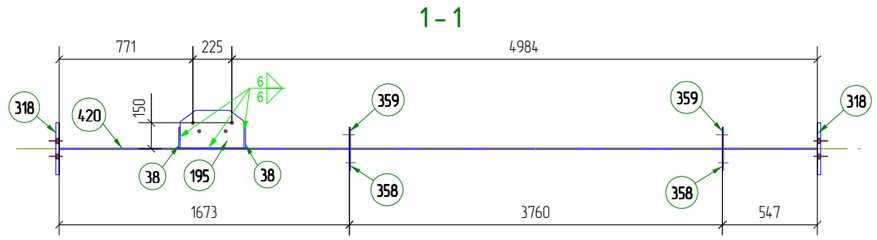
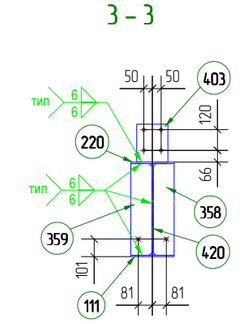
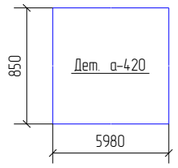












Спецификация деталей

Марка эл-та	Дет. N	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг шт.	Масса, кг общ.	Масса, кг марки	Марка стали	Примечание
Б7-1	а-420	1	−6*850	5980	239.4	239.4		09Г2С_	
	а-38	2	−8*122	850	6.5	13.0		С255	
	а-111	1	−8*250	3000	47.0	47.0		09Г2С_	
	а-195	1	−10*218	369	5.9	5.9		С255	
	а-220	1	−10*250	5980	117.3	117.3		09Г2С_	
	а-221	1	−10*250	2980	58.4	58.4		09Г2С_	
	а-235	4	−10*90	200	0.9	3.6		09Г2С_	
	а-318	2	−20*300	1060	49.9	99.8		09Г2С_	
	а-358	2	−6*120	850	4.8	9.6		С255	
	а-359	2	−6*122	850	4.9	9.8		С255	
	а-403	7	−6*180	218	1.9	13.3		С255	
Масса напл. металла 3%, раскрой, деловой отход, монтажные крепления 1%: 24.7 кг							641.8		

Ведомость отправочных элементов

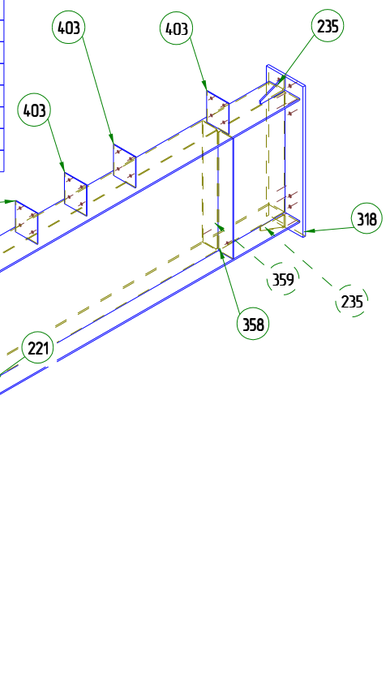
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг Марки	Масса, кг Всех
Б7-1	2	641.8	1283.6
		Итого:	1283.6

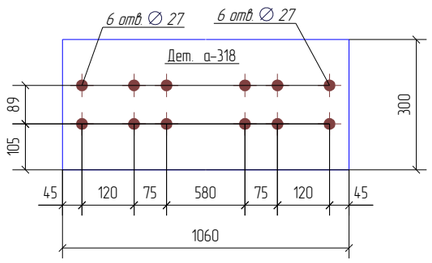
Ведомость метизов

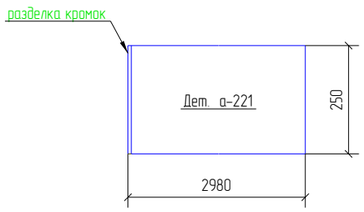
Наименование	ГОСТ, ТУ...	Кол шт.	Масса, кг	Примечание
Болт М24 х 80 10.9 Х/Л	52644-2006	12	5.3	
Гайка М 24	52645-2006	12	0.9	
Шайба 24	52646-2006	24	1.2	
		Всего, кг:	7.35	

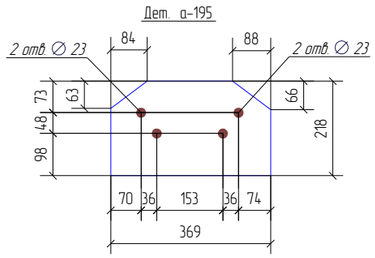
Выборка металла

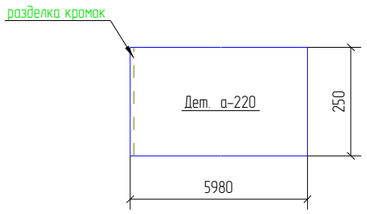
Профиль	ГОСТ, ТУ	Марка стали	Масса, кг
− 6.0 мм	19903-74	09Г2С_	239.4
− 6.0 мм	19903-74	С255	32.7
− 8.0 мм	19903-74	09Г2С_	47.0
− 8.0 мм	19903-74	С255	13.0
− 10.0 мм	19903-74	09Г2С_	179.3
− 10.0 мм	19903-74	С255	5.9
− 20.0 мм	19903-74	09Г2С_	99.8
		Итого:	641.8

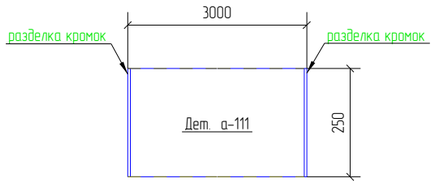


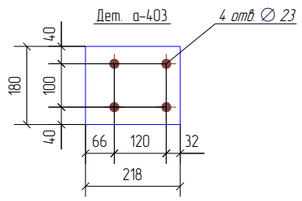


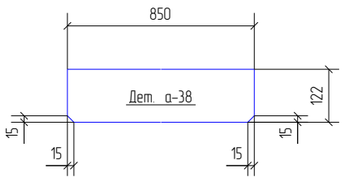


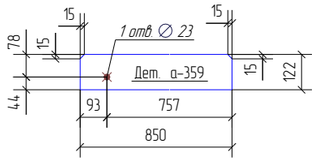


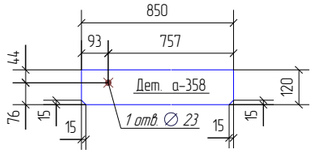


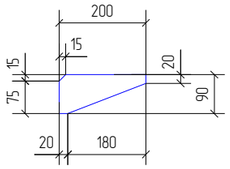












Примечание:
1. Неуказанные катеты швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов.
2. * – размеры для справок
3. В размерах детали не учтены припуски на механическую обработку и усадку после сварки
4. Контроль швов по СП53-101-98

Положение сборки на плане

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подп.	Дата
Гл.констр.		Яковлев			31.01.13
Проверил		Таран Д.			31.01.13
Разработал		Яковлев			31.01.13
Утвердил		Айрапетов			31.01.13
Н.Контроль		Айрапетов			31.01.13

Пример чертежа КМД 160213-КМД

Крытая ледовая арена по адресу:
Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, д.25В

ЛЕДОВАЯ АРЕНА

160213-Б7-1

Стадия	Лист	Листов
Р	39	433

Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР
Обучение и внедрение Tekla Structures
Изготовление и монтаж металлоконструкций
www.Topengineer.ru 8 (495) 215-07-79

http://topengineer.ru/ Разработка КМ, КМД, КЖ, ППР, АР. Проектирование, изготовление и монтаж металлоконструкций. Обучение и внедрение Tekla Structures, Robot Structural Analysis.